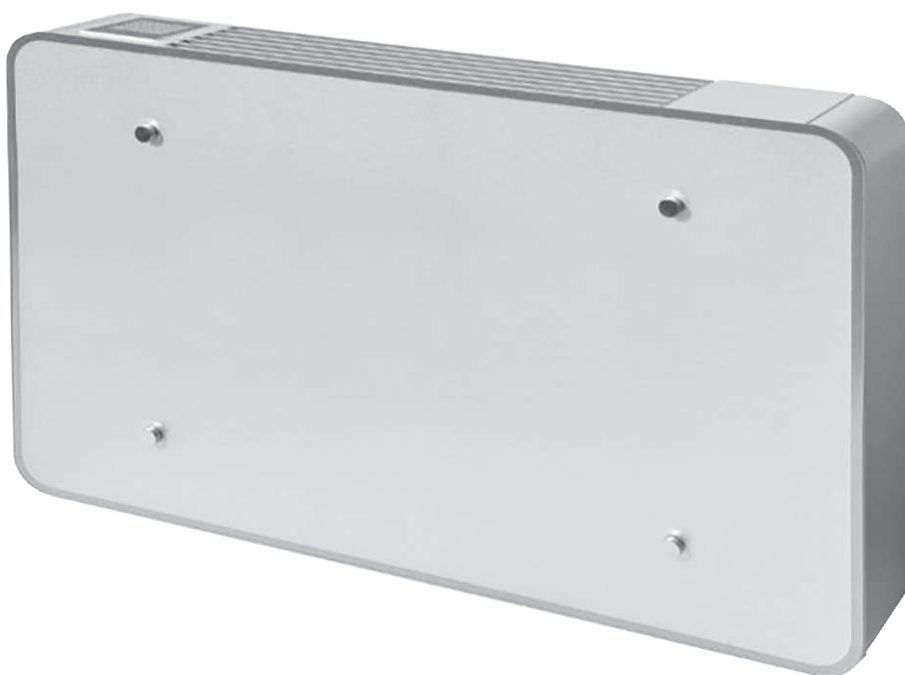




Ventilconvettori di design ultra slim
ad alte prestazioni

ARIA 200 - 400 - 600 - 800



Display Touch Screen
Wi-Fi (optional)

INFORMAZIONI GENERALI ARIA 200 - 400 - 600 - 800

ATTENZIONE

Leggere questo manuale accuratamente prima di usare l'apparecchio ed eseguire le operazioni come indicato. Le istruzioni sono importanti per la sicurezza e per un corretto funzionamento; accertarsi di osservarle.

INDICE

1	PREMESSA	2
	IDENTIFICAZIONE UNITÀ	3
2.	CARATTERISTICHE TECNICHE	3
	COMPONENTI PRINCIPALI	3
	DATI NOMINALI DI RESA TERMICA E FRIGORIFERA	4
	DATI DI RUMOROSITÀ	4
	DIMENSIONI E PESI	6
3	ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE	7
	AVVERTENZE PER LA SICUREZZA	7
	POSIZIONAMENTO DELL'UNITÀ	7
	FISSAGGIO DELL'UNITÀ	9
	COLLEGAMENTI IDRAULICI	10
	SCARICO CONDENZA	10
	COLLEGAMENTI ELETTRICI	10
4	SCHEMI ELETTRICI	11
5	MANUTENZIONI E CONTROLLI	21
6	PROCEDURA GUASTI	21
7	ISTRUZIONI INSTALLAZIONE ACCESSORI	21
8	DIME DI RISCONTRO	33
9	SCHEMA IDRAULICO GENERICO	37
10	TABELLA VALORI RESISTIVI SONDE ACQUA	38

SIGNIFICATO DEI SIMBOLI



AVVERTIMENTO E CAUTELA



AVVERTIMENTO E CAUTELA



PARTI IN TENSIONE

1 PREMESSA

Congratulazioni per aver scelto un ventilconvettore Accorroni. La non osservanza di quanto qui descritto e/o una inadeguata installazione delle macchine, possono annullare la garanzia. Il costruttore, inoltre, non risponde di eventuali danni diretti e/o indiretti dovuti ad errate installazioni, e/o danni causati dalle unità installate da personale inesperto o non autorizzato.

Verificare, che la macchina ricevuta sia integra e completa e conforme all'ordine. Eventuali reclami devono essere presentati per iscritto entro 8 giorni dal ricevimento della merce.

I ventilconvettori sono destinati all'uso in ambienti commerciali e privati. Essi sono costruiti esclusivamente per le funzioni di riscaldamento, filtrazione, raffreddamento e deumidificazione; non sono adatti per nessun altro uso.

Il ventilconvettore non può essere impiegato:

- per il trattamento dell'aria all'aperto;
- per l'installazione in ambienti estremamente umidi;
- per l'installazione in atmosfere esplosive;
- per l'installazione in atmosfere corrosive.

Verificare inoltre che l'ambiente in cui è installato l'apparecchio non contenga sostanze che generino un processo di corrosione delle alette in alluminio, e della struttura metallica.

L'apparecchio non è destinato ad essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso dell'apparecchio.

I bambini devono essere sorvegliati per sincerarsi che non giochino con l'apparecchio.

Il costruttore/venditore non può essere considerato responsabile di eventuali perdite o danni dovuti a installazione, funzionamento manutenzione non corretti dei ventilconvettori o dovuti alla mancanza di conformità con le istruzioni del presente Manuale di uso e installazione per l'utente o qualora non vengano effettuate le ispezioni, riparazioni e manutenzioni necessarie.

Questo libretto deve accompagnare sempre l'apparecchio in quanto parte integrante dello stesso.

IDENTIFICAZIONE UNITÀ

Le unità Accorroni sono dotate di una targhetta posta sul fianco della macchina che identifica:

- Indirizzo del Costruttore Modello
- Codice
- Colore
- Tensione di alimentazione
- Potenza elettrica Assorbita
- Potenza frigorifera
- Potenza termica
- Portata aria
- Pressione sonora
- Peso netto
- Numero di matricola
- Marcatura CE

2 CARATTERISTICHE TECNICHE

IDENTIFICAZIONE UNITÀ

La struttura della macchina è realizzata in lamiera zincata di spessore 0,8-1 mm.

I filtri dell'aria sono di classe G1 e possono essere agevolmente rimossi, per consentirne un'adeguata pulizia e manutenzione. L'isolamento acustico e termico della macchina è realizzato in materiale CL1 - M1.

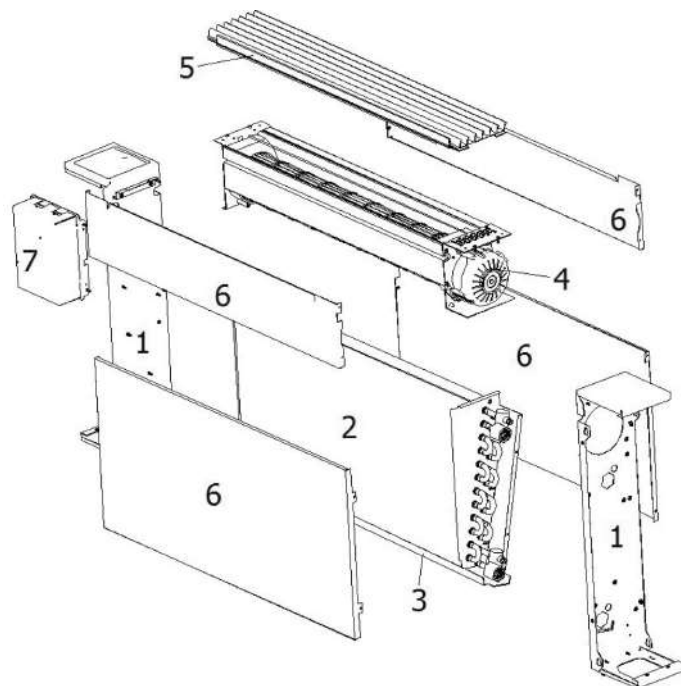
La batteria di scambio termico è realizzata con tubi di rame e collettori in ottone, mandrinati su alette corrugate di alluminio. Gli attacchi hanno filettatura 1/2" Gas femmina. La bacinella di raccolta condensa è anch'essa in lamiera zincata e verniciata, può essere rimossa dalla struttura. Griglia di mandata e ventilatore in alluminio.

PARTI INTERNE

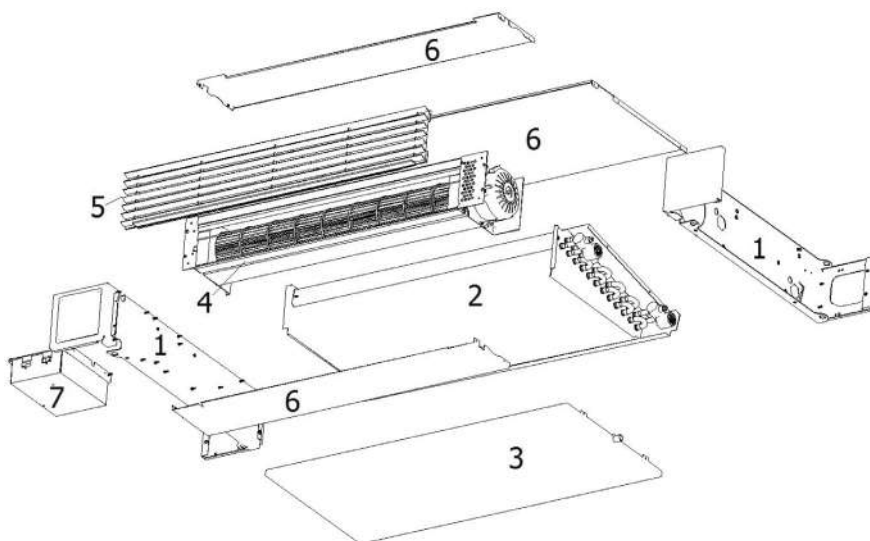
- 1 FIANCO LATERALE DESTRO
- 2 FIANCO LATERALE SINISTRO
- 3 VENTILATORE
- 4 VASCHETTA AUSILIARIA
- 5 FILTRO
- 6 PANNELLO FRONTALE
- 7 GRIGLIA IN ALLUMINIO
- 8 SCATOLA ELETTRICA
- 9 CONTROLLO A BORDO UNITÀ

PARTI INTERNE

- 1 FIANCO INTERNO
- 2 SCAMBIATORE PRINCIPALE
- 3 VASCHETTA RACCOLTA CONDENZA
- 4 VENTILATORE
- 5 GRIGLIA IN ALLUMINIO
- 6 PANNELLI
- 7 SCATOLA ELETTRICA



PARTI INTERNE UNITÀ ORIZZONTALE



- 1 FIANCO INTERNO
- 2 SCAMBIATORE PRINCIPALE
- 3 VASCHETTA RACCOLTA CONDENZA
- 4 VENTILATORE
- 5 GRIGLIA IN ALLUMINIO
- 6 PANNELLI
- 7 SCATOLA ELETTRICA

ATTENZIONE!

La pompa scarico condensa deve essere installata esternamente all'unità in caso di installazione orizzontale

Dati tecnici ARIA con impianto a 2 tubi

DESCRIZIONE	U.M.	Velocità	200	400	600	800
Portata aria	m³/h	Extra	250	390	510	620
		Max (*)	180	315	450	540
		Med (*)	120	230	350	450
		Min (*)	80	155	240	310
		Statico	10	18	25	32
Potenza frigorifera totale	kW	Extra	1,19	2,12	2,90	3,73
Potenza frigorifera sensibile	kW	Extra	0,87	1,56	2,16	2,97
Portata acqua	l/h	Extra	204	364	498	639
Perdite di carico	kPa	Extra	15,1	10,2	20,9	19,9
Potenza frigorifera totale	kW	Max	0,88	1,81	2,70	3,38
Potenza frigorifera sensibile	kW	Max	0,69	1,35	2,00	2,70
Portata acqua	l/h	Max	151	311	463	580
Perdite di carico	kPa	Max	13,1	8,2	19,0	18,7
Potenza frigorifera totale	kW	Med	0,79	1,45	2,20	2,75
Potenza frigorifera sensibile	kW	Med	0,60	1,10	1,68	2,30
Portata acqua	l/h	Med	136	249	377	472
Perdite di carico	kPa	Med	7,2	6,0	16,5	13,2
Potenza frigorifera totale	kW	Min	0,45	0,98	1,70	2,13
Potenza frigorifera sensibile	kW	Min	0,30	0,70	1,25	1,70
Portata acqua	l/h	Min	77	168	292	365
Perdite di carico	kPa	Min	4,1	4,1	13,0	10,0
Potenza frigorifera totale	kW	Statico	0,10	0,14	0,20	0,23
Potenza frigorifera sensibile	kW	Statico	0,08	0,11	0,16	0,20
Portata acqua	l/h	Statico	151	311	463	580
Perdite di carico	kPa	Statico	13,1	8,2	19,0	18,7
Potenza termica scambiatore principale	kW	Extra	1,55	2,71	3,71	4,71
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Extra	204	364	498	639
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Extra	13,5	8,1	16,8	16,9
Potenza termica scambiatore principale	kW	Max	1,10	2,40	3,20	4,23
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Max	151	311	463	580
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Max	12,2	6,8	15,8	15,5
Potenza termica scambiatore principale	kW	Med	0,90	1,50	2,40	3,40
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Med	136	249	3,77	472
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Med	6,9	5,7	14,7	12,1
Potenza termica scambiatore principale	kW	Min	0,61	1,16	1,75	2,41
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Min	77	168	292	365
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Min	4,0	3,9	10,0	8,2
Potenza termica scambiatore principale	kW	Statico	0,22	0,25	0,3	0,38
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Statico	151	311	463	580
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Statico	12,2	6,8	15,8	15,5
Alimentazione elettrica			230V/1/50Hz			

(*) Riscaldamento temperatura ambiente 20 °C Raffreddamento temperatura ambiente 27 °C

(*) I valori dichiarati sono relativi ai settaggi standard, pertanto relativi a 1500, 900 e 600 RPM.

È sempre possibile andare a modificare le portate dell'aria, cambiando i settaggi dei dipswitch della scheda elettronica

Dati di rumoristà ARIA

	U.M.	Velocità	200	400	600	800
Potenza sonora	dB(A)	Extra	55,0	56,0	57,1	58,3
	dB(A)	Max (*)	51,3	52,2	52,4	53,3
	dB(A)	Med (*)	44,6	45,5	46,6	48,6
	dB(A)	Min (*)	37,5	38,6	40,5	38,7
	dB(A)	Statico	0	0	0	0

(*) Pressione sonora misurata a 2 metri

Dati di rumoristà ARIA

	U.M.	Velocità	200	400	600	800
Pressione sonora	dB(A)	Extra	38,0	39,0	40,1	41,3
	dB(A)	Max (*)	34,3	35,2	35,4	36,3
	dB(A)	Med (*)	27,6	28,5	29,6	31,6
	dB(A)	Min (*)	20,5	21,6	23,5	21,7
	dB(A)	Statico	0	0	0	0

Dati tecnici ARIA con impianto a 4 tubi

DESCRIZIONE	U.M.	Velocità	200	400	600	800
Portata aria	m³/h	Extra	250	390	510	620
		Max (*)	180	315	450	540
		Med (*)	120	230	350	450
		Min (*)	80	155	240	310
		Static	10	18	25	32
Potenza frigorifera totale	kW	Extra	1,19	2,12	2,90	3,73
Potenza frigorifera sensibile	kW	Extra	0,87	1,56	2,16	2,97
Portata acqua	l/h	Extra	204	364	498	639
Perdite di carico	kPa	Extra	15,1	10,2	20,9	19,9
Potenza frigorifera totale	kW	Max	0,88	1,81	2,70	3,38
Potenza frigorifera sensibile	kW	Max	0,69	1,35	2,00	2,70
Portata acqua	l/h	Max	151	311	463	580
Perdite di carico	kPa	Max	13,1	8,2	19,0	18,7
Potenza frigorifera totale	kW	Med	0,79	1,45	2,20	2,75
Potenza frigorifera sensibile	kW	Med	0,60	1,10	1,68	2,30
Portata acqua	l/h	Med	136	249	377	472
Perdite di carico	kPa	Med	7,2	6,0	16,5	13,2
Potenza frigorifera totale	kW	Min	0,45	0,98	1,70	2,13
Potenza frigorifera sensibile	kW	Min	0,30	0,70	1,25	1,70
Portata acqua	l/h	Min	77	168	292	365
Perdite di carico	kPa	Min	4,1	4,1	13,0	10,0
Potenza frigorifera totale	kW	Statico	0,10	0,14	0,20	0,23
Potenza frigorifera sensibile	kW	Statico	0,08	0,11	0,16	0,20
Portata acqua	l/h	Statico	151	311	463	580
Perdite di carico	kPa	Statico	13,1	8,2	19,0	18,7
Potenza termica scambiatore principale	kW	Extra	1,55	2,71	3,71	4,71
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Extra	204	364	498	639
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Extra	13,5	8,1	16,8	16,9
Potenza termica scambiatore principale	kW	Max	1,10	2,40	3,20	4,23
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Max	151	311	463	580
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Max	12,2	6,8	15,8	15,5
Potenza termica scambiatore principale	kW	Med	0,90	1,50	2,40	3,40
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Med	136	249	3,77	472
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Med	6,9	5,7	14,7	12,1
Potenza termica scambiatore principale	kW	Min	0,61	1,16	1,75	2,41
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Min	77	168	292	365
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Min	4,0	3,9	10,0	8,2
Potenza termica scambiatore principale	kW	Statico	0,22	0,25	0,3	0,38
Portata acqua scambiatore principale	l/h	Statico	151	311	463	580
Perdite di carico scambiatore principale	kPa	Statico	12,2	6,8	15,8	15,5
Ranghi scambiatore principale	n.		2	2	2	2
Attacchi batteria			1/2"GF	1/2"GF	1/2"GF	1/2"GF
Contenuto d'acqua	l		0,33	0,59	0,85	1,11
Assorbimento del motore	W	Extra	20	22	24	27
	W	Max	12	13	14	17
	W	Med	5	6	7	10
	W	Min	3	4	5	8
	W	Statico	0	0	0	0
Resistenza elettrica	W		50	50	100	100
	A		0,22	0,22	0,45	0,45
Alimentazione elettrica			230V/1/50Hz			

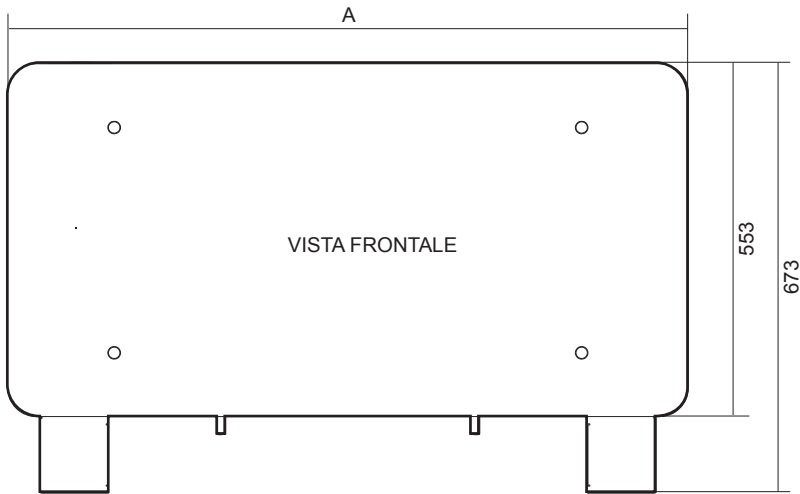
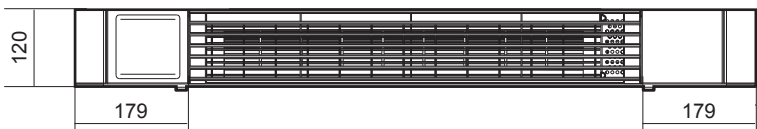
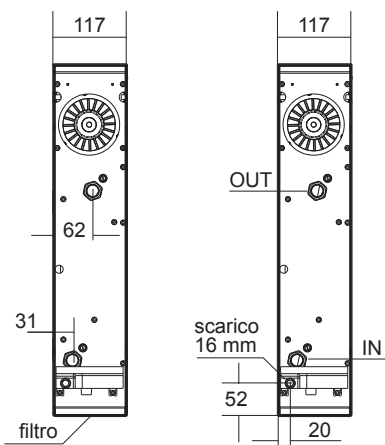
(*) Riscaldamento temperatura ambiente 20 °C Raffreddamento temperatura ambiente 27 °C

(*) I valori dichiarati sono relativi ai settaggi standard, pertanto relativi a 1500, 900 e 600 RPM.

È sempre possibile andare a modificare le portate dell'aria, cambiando i settaggi dei dipswitch delle scheda elettronica

Dimensioni e Pesì ARIA mod. verticale

Modello	A	Peso lordo
ARIA 200	681	18
ARIA 400	873	21
ARIA 600	1065	24
ARIA 800	1257	27



L'unità è predisposta di fabbrica, in modo da avere le connessioni idrauliche sul lato destro.

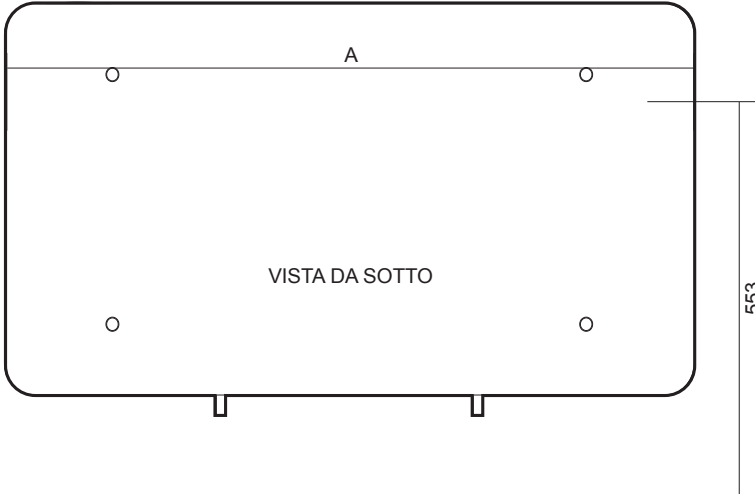
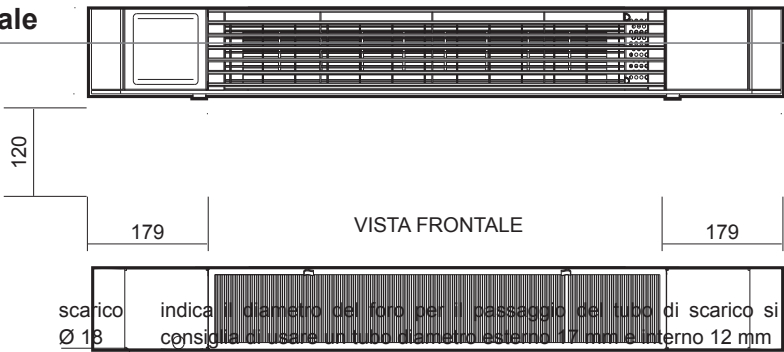
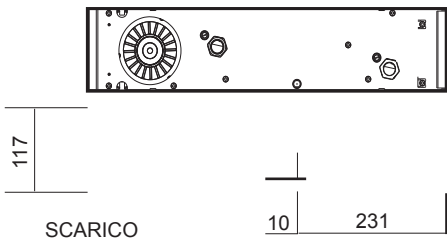
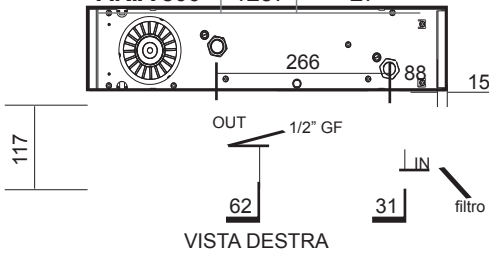
Le operazioni per trasformare l'unità, predisponendola con attacchi idraulici sul lato sinistro, sono indicate in una delle successive sezioni.

La scatola elettrica e il controllo a bordo unità, sono sempre sul lato opposto.

Per macchina destra (DX), si intende una macchina che abbia le connessioni idrauliche sul fianco destro, qualora ci si metta davanti alla bocca di mandata del fancoil fissato alla parete. Analogamente per unità sinistra (SX)

Dimensioni e Pesì ARIA mod. orizzontale

Modello	A	Peso lordo
ARIA 200	681	18
ARIA 400	873	21
ARIA 600	1065	24
ARIA 800	1257	27



L'unità può avere attacchi idraulici solo sul lato destro.

La scatola elettrica è sul lato opposto

La vaschetta raccolta condensa ausiliaria non è prevista.

3 ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

AVVERTENZE

Per la movimentazione delle unità utilizzare mezzi adeguati come previsto dalla direttiva 2007/30/CE e successive modifiche.

La ditta costruttrice declina qualsiasi responsabilità per la mancata osservanza delle norme di sicurezza e di prevenzione di seguito descritte. Declina inoltre ogni responsabilità per danni causati da un uso improprio delle unità e/o da modifiche eseguite senza autorizzazione.

L'installazione deve essere eseguita da personale specializzato. Nelle operazioni di installazione, usare un abbigliamento idoneo e antinfortunistico come indicato dalla norma 93/68/CEE e successive.

Rispettare le leggi in vigore nel Paese in cui viene installata la macchina, relativamente all'uso e allo smaltimento dell'imballo e dei prodotti impiegati per la pulizia e la manutenzione della macchina.

Prima di mettere in funzione l'unità controllare la perfetta integrità dei vari componenti e dell'intero impianto. Evitare assolutamente di toccare le parti in movimento.

Non procedere con i lavori di manutenzione e di pulizia, se prima non è stata tolta l'alimentazione elettrica.

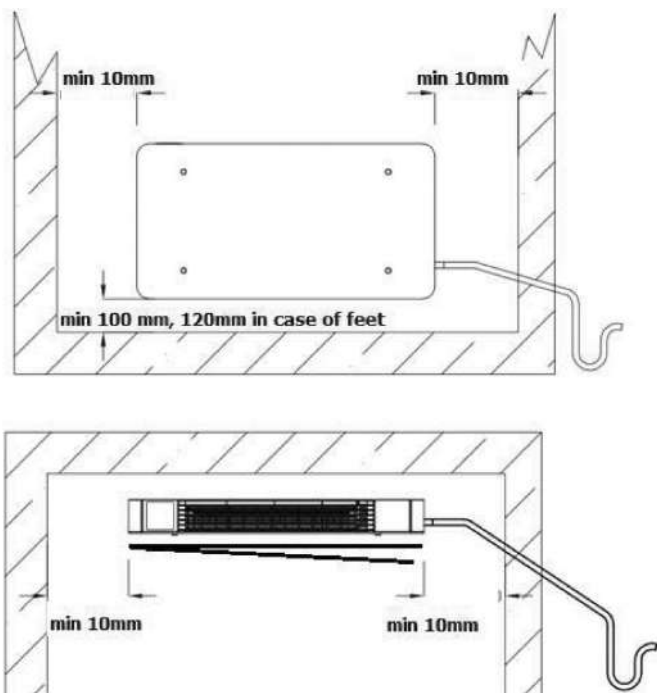
Le parti di ricambio devono corrispondere alle esigenze definite dal costruttore. In caso di smantellamento delle unità, attenersi alle normative antinquinamento previste.

L'installatore e l'utilizzatore devono tenere conto e porre rimedio a tutti gli altri tipi di rischio connessi con l'uso delle unità nel proprio impianto. Ad esempio rischi derivanti da ingresso di corpi estranei, oppure convogliamento di gas tossici o infiammabili negli ambienti termoregolati.

Nota: in assenza di valvole motorizzate di intercettazione acqua e in condizioni ambiente con alta percentuale di umidità e bassa temperatura dell'acqua in batteria, il fancoil potrebbe creare condensa sulla struttura in metallo. Per questo motivo è necessario eseguire accurati controlli sulle condizioni di utilizzo e funzionamento (vedi diagramma psicrometrico) e assicurarsi di poter fare a meno delle valvole sopraccitate.

L'azienda non risponderà in alcun modo di danni causati dalla suddetta condensa.

POSIZIONAMENTO DELL'UNITÀ

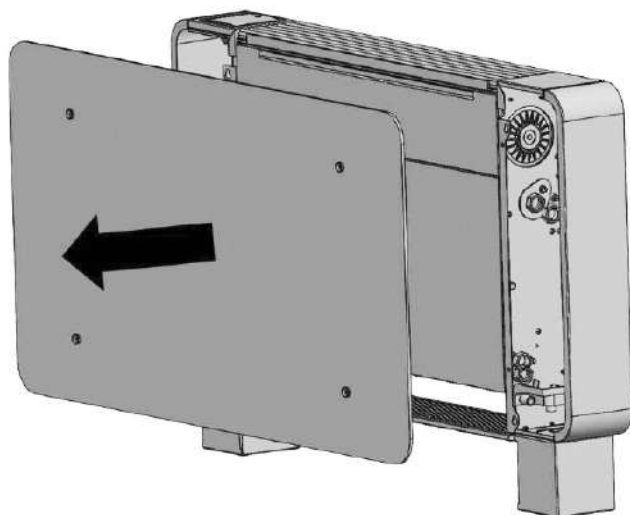


Posizionare l'unità su di una struttura idonea a sopportare il peso della macchina. Si consiglia di utilizzare sistemi antivibranti, tali da impedire la trasmissione delle vibrazioni alla struttura stessa. Rispettare gli spazi minimi indicati in figura per agevolare le manutenzioni ordinarie e straordinarie.

Scegliere un posizionamento che non penalizzi lo scarico della condensa.

Nelle installazioni a soffitto (con vaschetta orizzontale), installare l'unità con una pendenza di 1°, per garantire il corretto deflusso della condensa.

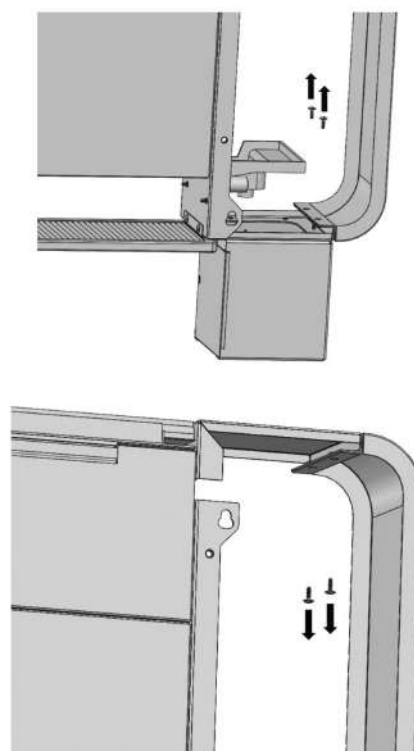
RIMOZIONE DEL PANNELLO FRONTALE



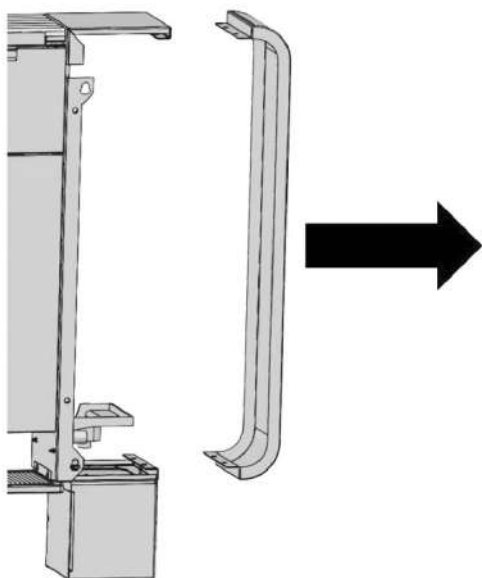
Rimuovere il pannello frontale facendo attenzione a non danneggiarlo.

Assicurarsi che sia depositato in un posto sicuro e protetto.

RIMOZIONE DEI FIANCHI IN METALLO

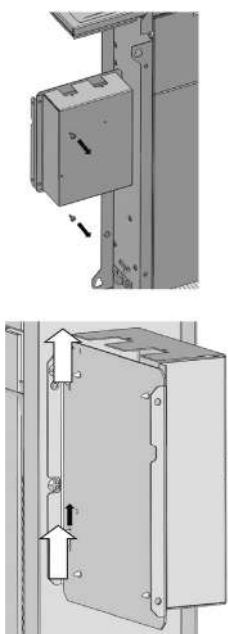


Rimuovere le due viti indicate relative al fianco destro. La stessa operazione va ripetuta per il fianco sinistro.



Procedere alla rimozione del fianco destro e sinistro come indicato nell'immagine alla sinistra.

ACCESSO ALLA SCHEDA ELETTRONICA

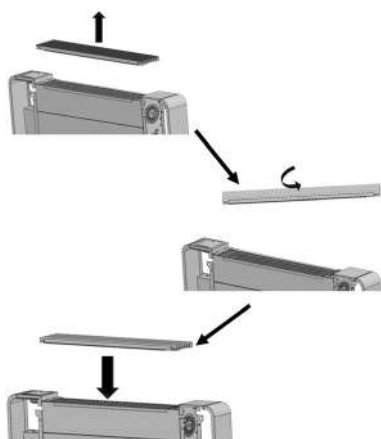


Per accedere alla scheda elettronica, rimuovere le due viti indicate nell'immagine in alto.

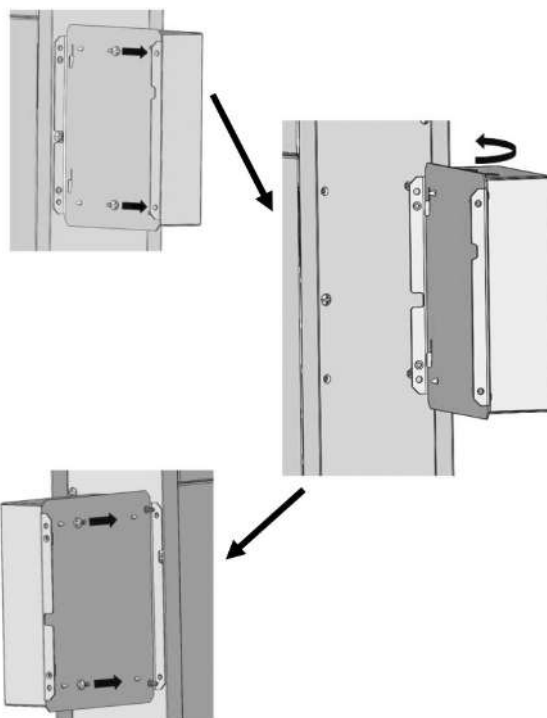
Per rimuovere la copertura e accedere alla scheda elettronica, alzare la stessa copertura come indicato dalla freccia nella figura alla destra.

PROCEDIMENTO PER AVERE LE CONNESSIONI IDRAULICHE SUL LATO SINISTRO (SOLO MODELLI VERTICALI).

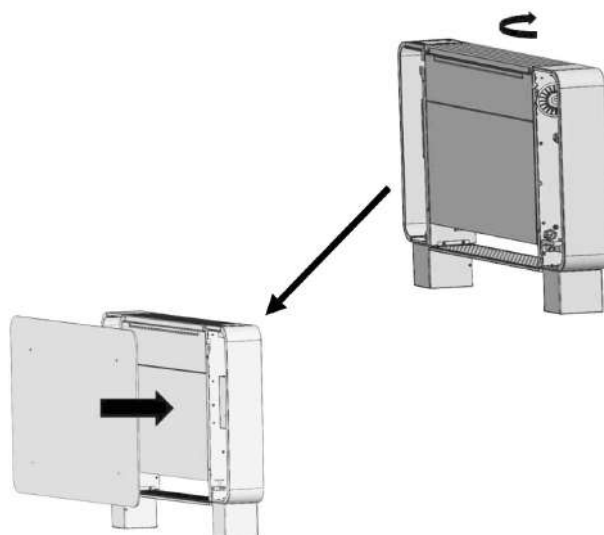
Rimuovere la griglia di mandata superiore, ruotarla e riposizionarla all'unità.



Dopo avere rimosso il fianco in metallo sul lato della scheda elettronica come indicato nelle sezioni precedenti, rimuovere le due viti indicate nella prima immagine in alto e procedere a ruotare la scatola elettrica come indicato nell'immagine successiva. Alla fine, riposizionare le 2 viti.



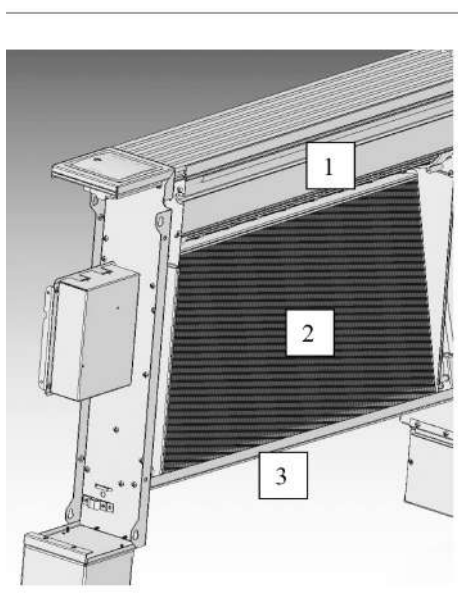
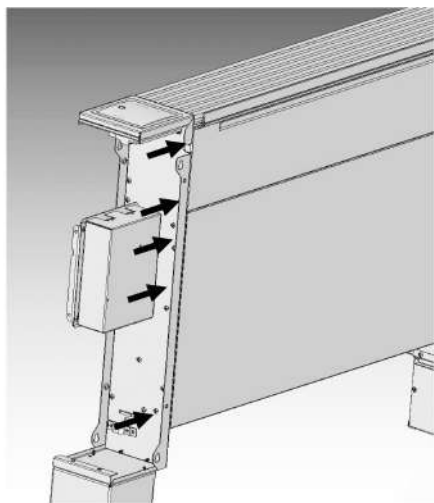
Dopo avere rimosso il fianco in metallo sul lato della scheda elettronica come indicato nelle sezioni precedenti, rimuovere le due viti indicate nella prima immagine in alto e procedere a ruotare la scatola elettrica come indicato nell'immagine successiva. Alla fine, riposizionare le 2 viti.



Riposizionare i fianchi in metallo e girare l'unità come indicato nell'immagine a sinistra.

Alla fine, riposizionare il pannello frontale dal lato opposto a quello iniziale.

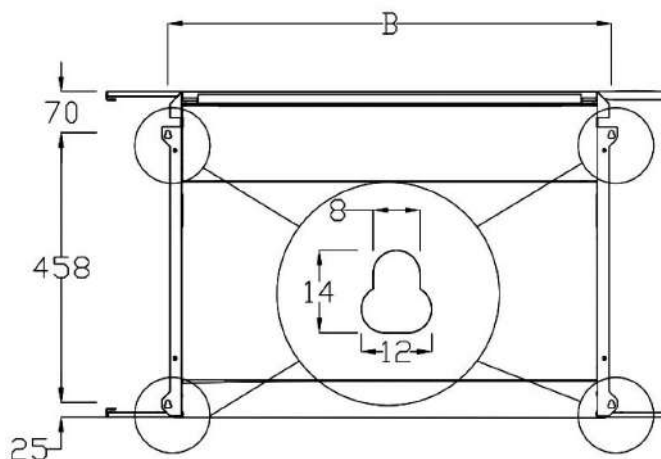
ACCESSO ALLE PARTI INTERNE (VENTILATORE, SCAMBIATORE AD ACQUA E VASCHETTA RACCOLTA CONDENSA PRINCIPALE).



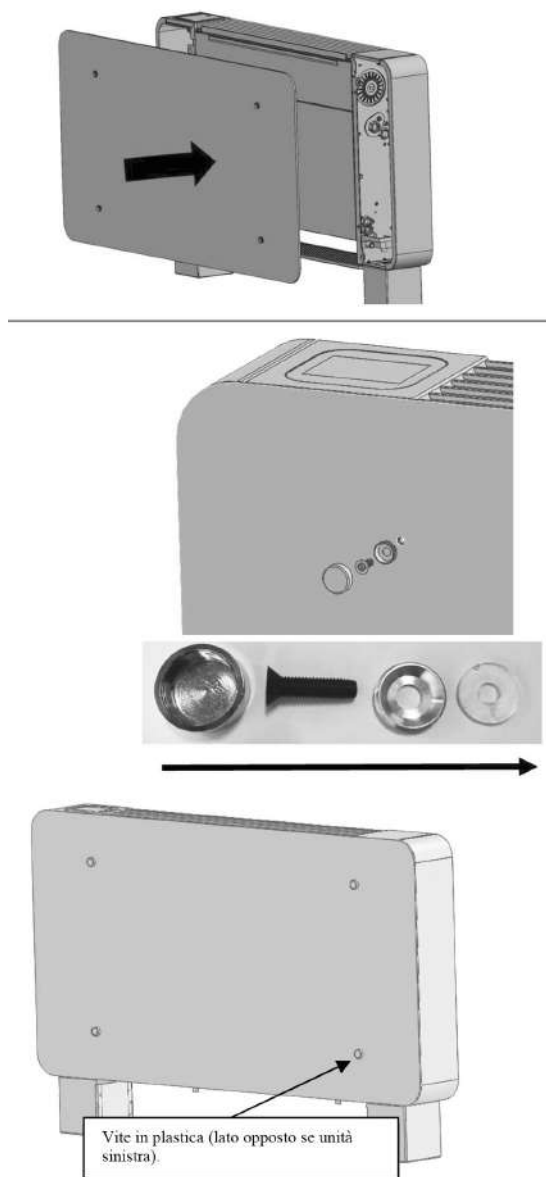
Per accedere alle parti interne, rimuovere le viti su entrambi i lati, come indicato nell'immagine in alto. Staccare i pannelli frontali.

- (1) Ventilatore
- (2) Scambiatore ad acqua
- (3) Vaschetta raccolta condensa principale

FISSAGGIO DELL'UNITÀ



RIPOSIZIONAMENTO DEL PANNELLO FRONTALE IN VETRO



Predisporre le forature secondo le quote della figura sopra. Fissare quattro tiranti filettati M6.

Nota: assieme all'unità viene fornita una dima in scala 1:1. Usare la dima per posizionare l'unità.



Per favorire il regolare deflusso dell'acqua condensata, montare la macchina inclinandola di 5 mm dalla parte dello scarico.

Riposizionare il pannello sull'unità. Riposizionare le viti come nell'immagine centrale. Riposizionare la vite in plastica in corrispondenza dello scarico condensa. Fare molta attenzione a non danneggiare il pannello in vetro e avere particolare cura di non stringere troppo le viti quando si riposizionerà lo stesso pannello. Usare il cacciavite e non l'avvitaore.



COLLEGAMENTI IDRAULICI

Gli scambiatori delle unità sono forniti di attacchi filettati gas "femmina" (1/2" GF). La pressione massima di esercizio delle batterie non deve superare i 6 bar

Rispettare le indicazioni poste sul fianco delle unità relative all'entrata e all'uscita dell'acqua nella batteria.

Durante l'allacciamento degli apparecchi senza valvole serrare i tubi con cautela per evitare possibili danneggiamenti.

Al termine delle suddette operazioni si raccomanda di controllare tutti i diversi raccordi e le guarnizioni di tenuta.

Prevedere valvole di intercettazione per isolare la batteria dal resto del circuito in caso di manutenzione straordinaria.

In caso di più fancoil collegati alla stessa tubazione dell'acqua, procedere singolarmente all'apertura delle corrispondenti valvole di intercettazione per poter identificare subito e fermare eventuali perdite idrauliche

Nel caso di installazione in zone con climi particolarmente freddi, svuotare l'impianto in caso di lunghi periodi di fermo-impianto.

Prima di avviare l'impianto, controllare il regolare reflusso della condensa raccolta nella vaschetta, se necessario dare una leggera pendenza verso lo scarico per favorirne l'uscita. È necessario prevedere nell'impianto uno sfiato aria automatico e sfiatare il fancoil usando l'apposita valvolina posizionata nel connettore della batteria ad acqua.



TUBAZIONI PER COLLEGAMENTO

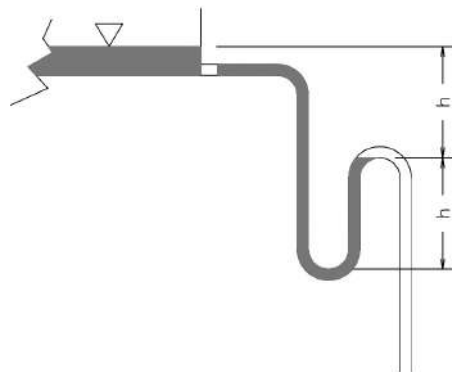
ARIA	Acciaio"	Rame mm	Multistrato mm
200	1/2"	14 mm	16 mm
400	1/2"	16 mm	18 mm
600	1/2"	18 mm	20 mm
800	3/4"	18 mm	20 mm

SCARICO CONDENZA

La vaschetta di raccolta condensa ha uno scarico di diametro DN 16 mm.

Il percorso del tubo di scarico deve avere una pendenza verso l'esterno e deve essere montato in modo tale da non sollecitare l'attacco di scarico dell'unità stessa.

Per evitare l'ingresso di odori dall'esterno, si consiglia di effettuare un sifone così come indicato nella figura a fianco: $h \geq 30\text{mm}$;



COLLEGAMENTI ELETTRICI

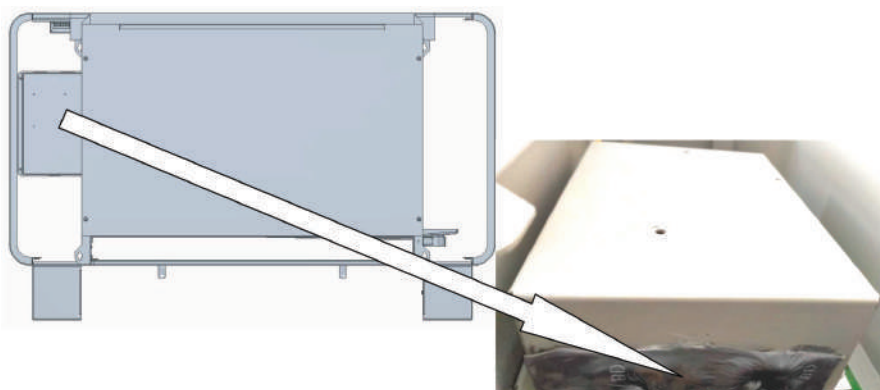
Prima di iniziare qualsiasi operazione assicurarsi che la linea di alimentazione generale sia sezionata.

Assicurarsi che la tensione e la frequenza di alimentazione indicate sulla targhetta dell'unità corrispondano a quelle della linea di alimentazione disponibile.

Proteggere l'unità con un opportuno interruttore magnetotermico o con un sezionatore con fusibili.

Per tutti i collegamenti elettrici seguire gli schemi elettrici contenuti nel presente manuale o quelli forniti a corredo delle macchine e degli accessori per il controllo del funzionamento dell'apparecchio.

Nota importante: dopo aver effettuato tutti i collegamenti elettrici e riposizionato il coperchio, sigillare tutti i fori utilizzando il nastro fornito con l'unità come indicato nella figura seguente.

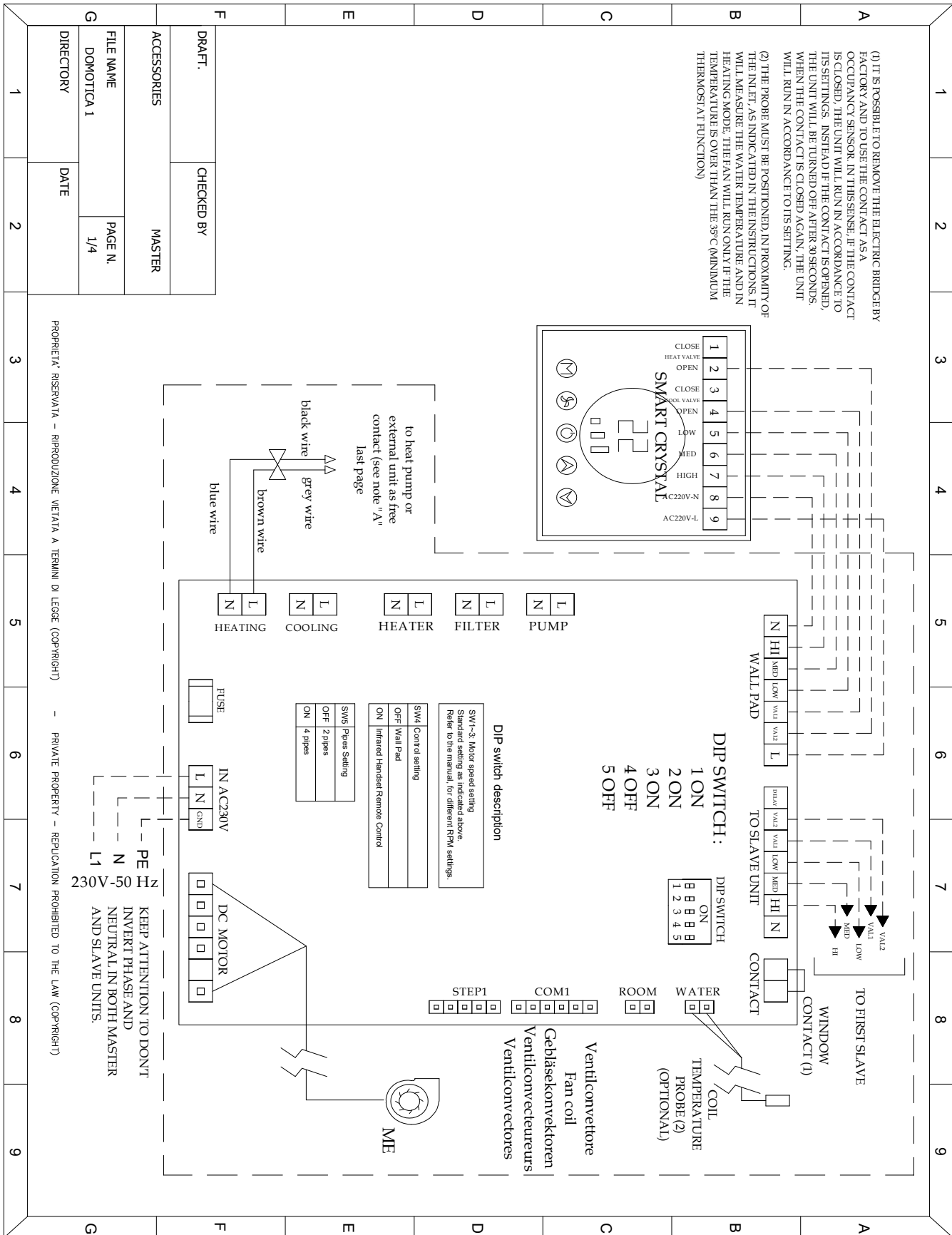


4 SCHEMI ELETTRICI

- A) Termostato remoto da posizionare a muro, in un adeguato posto e ad un'altezza di circa 1,5m dal pavimento.
- B) Termostato a bordo unità.
- C) Tutti gli schemi elettrici riportati nella sezione successiva, fanno riferimento a un impianto a 2 tubi. Diversamente, contattare l'azienda.

SETTAGGI DIP SWITCH PER GIRI MOTORE

DIP Switch B			Fan Speed (RPM)			DEFAULT SET
1	2	3	Min	Med	Max	
OFF	OFF	OFF	200	400	650	
ON	ON	ON	200	500	850	
ON	ON	ON	400	800	1300	
ON	ON	ON	600	900	1500	
OFF	OFF	OFF	600	900	1600	
OFF	OFF	OFF	600	900	1800	
OFF	OFF	OFF	600	900	1900	
ON	ON	ON	600	900	2000	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
A	(1) IT IS POSSIBLE TO REMOVE THE ELECTRIC BRIDGE BY FACTORY AND TO USE THE CONTACT AS A OCCUPANCY SENSOR. IN THIS SENSE, IF THE CONTACT IS CLOSED, THE UNIT WILL RUN IN ACCORDANCE TO ITS SETTINGS. INSTEAD IF THE CONTACT IS OPENED, THE UNIT WILL BE TURNED OFF AFTER 30 SECONDS, WHEN THE CONTACT IS CLOSED AGAIN, THE UNIT WILL RUN IN ACCORDANCE TO ITS SETTINGS. (2) THE PROBE MUST BE POSITIONED, IN PROXIMITY OF THE INLET, AS INDICATED IN THE INSTRUCTIONS. IT WILL MEASURE THE WATER TEMPERATURE AND IN HEATING MODE, THE FAN WILL RUN ONLY IF THE TEMPERATURE IS OVER THAN THE 35°C (MINIMUM THERMOSTAT FUNCTION)									
B	Ventilconvettore Fan coil Gebälsekonvektoren Ventilconvecteurs									
C	DIP switch description SW1-3: Motor speed setting Standard setting as indicated above. Refer to the manual, for different RPM settings. SW4: Control setting OFF: Wall Pad ON: Infrared Handset Remote Control SW5: Pipes Setting OFF: 2 pipes ON: 4 pipes									
D	In slave units, these wires must be insulated and not used black wire grey wire brown wire blue wire									
E	HEATING COOLING HEATER FILTER PUMP									
F	DRAFT. ACCESSORIES FILE NAME DOMOTICA 1 DIRECTORY									
G	CHECKED BY SLAVE PAGE N. 2/4 DATE									

PROPRIETÀ RISERVATA - RIPRODUZIONE VIETATA A TERMINI DI LEGGE (COPYRIGHT) - PRIVATE PROPERTY - REPLICATION PROHIBITED TO THE LAW (COPYRIGHT)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	NOTE "A": ALL THE MICRO ACTUATORS VALVES COMING FROM MASTER OR STAND ALONE UNITS, MUST BE CONNECTED IN PARALLEL AND ONLY TWO WIRES ARE TO BE CONNECTED TO THE EXTERNAL UNIT, IN ACCORDANCE TO FREE CONTACT USING black wire grey wire black wire grey wire black wire grey wire FROM UNIT MASTER FROM UNIT STAND ALONE FROM UNIT STAND ALONE HEAT PUMP OR BOILER								
B									
C									
D									
E									
F	DRAFT. CHECKED BY								
ACCESSORIES									
FILE NAME			PAGE N.						
DOMOTICA 1			4/4						
G	DIRECTORY		DATE		PROPRIETÀ RISERVATA - RIPRODUZIONE VIETATA A TERMINI DI LEGGE (COPYRIGHT) - PRIVATE PROPERTY - REPLICATION PROHIBITED TO THE LAW (COPYRIGHT)				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	AL MASTER O SLAVE PRECEDENTE VAL2 VAL1 LOW MED HI VAL2 VAL1 LOW MED HI ALLO SLAVE SUCCESSIVO								
B	CONTACTO FINESTRA (1) CONTACTI WATER ROOM COM1 STEP1 SONDA TEMPERATURA SCAMBIATORE (2) (OPTIONAL)								
C	DIP SWITCH : 1 ON 2 ON 3 ON 4 OFF 5 OFF DIP SWITCH ON 1 2 3 4 5								
D	VENTILCONVETTORE PUMP FILTER HEATER COOLING HEATING SW1 tipo di controllo OFF termistato ON telecomando ad infrarossi SW5 tipo di impianto OFF 2 tubi ON 4 tubi IN AC230V L N GND DC MOTOR ME								
E	filo grigio filo marrone filo blu filo nero contatto libero (vedi nota "A") alla pompa di calore o unità esterna come								
F	DRAFT. CHECKED BY ACCESSORIES SLAVE FILE NAME DOMOTICA 1 PAGE N. 2/4 DIRECTORY DATE								
G	1	2	3	4	5	6	7	8	9

PROPRIETÀ RISERVATA – RIPRODUZIONE VIETATA A TERMINI DI LEGGE (COPYRIGHT)

PRIVATE PROPERTY – REPLICATION PROHIBITED TO THE LAW (COPYRIGHT)

230V-50 Hz

PE

N

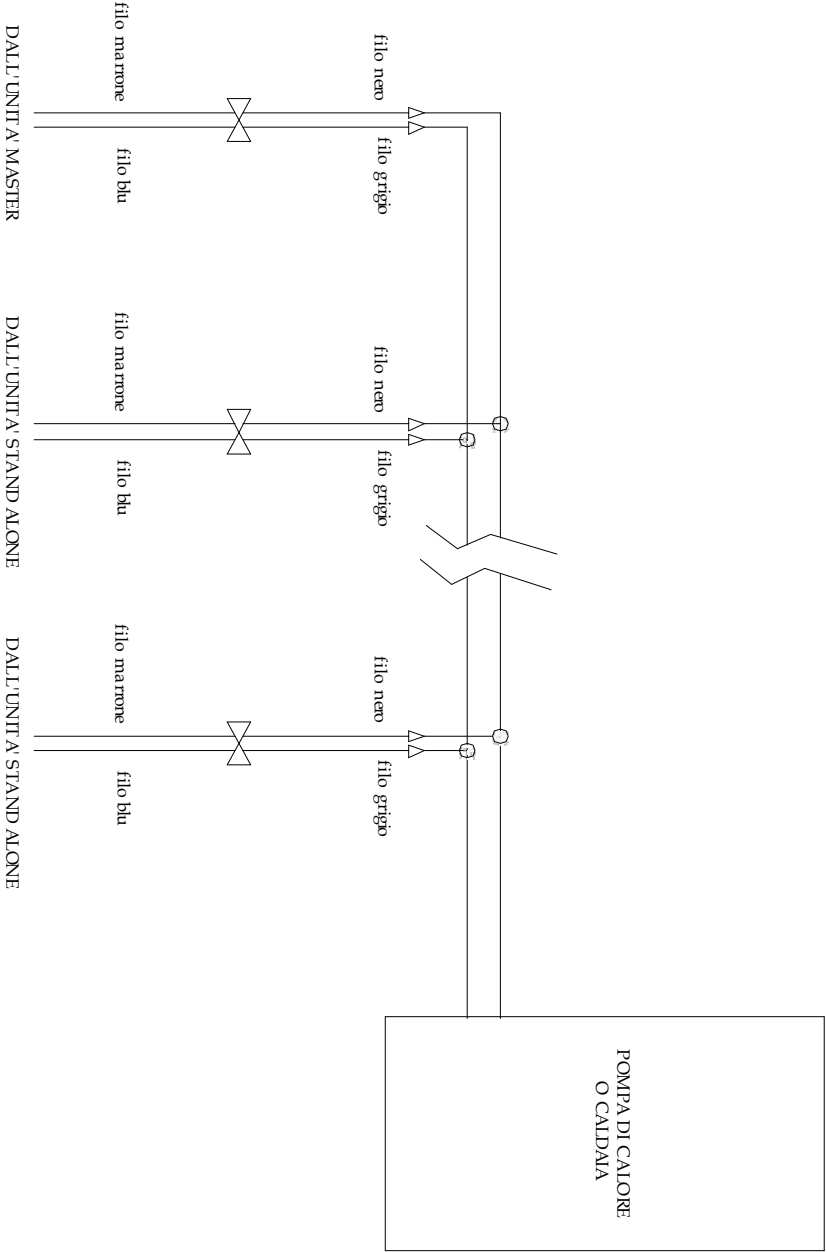
L1

FARE ATTENZIONE A NON
INVERTIRE FASE E NEUTRO
SIA NELL'UNITÀ MASTER
CHE NELL'UNITÀ SLAVE.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
A (1) È POSSIBILE RIMUOVERE IL PONTE ELETTRICO DI FABBRICA E UTILIZZARE IL CONTATTO COME CONTATTO FINESTRA. IN QUESTO MODO, SE IL CONTATTO È CHIUSO, L'UNITÀ FUNZIONERÀ SECONDO LE SUE IMPOSTAZIONI. INVECE SE IL CONTATTO VIENE APERTO, L'UNITÀ SI SPENDERA' DOPO 30 SECONDI. QUANDO IL CONTATTO SI RICHIUDE, L'UNITÀ TORNERÀ A FUNZIONARE SECONDO LE SUE IMPOSTAZIONI.								
B (2) LA SONDA DEVE ESSERE POSIZIONATA, IN PROSSIMITÀ DELL'INGRESSO, COME INDICATO NELLE ISTRUZIONI. MISURERÀ LA TEMPERATURA DELL'ACQUA E IN RISCALDAMENTO IL VENTILATORE GIRERÀ, SOLO SE LA TEMPERATURA È SUPERIORE AI 35°C (FUNZIONE DI TERMOSTATO DI MINIMA).								
C SMART CRYSTAL 1 2 3 4 5 6 7 8 9 CLOSE HEAT VALVE OPEN CLOSE SOL VALVE OPEN LOW MED HIGH AC220V-N AC220V-L								
D VENTILCONVETTORE ME								
E DC MOTOR COM1 STEP1 ROOM WATER CONTACT TO SLAVE UNIT DIP SWITCH : 1 ON 2 ON 3 ON 4 OFF 5 OFF DIP SWITCH ON 1 2 3 4 5 WALL PAD HI MED LOW VAL2 VAL1 L IN AC230V FUSE HEATING COOLING HEATER FILTER PUMP filo grigio filo nero filo marrone filo blu alla pompa di calore o unità esterna come contatto libero (vedi nota "A")								
F DRAFT. CHECKED BY ACCESSORIES STAND ALONE FILE NAME PAGE N. DOMOTICA 1 3/4 DIRECTORY DATE								
G 1 2 3 4 5 6 7 8 9								

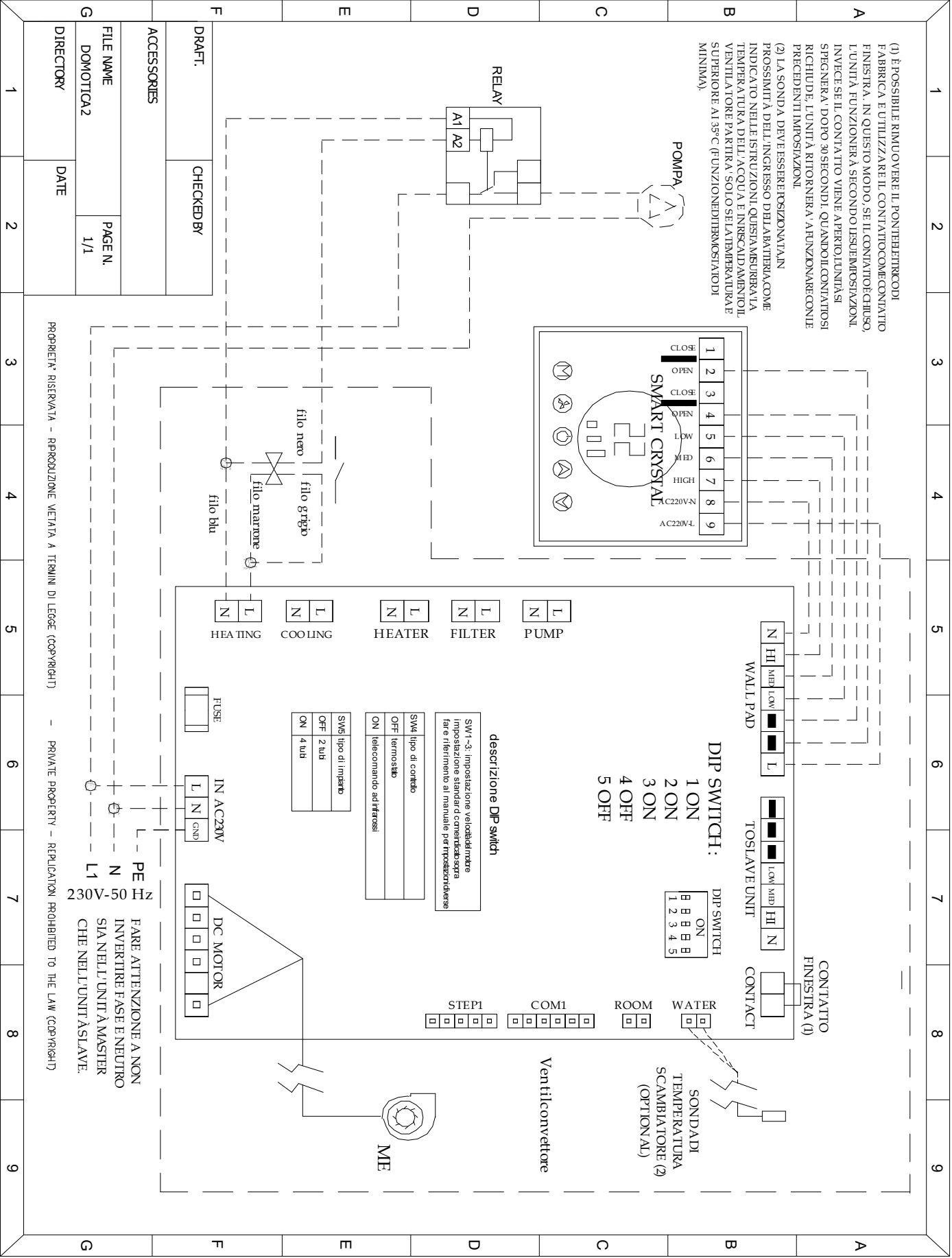
PROPRIETÀ RISERVATA – RIPRODUZIONE VIETATA A TERMINI DI LEGGE (COPYRIGHT) – PRIVATE PROPERTY – REPLICATION PROHIBITED TO THE LAW (COPYRIGHT)

NOTA *A*: TUTTI GLI ATTUATORI CON MICRO PROVENIENTI DALLE VALVOLE DI UNITÀ MASTER O STAND ALONE, DEVONO ESSERE COLLEGATI IN PARALLELO E ALL'UNITÀ ESTERNA. DEVONO ESSERE COLLEGATISOLDO DUE FILSICONDO L'USO DEL CONTATTIO LIBRO



PROPRIETÀ RISERVATA - RIPRODUZIONE VIETATA A TERMINI DI LEGGE (COPYRIGHT) - PRIVATE PROPERTY - REPLICATION PROHIBITED TO THE LAW (COPYRIGHT)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
A										A
B										B
C										C
D										D
E										E
F										F
DRAFT.		CHECKED BY								
ACCESSORIES										
FILE NAME		PAGE N.								
DOMOTICA 1		4/4								
G	DIRECTORY		DATE							G
1	2	3	4	5	6	7	8	9		



5 MANUTENZIONI E CONTROLLI

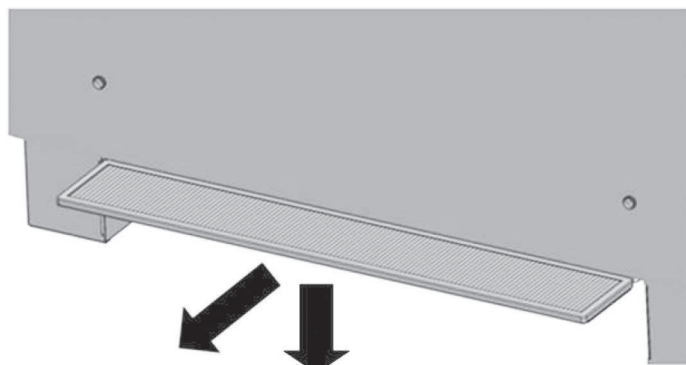


Verificare periodicamente che la batteria di scambio termico sia pulita.

Verificare il serraggio di viti, bulloni, connessioni idriche ed elettriche, che potrebbero essersi allentate in conseguenza delle vibrazioni indotte dal funzionamento della macchina.

In caso di lunghi periodi di fermo macchina, togliere l'alimentazione elettrica.

Pulire periodicamente il filtro per mantenere inalterato il rendimento del ventilconvettore e garantire un funzionamento silenzioso.



6 PROCEDURA GUASTI



Fare eseguire i controlli necessari solo a personale qualificato

PROBLEMA	PROBABILE CAUSA	SOLUZIONE
	L'alimentazione non è inserita	Controllare che la posizione degli interruttori sia su ON
Il motore non gira	Il termostato non è nell'esatta posizione di funzionamento	Verificare la posizione del tasto Estate/Inverno (se presente) e la temperatura di set point
	Ci sono dei corpi estranei che bloccano la girante	Togliere l'alimentazione elettrica e rimuoverli
	I collegamenti elettrici sono allentati	Togliere l'alimentazione elettrica e serrare i morsetti
Sensibile calo di prestazioni delle unità installate	Il filtro e/o la batteria sono sporchi	Pulire il filtro e/o la batteria

7 ISTRUZIONI INSTALLAZIONE ACCESSORI

SONDA PER MISURARE LA TEMPERATURA MINIMA DELL'ACQUA FORNITA DALL'UNITÀ ESTERNA



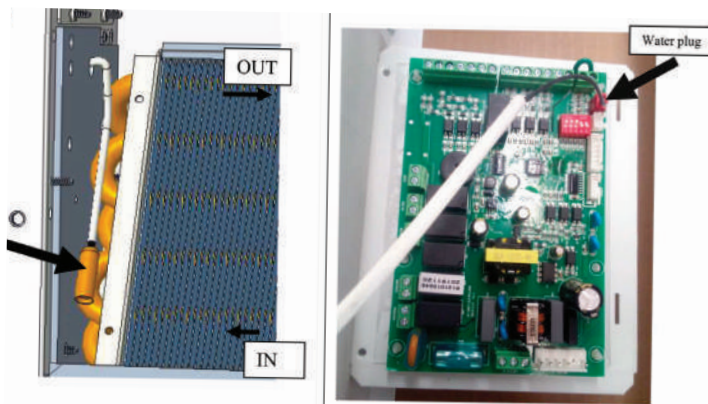
La sonda acqua viene usata come termostato di minima e di massima e va posizionata dall'installatore sul pozzetto dello scambiatore, a ridosso di un tubo il più possibile vicino all'ingresso della batteria. La sonda deve misurare la temperatura dell'acqua fornita dall'unità esterna. La sonda va collegata in scheda elettronica come sotto indicato.

È possibile usare una sonda NTC come accessorio da posizionare nella batteria, in corrispondenza dell'ingresso della stessa batteria con funzione di termostato di minima e di massima. In questo modo, in riscaldamento il ventilatore partirà solo se la temperatura dell'acqua salirà sopra i 35°C e si fermerà quando la temperatura dell'acqua scenderà sotto i 30°C.

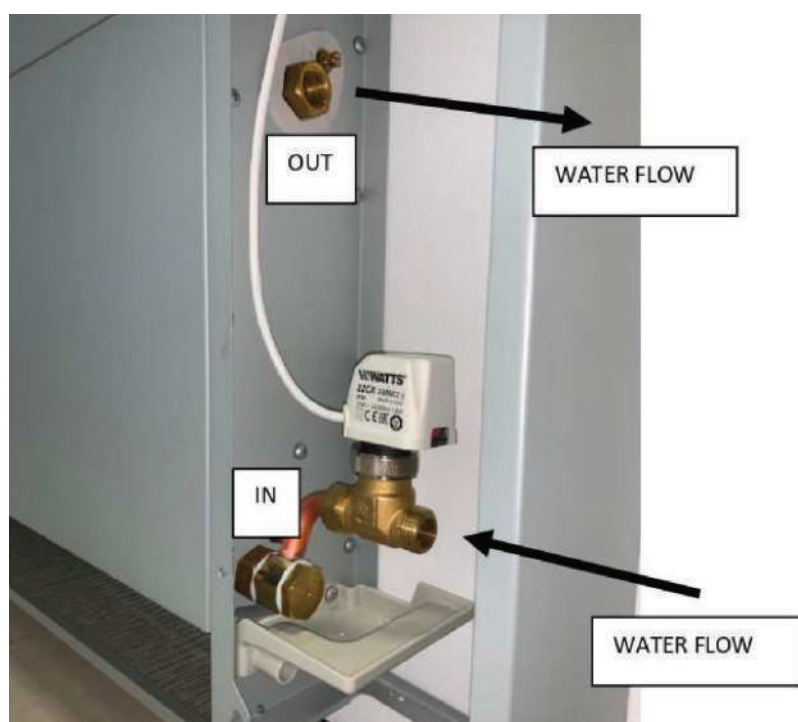
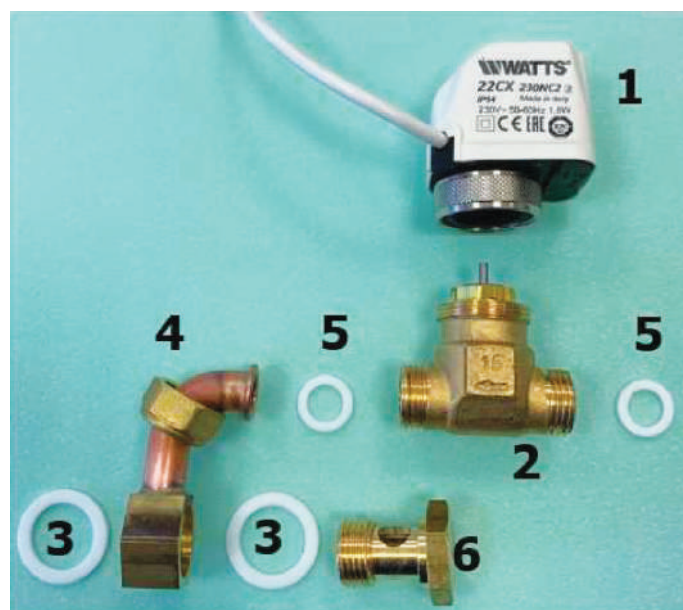
In condizionamento, il ventilatore partirà sempre all'accensione e si fermerà se la temperatura dell'acqua non scenderà sotto i 15 gradi per 30 minuti continuativi.

NOTA PER L'INSTALLAZIONE DELLE VALVOLE.

Si consiglia di rimuovere il pannello frontale frontale in corrispondenza del ventilatore e di far passare i cavi dell'attuatore/i come nella foto a destra.



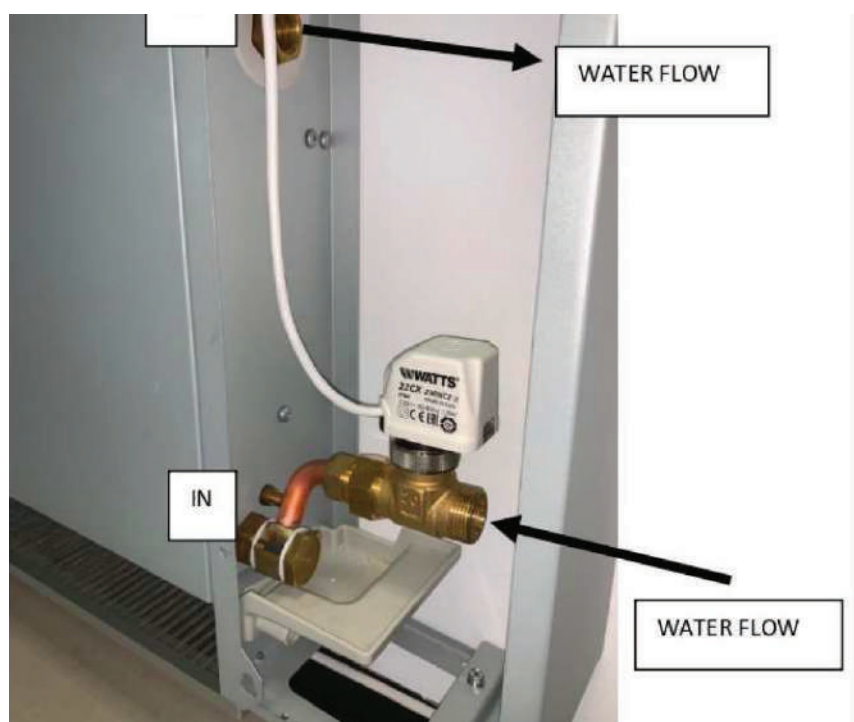
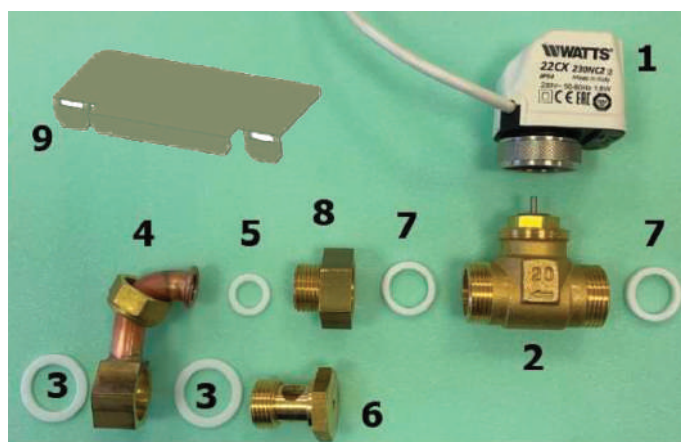
VALVOLA A 2 VIE PER MODELLI ARIA 200 - 600
KIT IMPIANTO 2 TUBI + MICRO PER ACCENSIONE O
SPEGNIMENTO DELL'UNITÀ ESTERNA O PER AZIONARE
UNA POMPA DI RILANCIO



NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Attuatore con micro	1
2	1/2" Corpo valvola piatto	1
3	Guarnizione piana in teflon	2
4	Raccordo per tubo piatto corto	1
5	1/2" Guarnizione piana in teflon	2
6	Distributore a 2 vie	1

Controllare sempre l'assenza di perdite d'acqua prima di avviare il sistema o accendere l'unità.

VALVOLA A 2 VIE PER MODELLO ARIA 800
KIT IMPIANTO 2 TUBI + MICRO PER ACCENSIONE O
SPEGNIMENTO DELL'UNITÀ ESTERNA O PER AZIONARE
UNA POMPA DI RILANCIO



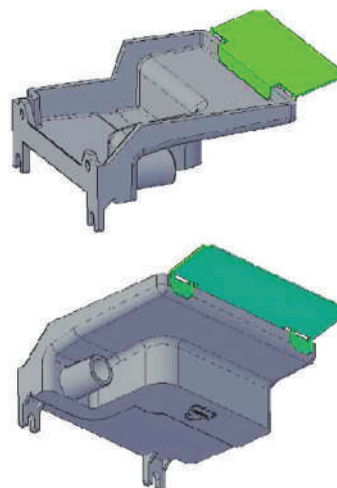
NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Attuatore con micro	1
2	3/4" Corpo valvola piatto	1
3	Guarnizione piana in teflon	2
4	Raccordo per tubo piatto corto	1
5	1/2" Guarnizione piana in teflon	2
6	Distributore a 2 vie	1
7	3/4" Guarnizione piana in teflon	1
8	Adattatore 3/4" F - 1/2" M	1
9	Aggiunto vassoio raccogli gocce	1

Controllare sempre l'assenza di perdite d'acqua prima di avviare il sistema o accendere l'unità.

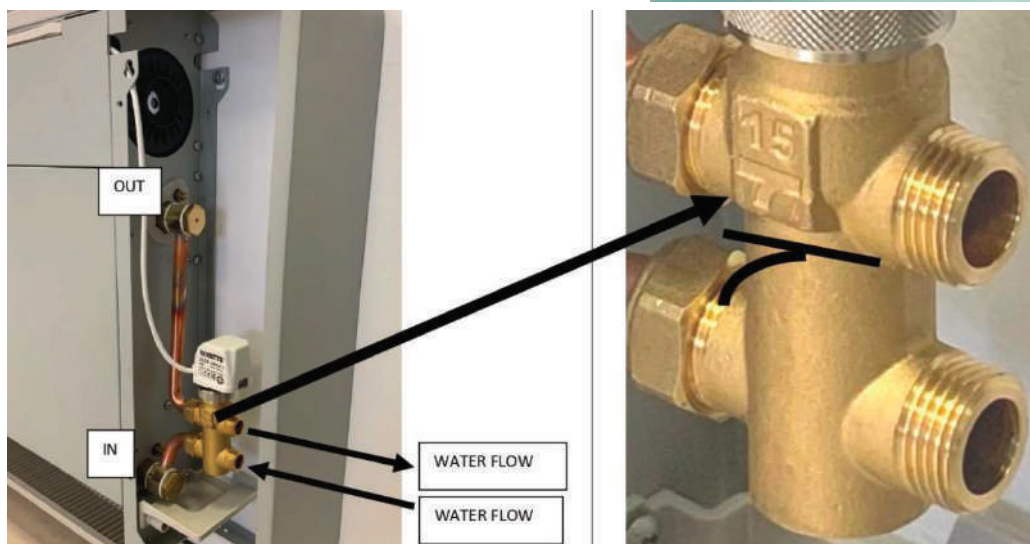
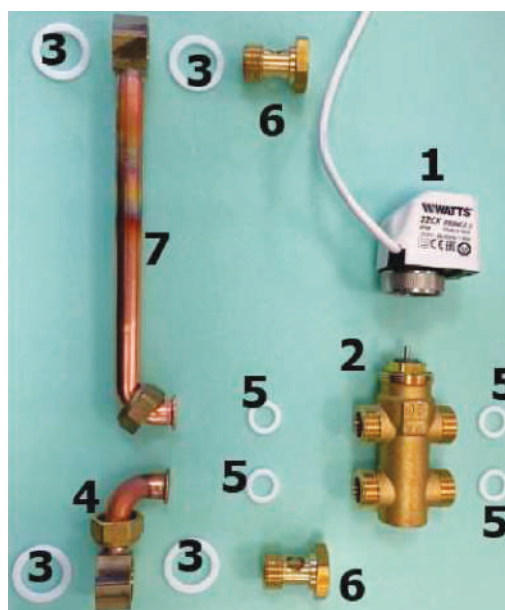
VALVOLA A 2 VIE CON MICRO PER MODELLO ARIA 800

Per tutti i modelli della taglia 800, andare a posizionare lo scocciolatoio fornito con il kit valvole alla vaschetta raccolta condensa ausiliaria in plastica.

Verificare la corretta pendenza del pezzo e della stessa vaschetta e se necessario, mettere del silicone sui bordi, evitando che la condensa si stagni.



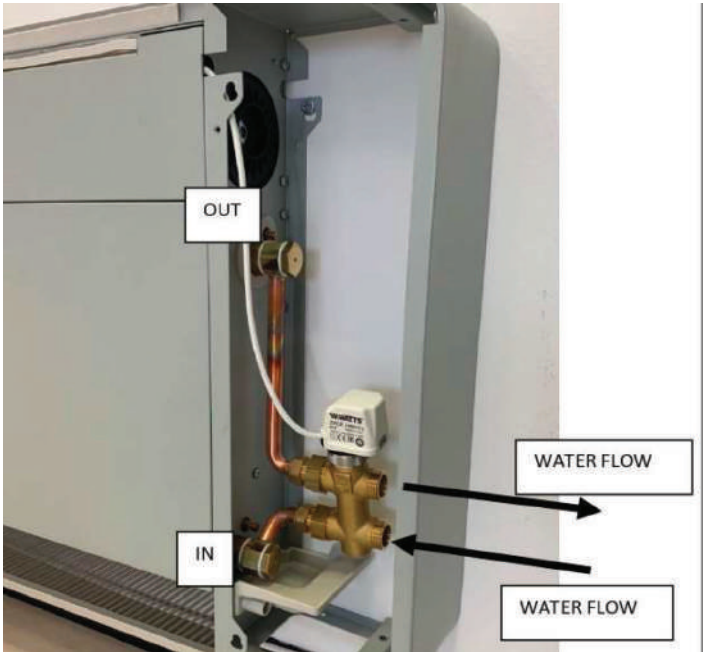
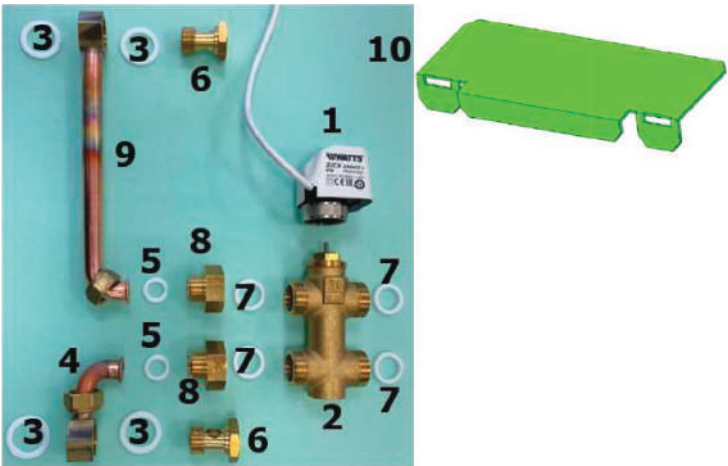
VALVOLA A 3 VIE PER MODELLI DA ARIA 200 A ARIA 600, KIT IMPIANTO 4 TUBI + MICRO PER ACCENSIONE O SPEGNIMENTO DELL'UNITÀ ESTERNA O PER AZIONARE UNA POMPA DI RILANCIO



NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Attuatore con micro	1
2	1/2" Corpo valvola piatto	1
3	Guarnizione piana in teflon	4
4	Raccordo per tubo piatto corto	1
5	1/2" Guarnizione piana in teflon	4
6	Distributore a 2 vie	2
7	3/4" Guarnizione piana in teflon	1

Controllare sempre l'assenza di perdite d'acqua prima di avviare il sistema o accendere l'unità.

VALVOLA A 3 VIE PER MODELLO ARIA 800, KIT IMPIANTO 4 TUBI + MICRO PER ACCENSIONE O SPEGNIMENTO DELL'UNITÀ ESTERNA O PER AZIONARE UNA POMPA DI RILANCIO

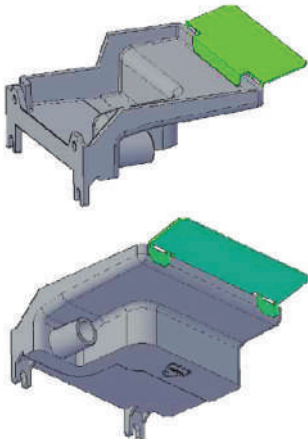


NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Attuatore con micro	1
2	3/4" Corpo valvola piatto	1
3	Guarnizione piana in teflon	4
4	Raccordo per tubo piatto corto	1
5	1/2" Guarnizione piana in teflon	2
6	Distributore a 2 vie	2
7	3/4" Guarnizione piana in teflon	4
8	Adattatore 3/4" F - 1/2" M	2
9	Raccordo per tubo piatto lungo	1
10	Aggiunto vassoio raccogli gocce	1

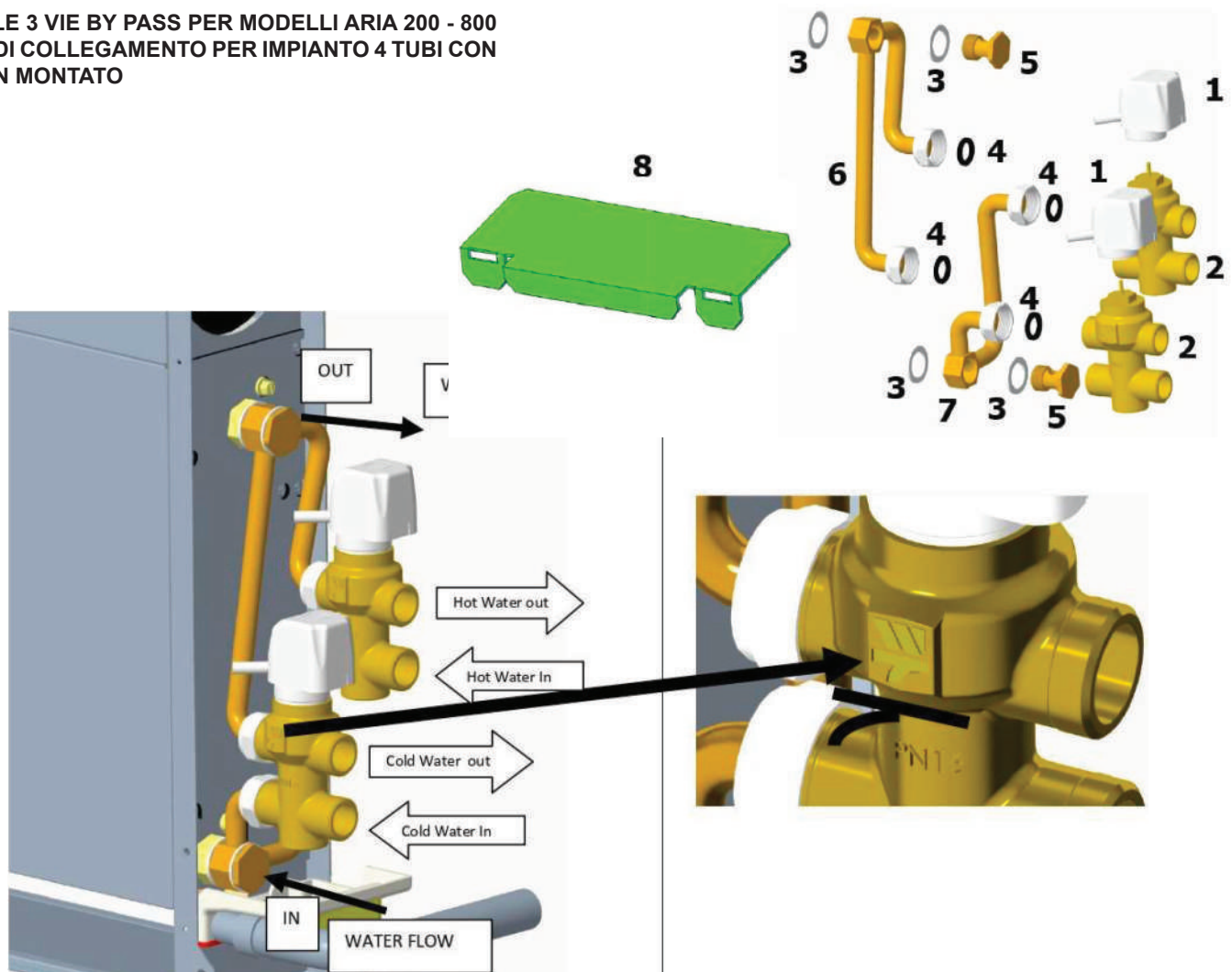
Controllare sempre l'assenza di perdite d'acqua prima di avviare il sistema o accendere l'unità.

VALVOLA A 3 VIE CON MICRO PER MODELLO ARIA 800

Per tutti i modelli della taglia 800, andare a posizionare lo scocciolatoio fornito con il kit valvole alla vaschetta raccolta condensa ausiliaria in plastica. Verificare la corretta pendenza del pezzo e della stessa vaschetta e se necessario, mettere del silicone sui bordi, evitando che la condensa si stagni.



**VALVOLE 3 VIE BY PASS PER MODELLI ARIA 200 - 800
+ TUBI DI COLLEGAMENTO PER IMPIANTO 4 TUBI CON
KIT NON MONTATO**

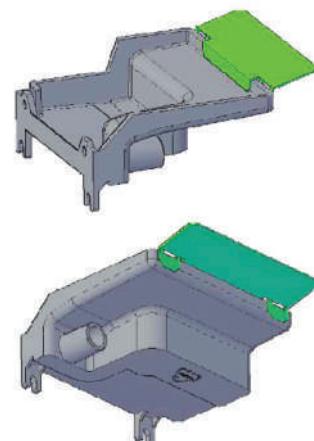


NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Attuatore speciale	2
2	Corpo valvola speciale piatto da 3/4"	2
3	Guarnizione in teflon	4
4	Guarnizione in teflon da 3/4"	1
5	Distributore a 2 vie	2
6	Entrata acqua	1
7	Uscita acqua	1
8	Aggiunto vassoio raccogli gocce	1

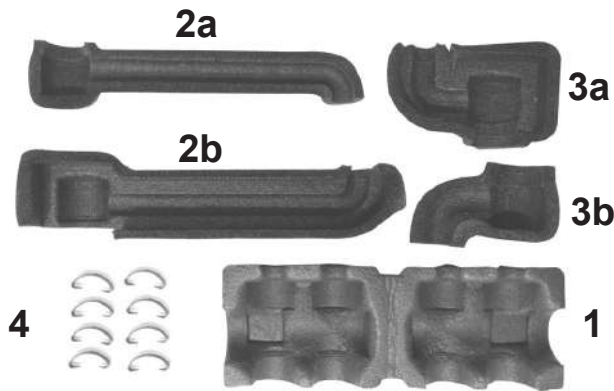
Controllare sempre l'assenza di perdite d'acqua prima di avviare il sistema o accendere l'unità.

SISTEMA 4 TUBI PER MODELLI ARIA 200 /800

Per tutti i modelli della taglia da 200 a 800, andare a posizionare lo scocciolatoio fornito con il kit valvole alla vaschetta raccolta condensa ausiliaria in plastica. Verificare la corretta pendenza del pezzo e della stessa vaschetta e se necessario, mettere del silicone sui bordi, evitando che la condensa si stagni.



KIT GUSCI DI ISOLAMENTO PER VALVOLA 2/3 VIE



NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Guscio isolante valvola a 3 vie da 1/2"	1
2a - 2b	Guscio isolante per tubo lungo	1
3a - 3b	Guscio isolante per tubo corto	1
4	Chiusura a guscio isolante Flex	8



Installare la valvola nell'unità (fare riferimento alle rispettive istruzioni).



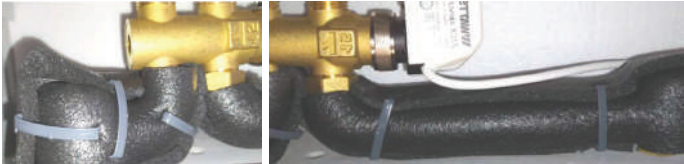
Posizionare i gusci (3a) e (2b) sui tubi come nell'immagine sopra riportata.



Posizionare il guscio (2a) in modo che copra l'intero tubo e si infili nel guscio (2b).



Posizionare il guscio (3b) in modo che copra l'intero tubo e si infili nel guscio (3a).



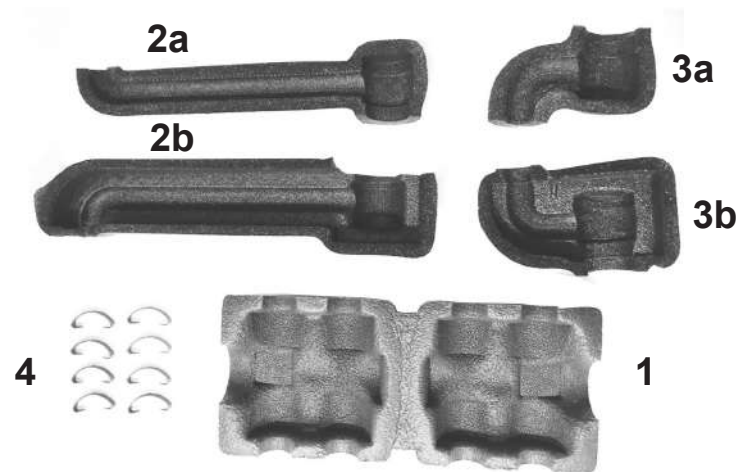
Chiudere i gusci con le apposite graffette (4) in tre punti per ogni tubo, assicurandosi che siano saldamente posizionate.



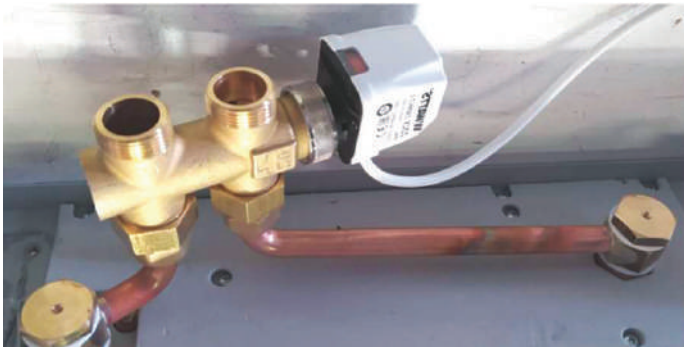
Posizionare il guscio (1) attorno al corpo valvola e chiuderlo nella parte superiore con due graffette (4).



Una volta completati i passaggi precedenti, assicurarsi che non siano presenti parti scoperte che potrebbero provocare la formazione di condensa e il gocciolamento.



NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Guscio isolante valvola 3/4" a 3 vie	1
2a - 2b	Guscio isolante per tubo lungo	1
3a - 3b	Guscio isolante per tubo corto	1
4	Chiusura a guscio isolante Flex	8



Installare la valvola nell'unità (fare riferimento alle rispettive istruzioni).



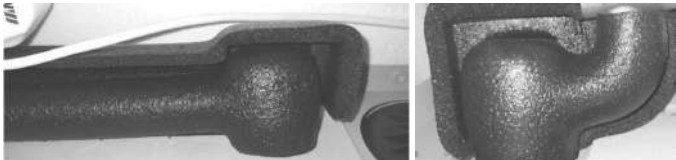
Chiudere i gusci con le apposite graffette (4) in tre punti per ogni tubo, assicurandosi che siano saldamente posizionate.



Posizionare i gusci (3a) e (2b) sui tubi come nell'immagine sopra riportata.



Posizionare il guscio (1) attorno al corpo valvola e chiuderlo nella parte superiore con due graffette (4).



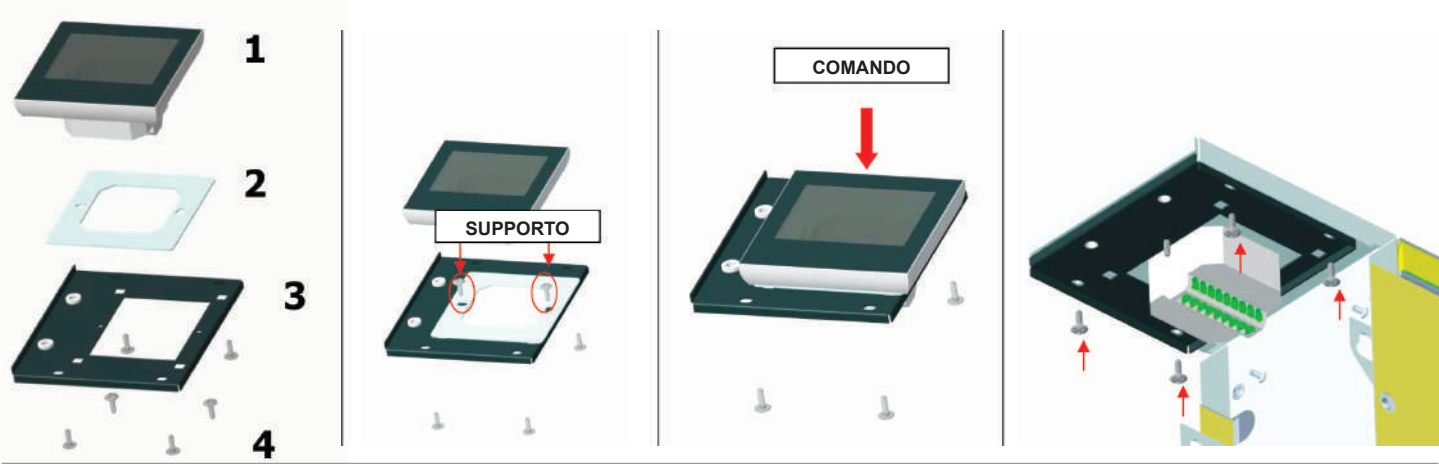
Posizionare il guscio (2a) in modo che copra l'intero tubo e si infili nel guscio (2b).

Posizionare il guscio (3a) in modo che copra l'intero tubo e si infili nel guscio (3b).



Una volta completati i passaggi precedenti, assicurarsi che non siano presenti parti scoperte che potrebbero provocare la formazione di condensa e il gocciolamento.

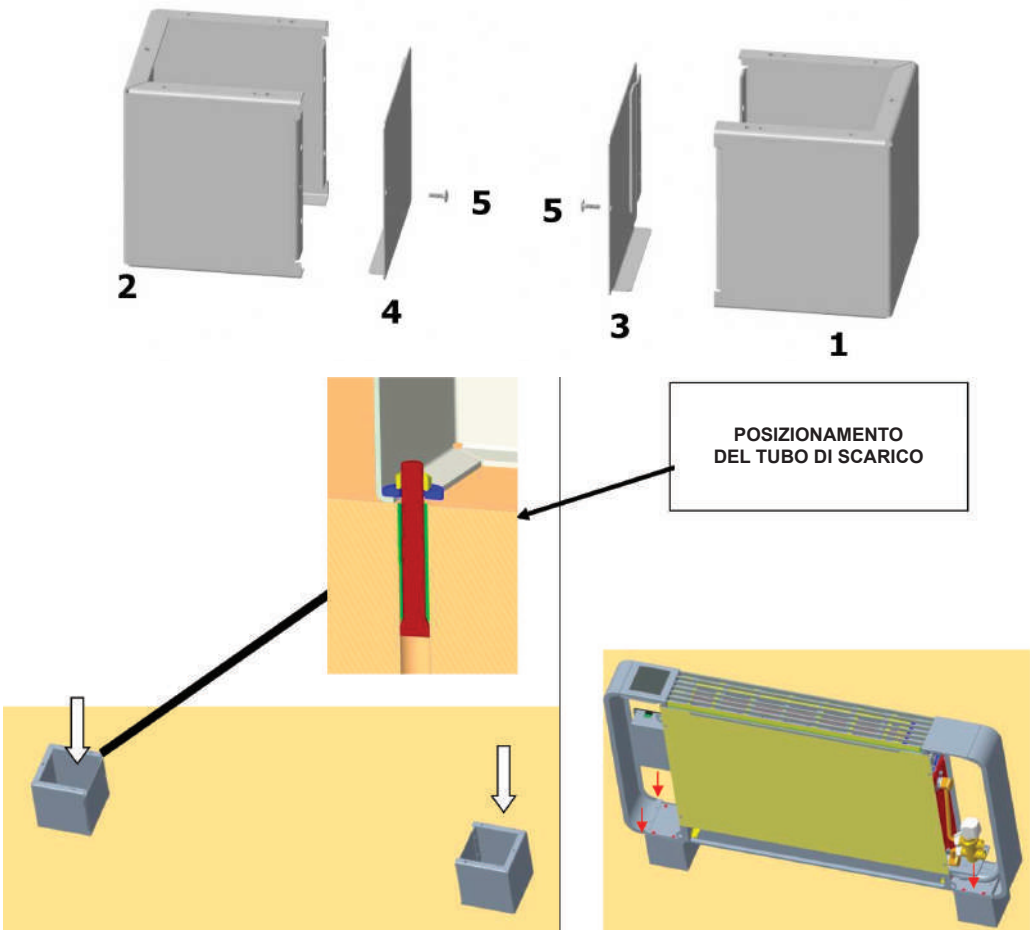
SUPPORTO DA PARETE



NUMERO	DESCRIZIONE
1	Comando a parete
2	Supporto in metallo 1
3	Supporto in metallo 1
4	Viti

Regolare la posizione sulla parte superiore del supporto a parete

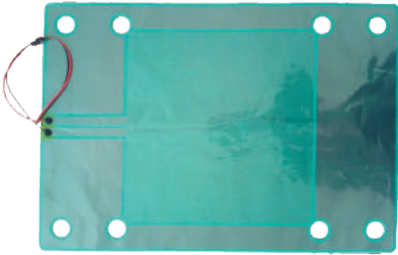
KIT PIEDINI DI FISSAGGIO A PAVIMENTO



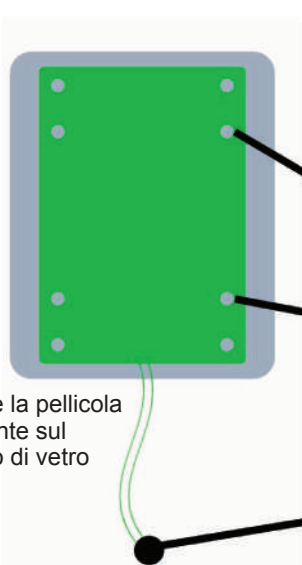
NUMERO	DESCRIZIONE
1	Piedino destro
2	Piedino sinistro
3	Copertura destra
4	Copertura sinistra
5	Viti

Controllare sempre che i piedini siano ben fissati.

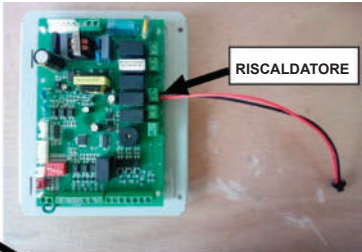
PANNELLO RADIANTE PER MODELLI ARIA 200 - 400



1



Incollare la pellicola
riscaldante sul
pannello di vetro



Collegare il riscaldatore
al PCB

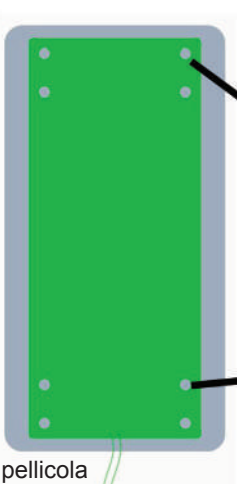
NUMERO	DESCRIZIONE
1	Riscaldatore flessibile mod. 200 - 400

Controllare che tutto sia collegato bene.

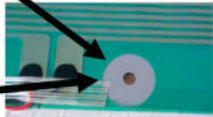
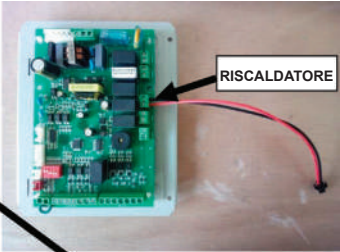
PANNELLO RADIANTE PER MODELLI ARIA 600 - 800



1



Incollare la pellicola
riscaldante sul
pannello di vetro

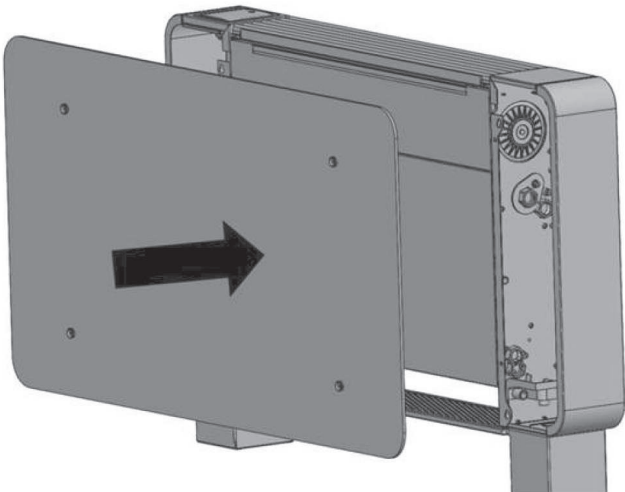


Collegare il riscaldatore
al PCB

NUMERO	DESCRIZIONE
1	Riscaldatore flessibile mod. 600 - 800

Controllare che tutto sia collegato bene.

PANNELLO ESTETICO POSTERIORE



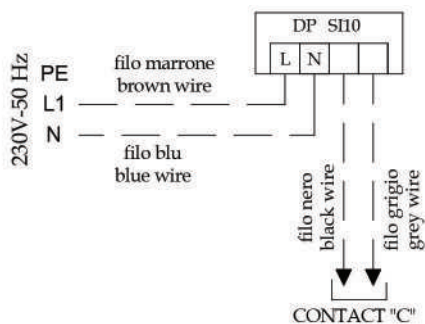
Posizionare il pannello sullo schienale dell'unità.



P
A
N
N
E
L
L
O

Fissare il pannello con il kit viti come indicato in figura.

POMPA DI SCARICO



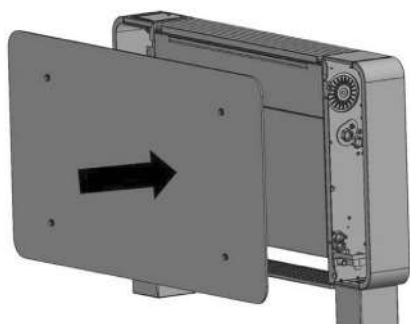
ATTENZIONE!
La pompa scarico
condensa deve essere
installata esternamente
all'unità in caso di
installazione orizzontale

CONTATTO "C": ALLARME POMPA SCARICO CONDENSA
IN CASO DI ALLARME POMPA (TROPPIA ACQUA NELLA VASCHETTA PRINCIPALE),
IL CONTATTO APRE E RIMARRA' APERTO.
IL CONTATTO E' N.C. (normalmente chiuso)
CONTACT "C": DRAIN PUMP ALARM.
IN CASE OF PUMP ALARM (TO MANY WATER IN THE MAIN DRAIN PAN), THE
CONTACT WILL OPEN AND STAYS OPEN.
THE CONTACT IS N.C. (normally closed)

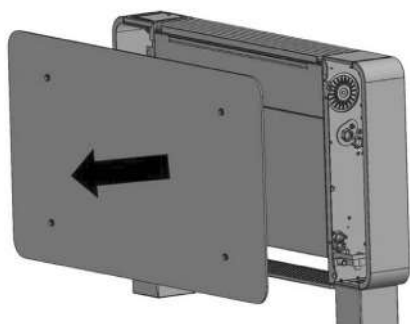
PANNELLO FRONTALE ESTETICO IN DIBOND



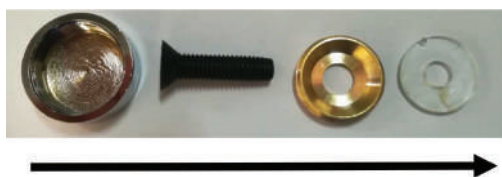
Rimuovere le viti dal pannello in vetro (se già posizionato).



Rimuovere pannello in vetro.



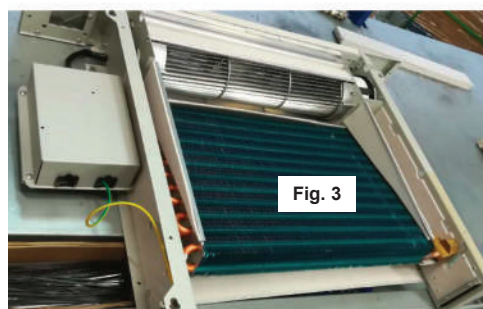
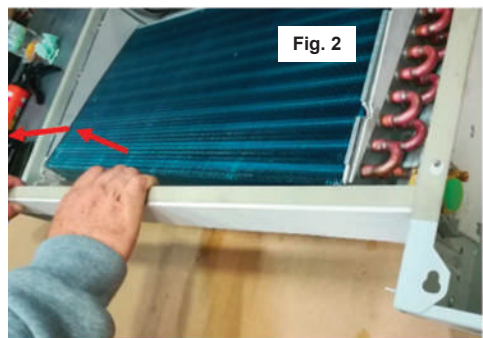
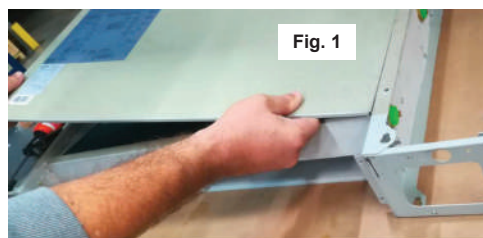
Posizionare pannello in DIBOND.



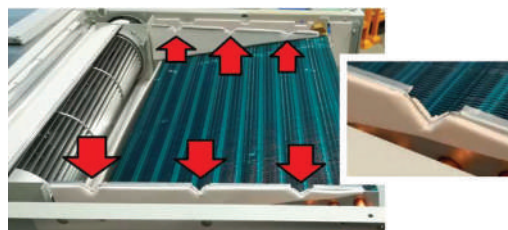
Fissare il pannello con il kit viti come indicato in figura

Pulire il pannello con un panno in microfibra inumidito, non utilizzare prodotti aggressivi e fare molta attenzione ai pannelli con stampa.

VASSOIO DI RACCOLTA ORIZZONTALE



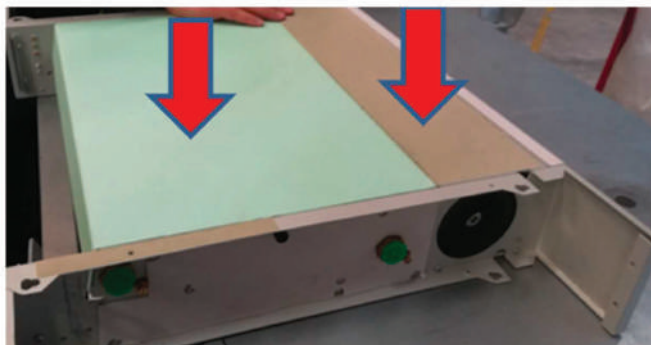
Posizionare l'unità su un tavolo, rimuovere il pannello frontale in vetro, i pannelli interni isolati (fig.1) e la vaschetta raccolta condensa verticale (fig.2). L'unità senza vaschetta e pannelli è come indicato nella fig.3. **L'unità avrà attacchi idraulici solo alla destra.**



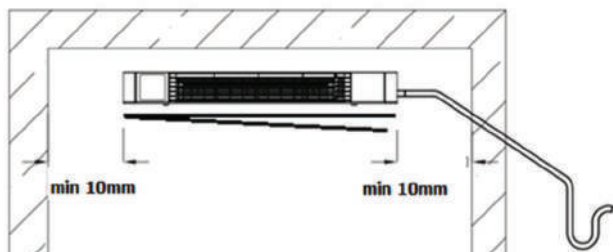
Rompere i tre + tre pretranci posizionati nelle spallette dello scambiatore ad acqua.



Posizionare silicone nelle vicinanze dell'attacco in ottone della batteria come indicato nella figura in alto riportata



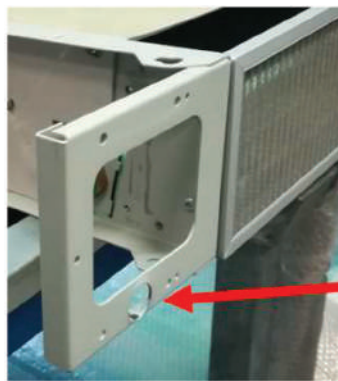
Posizionare la vaschetta orizzontale e il pannello superiore come indicato nelle 2 figure in alto riportate



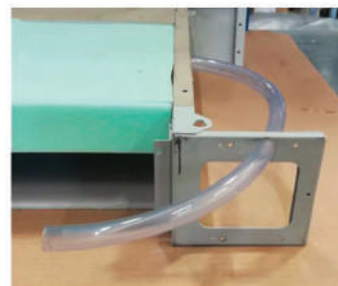
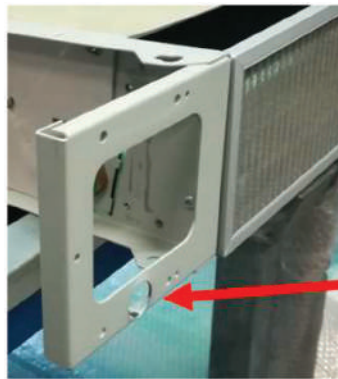
Posizionare l'unità su di una struttura idonea a supportare il peso della macchina. Si consiglia di utilizzare sistemi antivibranti, tali da impedire la trasmissione delle vibrazioni alla struttura stessa. Rispettare gli spazi minimi indicati in figura per agevolare le manutenzioni ordinarie e straordinarie.

Scegliere un posizionamento che non penalizzi lo scarico della condensa.

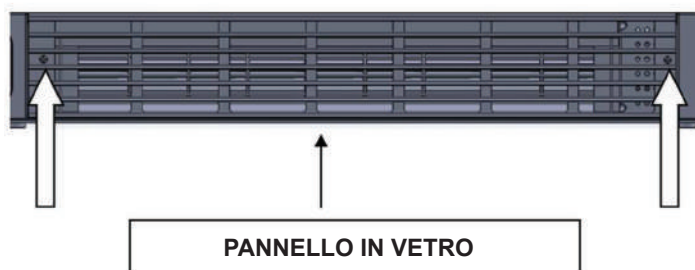
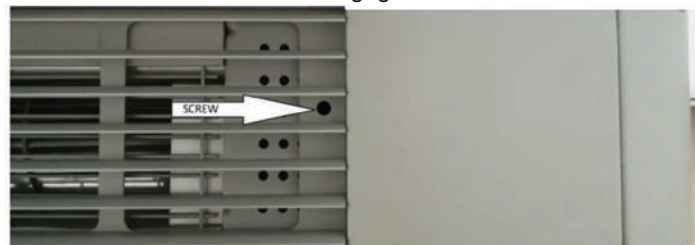
Nelle installazioni a soffitto (con vaschetta orizzontale), installare l'unità con una pendenza di 1°, per garantire il corretto deflusso della condensa.



Tutti i tubi e le valvole devono essere isolate dall'installatore perchè la vaschetta ausiliaria non è prevista. Usare il foro indicato nella foto a sinistra per il passaggio del tubo di scarico della condensa. Verificare il corretto deflusso della condensa.

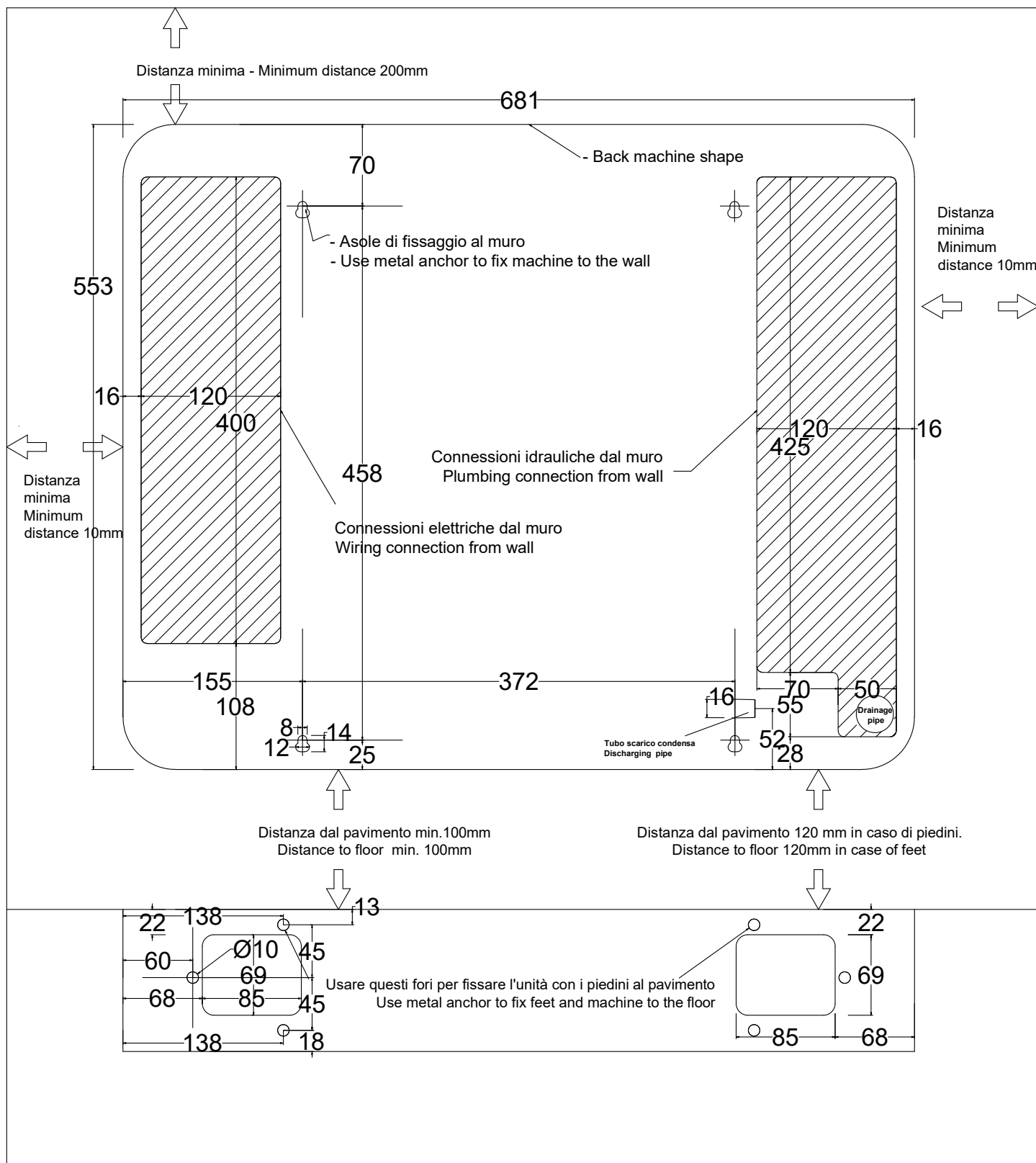


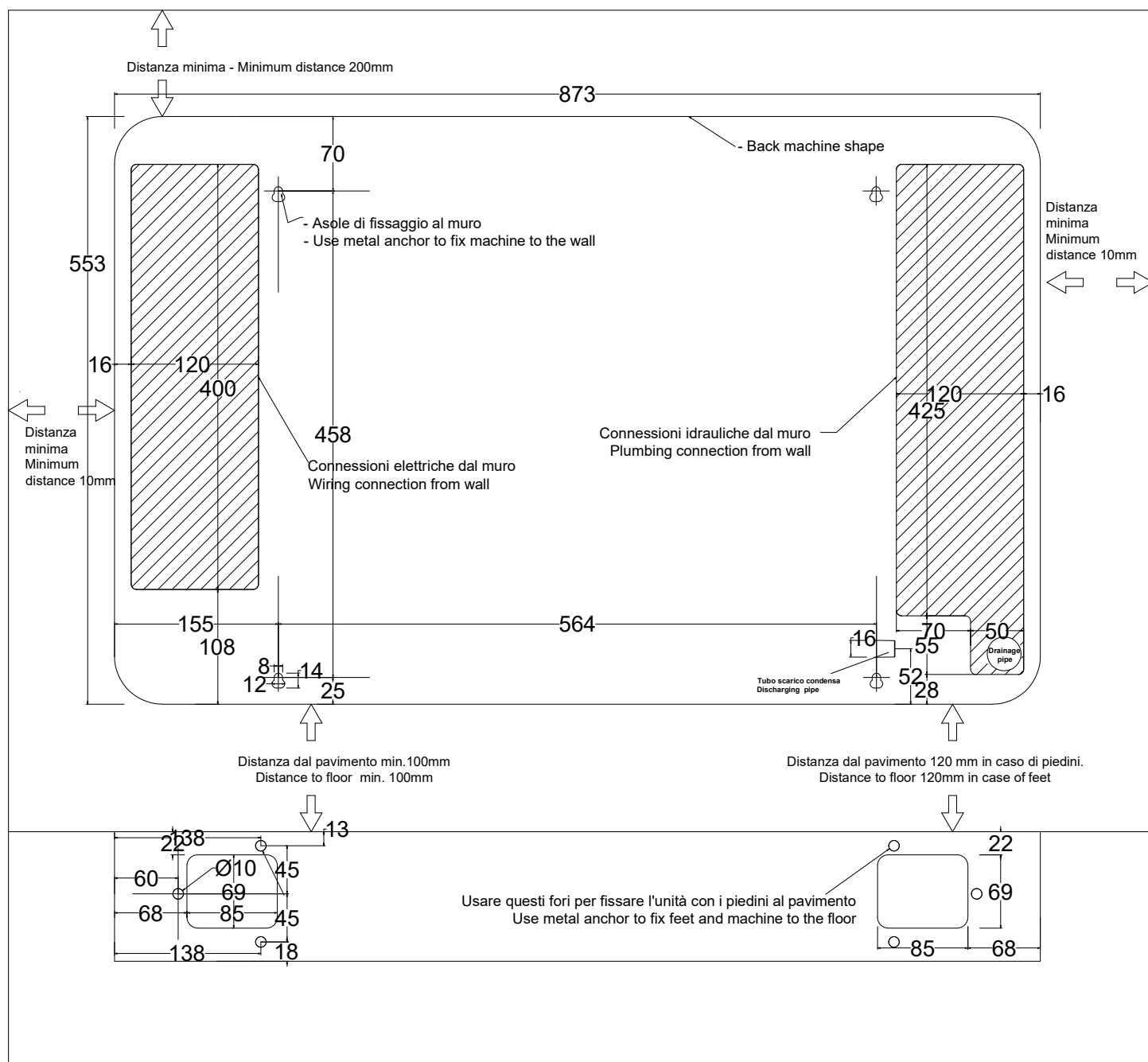
È obbligatorio fermare la griglia in alluminio di mandata usando n. 2 viti autoforanti da 3,9 come indicato nella foto a destra. Verificare la tenuta della stessa griglia.

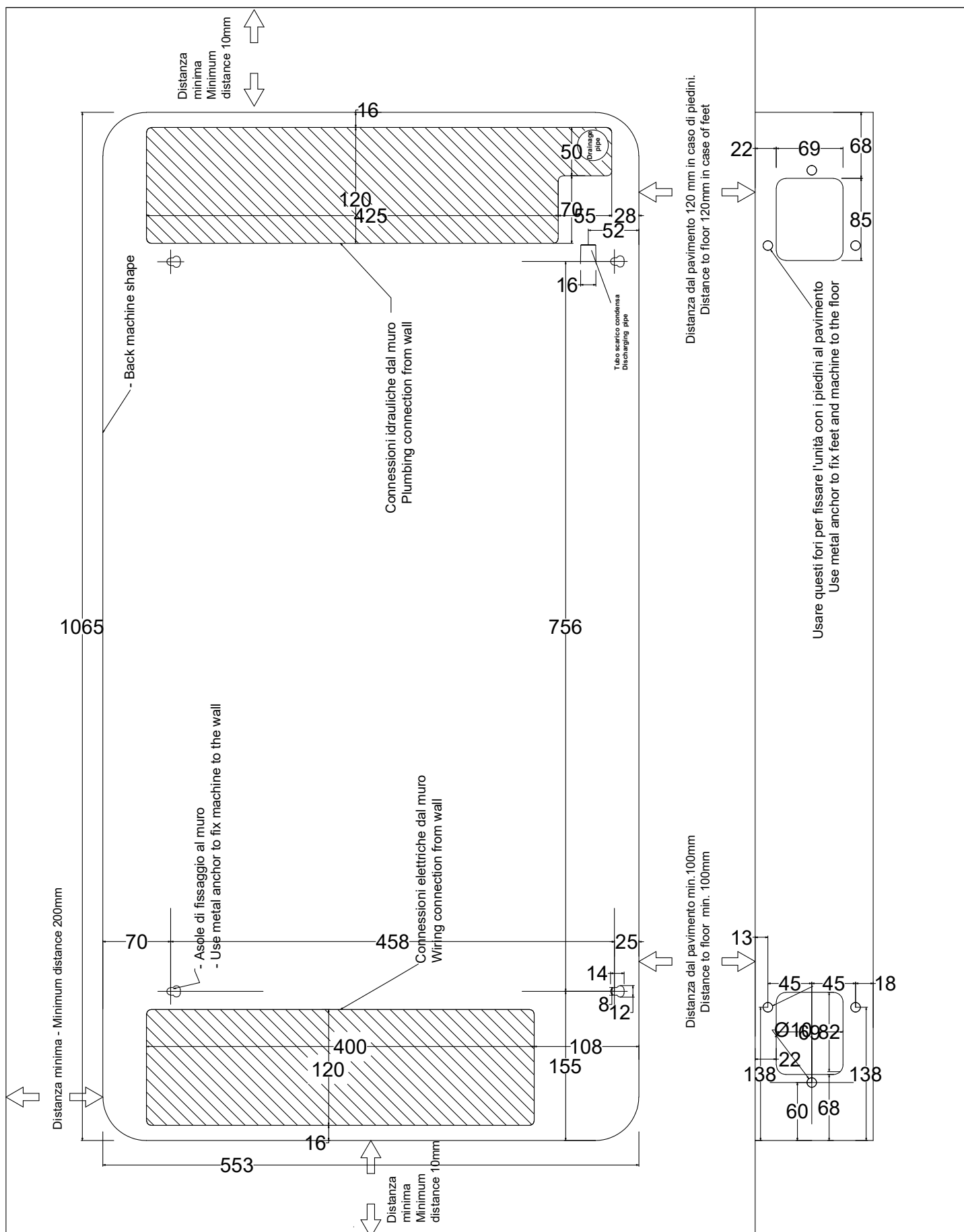


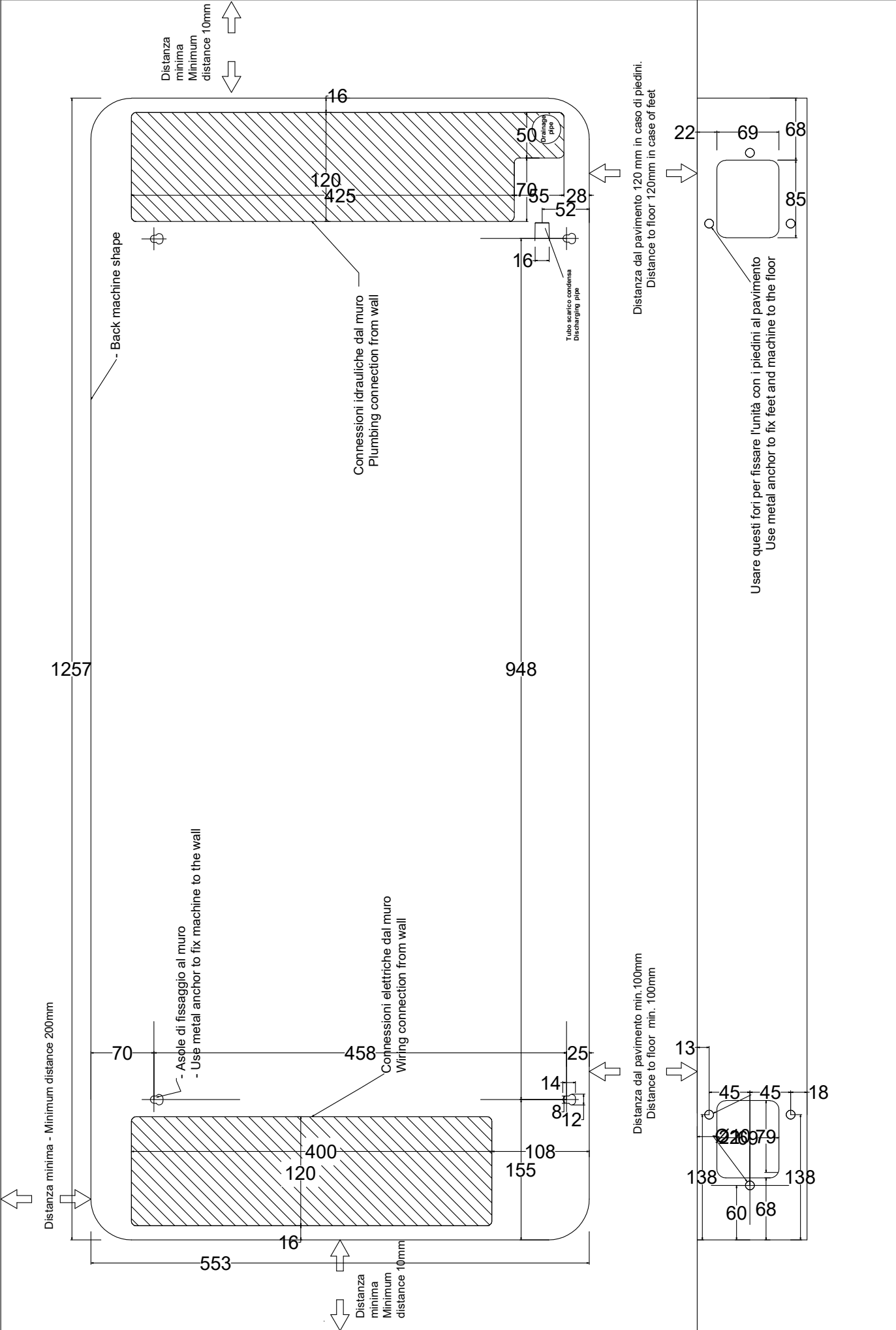
8 DIME DI RISCONTRO

MODELLO ARIA 200

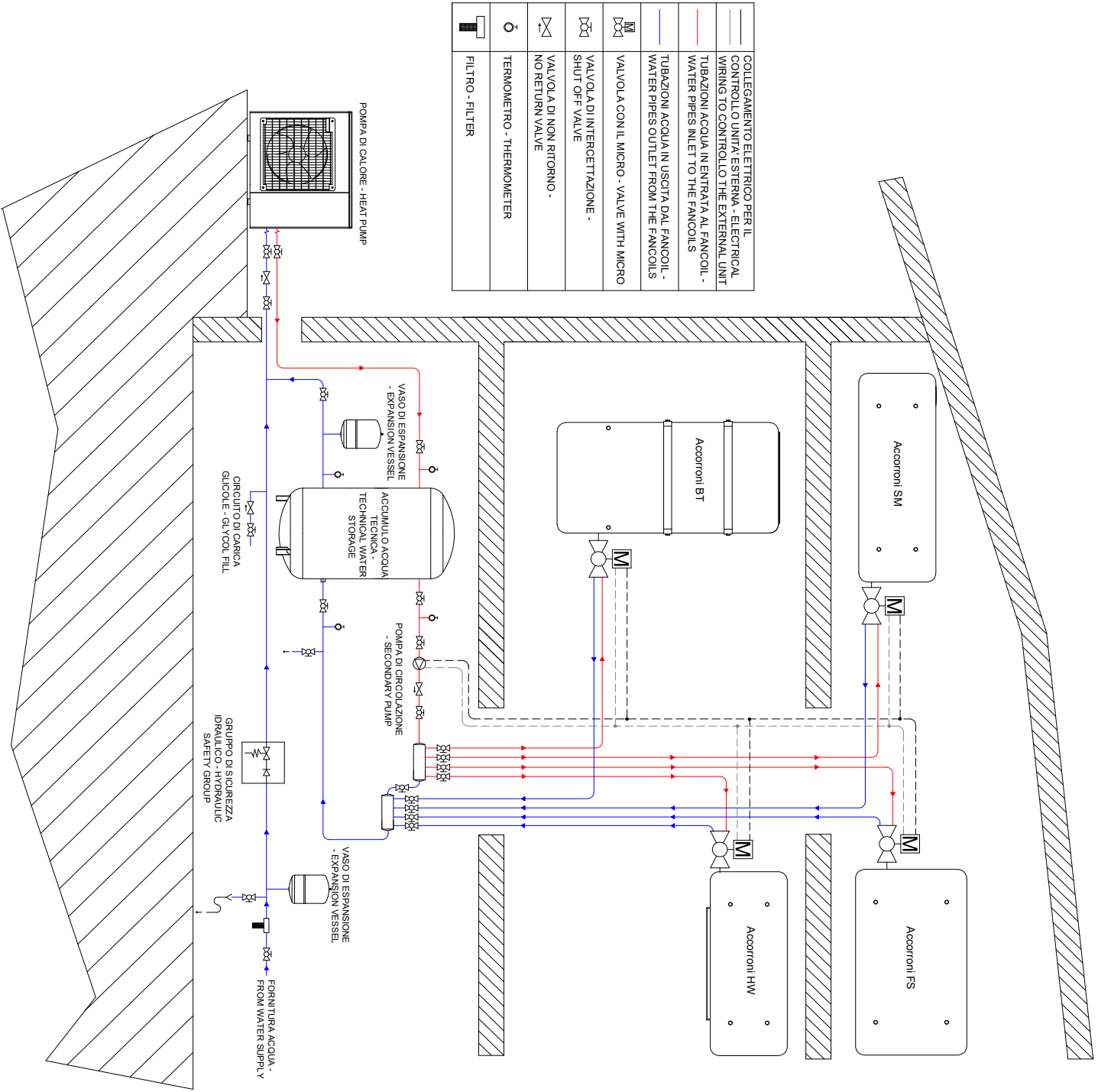








9 SCHEMA IDRAULICO GENERICO



10 TABELLA VALORI RESISTIVI SONDE ACQUA

NTC sensor table:				R25=5.0K 1%			
Temp° C	Resistance value	Temp° C	Resistance value	Temp° C	Resistance value	Temp° C	Resistance value
-1	14.8903	27	4.6300	55	1.7216	83	0.733
0	14.2293	28	4.4569	56	1.6663	84	0.713
1	13.6017	29	4.2912	57	1.6131	85	0.693
2	13.0055	30	4.1327	58	1.5618	86	0.674
3	12.4391	31	3.9808	59	1.5123	87	0.655
4	11.9008	32	3.8354	60	1.4647	88	0.638
5	11.3890	33	3.6961	61	1.4188	89	0.620
6	10.9023	34	3.5626	62	1.3746	90	0.604
7	10.4393	35	3.4346	63	1.3319	91	0.587
8	9.9987	36	3.3120	64	1.2908	92	0.572
9	9.5794	37	3.1943	65	1.2511	93	0.556
10	9.1801	38	3.0815	66	1.2128	94	0.542
11	8.7999	39	2.9733	67	1.174	95	0.527
12	8.4377	40	2.8694	68	1.139	96	0.514
13	8.0925	41	2.7697	69	1.105	97	0.500
14	7.7635	42	2.6740	70	1.072	98	0.487
15	7.4498	43	2.5821	71	1.040	99	0.475
16	7.1506	44	2.4939	72	1.009	100	0.462
17	6.8652	45	2.4091	73	0.980	-2	15.5800
18	6.5928	46	2.3276	74	0.951	-3	16.3200
19	6.3328	47	2.2493	75	0.923	-4	17.0000
20	6.0846	48	2.1740	76	0.897	-5	17.9030
21	5.8475	49	2.1017	77	0.871	-6	18.7603
22	5.6210	50	2.0320	78	0.846	-7	19.6703
23	5.4046	51	1.9651	79	0.822	-8	20.6300
24	5.1978	52	1.9007	80	0.798	-9	21.6403
25	5.0000	53	1.8387	81	0.776	-10	22.7103
26	4.8109	54	1.7790	82	0.754	-11	23.7103

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



A2B Accorroni E.G. s.r.l.
Via d'Ancona, 37
60027 Osimo (An) - www.accorroni.it

Si dichiara, sotto la nostra responsabilità, che le forniture sopra indicate sono conformi in ogni parte alle seguenti direttive e normative.

Le forniture sono state prodotte, collaudate e verificate in conformità alle prescrizioni e procedure del nostro Sistema Qualità.

Direttive CE

Direttiva macchine 2006/42/CE

Direttiva bassa tensione 2014/35/UE

Direttiva compatibilità elettromagnetica EMC 2014/30/UE

Direttiva ErP consumi energetici 2009/125/CE (+ regolamenti UE 327/2011, 206/21012)

Regolamento CE No 1907/2006 (Reach)

NORMATIVE

EN 60204-1

Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine

Parte 1: Regole generali

EN 55014-1 + A1 + A2

Compatibilità elettromagnetica - Prescrizioni per gli elettrodomestici, gli utensili elettrici e gli apparecchi simili.

EN-ISO 12100-1, 2

Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali, principi generali di progettazione. Specifiche e principi tecnici.

EN-ISO 13857

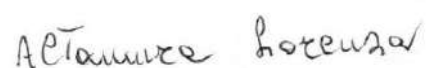
Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori.

EN-ISO 13854

Sicurezza del macchinario - Spazi minimi per evitare lo schiacciamento di parti del corpo umano.

Il legale Rappresentante

Altamura Lorenza

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "Altamura Lorenza".



A2B Accorroni E.G. s.r.l.
Via d'Ancona, 37 - 60027 Osimo (An) - Tel. 071.723991
web site: www.accorroni.it - e-mail: a2b@accorroni.it