

# WHITE 80

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc



GAZ  
ÉCOLOGIQUE



Wi-Fi  
COMPRIS



INSTALLATION  
FACILITÉ



DIMENSIONS  
RÉDUIT

## Caractéristiques techniques et constructives

Le chauffe-eau pompe à chaleur monobloc WHITE 80 a été conçu pour être installé dans la cuisine, comme une chaudière traditionnelle, la série "Ducted Kitchen" est idéalement positionnée à l'intérieur du meuble colonne de cuisine, avec expulsion de l'air à l'extérieur.

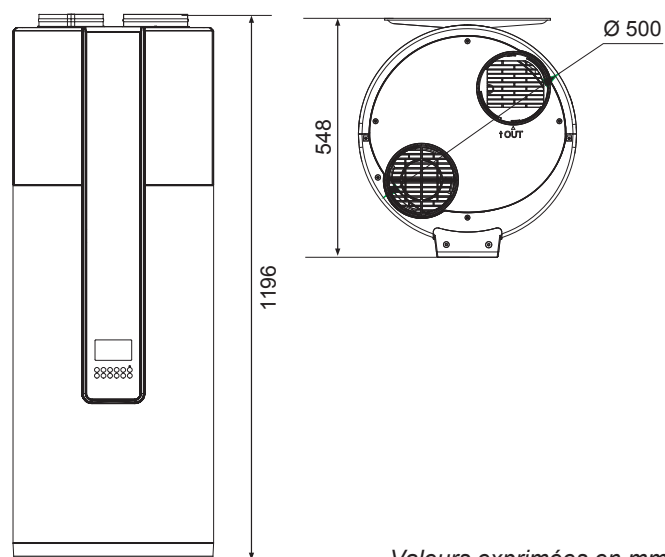
Le réservoir est protégé de la corrosion par l'anode en titane incluse en standard.

Système anti-légionelles: le danger des bactéries légionelles est évité grâce à des cycles périodiques qui élèvent la température de l'eau à l'intérieur de l'accumulation au-dessus de 65° C.

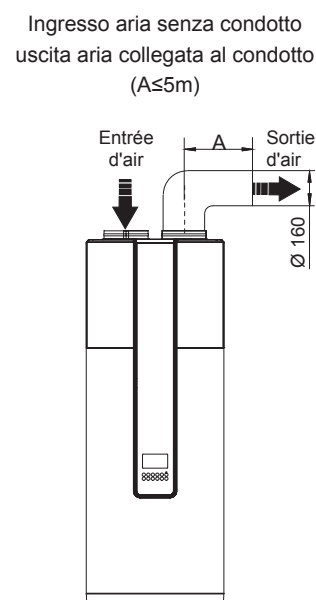
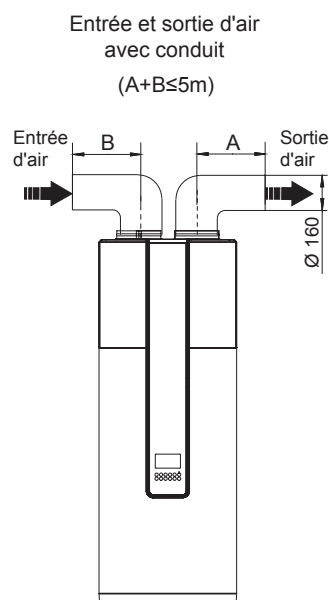
- Gaz réfrigérant R290
  - Anode en titane
  - Classe d'efficacité énergétique A+
  - Eau chaude jusqu'à 65°C avec le compresseur seul
  - Cycle anti-légionelle
  - Résistance exceptionnelle à la corrosion grâce à l'anode titane inclus en standard
1. Il est obligatoire d'installer un clapet de sécurité et anti-retour, sur l'arrivée d'eau froide. Sinon tu pourrais endommager sérieusement l'équipement. Utilisez-en un vanne avec calibrage 0,7 MPa. Pour le site d'installation, faites reportez-vous au schéma de raccordement des canalisations.
  2. Le tuyau de vidange de la soupape de sécurité doit descendre verticalement et ne doit pas être placé dans un environnement à risque de gel.
  3. L'eau doit pouvoir s'écouler librement du tuyau et de son la partie terminale doit être laissée libre.
  4. La soupape de sécurité doit être testée régulièrement pour vérifier son fonctionnement et éliminer tout calcaire qui pourrait bloquer-le.

| Modèle          | Codice          | €               |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| <b>WHITE 80</b> | <b>38010113</b> | <b>1.900,00</b> |

## WHITE 80 dimensions et connexions



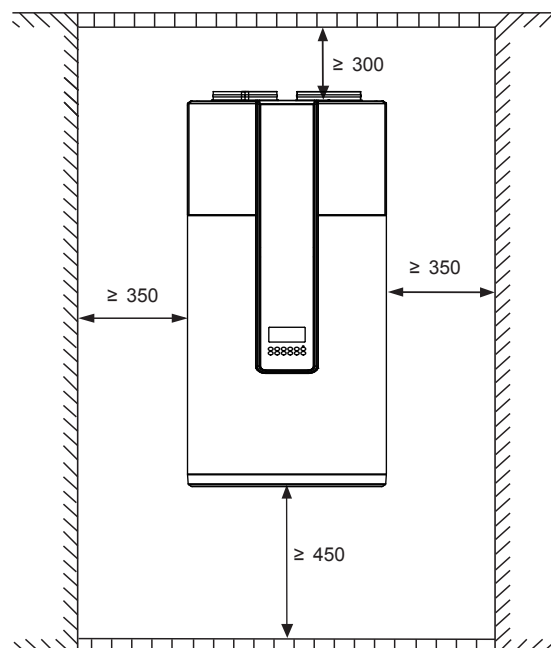
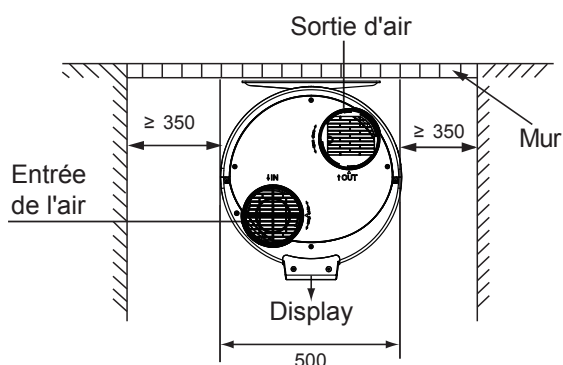
Valeurs exprimées en mm



# WHITE 80

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc

## Espace requis pour l'entretien de l'unité WHITE 80



Valeurs exprimées en mm

## Tableau des données techniques des chauffe-eau à pompe à chaleur WHITE 80

| DESCRIPTION                                                     | U.M.     | WHITE 80     |
|-----------------------------------------------------------------|----------|--------------|
| Profil de retrait <sup>2</sup>                                  |          | M            |
| Capacité de stockage du réservoir                               | l        | 78           |
| CHAUFFAGE                                                       |          |              |
| Capacité                                                        | kW       | 0,87 (+1,5*) |
| Puissance moyenne absorbée                                      | kW       | 0,33         |
| Temps total de chauffage                                        | h        | 4:67         |
| Consommation d'énergie                                          | kWh      | 1,56         |
| COP a 7 °C (EN16147)                                            | kWh/ kWh | 2,61         |
| CHAUFFAGE <sup>2</sup>                                          |          |              |
| Capacité                                                        | kW       | 0,99         |
| Puissance moyenne absorbée                                      | kW       | 0,27         |
| Tempo di riscaldamento totale                                   | h        | 3:77         |
| Consommation d'énergie                                          | kWh      | 1,02         |
| COP                                                             | W/W      | 3,63         |
| Consommation annuelle moyenne <sup>3</sup>                      | kWh/anno | 458          |
| Courant nominal                                                 | A        | 1,3          |
| Consommation d'énergie maximale                                 | kW       | 1,95         |
| Efficacité énergétique (chauffage)                              | %        | 112,2        |
| Régime                                                          |          | 220V/1/50Hz  |
| Température max de l'eau en sortie (sans résistance électrique) | °C       | 65           |
| Niveau de puissance sonore                                      | dB(A)    | 54           |
| Matériau du réservoir                                           |          | Enamel       |
| Pression d'eau de fonctionnement maximale                       | Mpa      | 0,8          |
| Pression d'eau nominale                                         | Mpa      | 0,6          |
| Compresseur                                                     | Tipo     | Rotary       |
| Type/volume de réfrigérant chargé                               | kg       | R290 / 0,15  |
| Soupape de décharge de point de consigne                        | Mpa      | 0,75         |
| Ventilateur                                                     |          | centrifugal  |
| Débit d'air                                                     | m³/h     | 190          |
| Plage de température (fonctionnement uniquement en HP)          | °C       | -7 - 43      |
| Gamme LWT                                                       | °C       | 38 - 65      |

1. Capacité et consommation électrique basées sur les conditions suivantes: température ambiante 7 °C DB / 6 °C WB, température de l'eau 10 °C à 55 °C

2. Capacité et consommation électrique basées sur les conditions suivantes: température ambiante 20 °C DB, température de l'eau 15 °C à 55 °C

3. Efficacité énergétique du chauffage basée sur les normes ERP dans des conditions moyennes

\* Échangeur auxiliaire 1,5 kW