

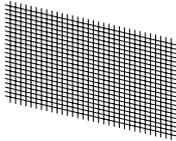
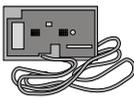
RPE X - HPE X 30÷55

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux



Modèle	Standard Code	Hydro Code	Puissance Frigorifique kW	Puissance Thermique kW	Standard €	Hydro €
RPE X 30 solo freddo	38600400	38601410	24,20	-	10.460,00	12.300,00
RPE X 37 solo freddo	38601400	38602410	27,90	-	11.800,00	13.800,00
RPE X 42 solo freddo	38602400	38603410	32,70	-	12.860,00	14.800,00
RPE X 55 solo freddo	38603400	38604410	41,30	-	13.700,00	16.660,00
HPE X 30 pompa di calore	38600401	38601411	24,20	30,1	12.060,00	14.000,00
HPE X 37 pompa di calore	38601401	38602411	27,90	36,1	13.600,00	15.600,00
HPE X 42 pompa di calore	38602401	38603411	32,70	41,2	14.800,00	16.800,00
HPE X 55 pompa di calore	38603401	38604411	41,30	55,3	16.000,00	17.900,00

Accessoires RPE X - HPE X 30÷55

	Control condensation jusqu'à -20 °C				38600410	278,00
	Panneau de commande à distance				38600411	310,00
	Inter face RS 485				38600412	320,00
	Réseau de protection échangeurs		mod.30	38600413	155,00	
			mod.37 - 55	38600414	288,00	
	Supports anti-vibrations en caoutchouc				38600415	90,00
	Dispositif de fonctionnement avec une basse température de l'eau		mod. 30	37900823	720,00	
			mod. 37	37900824	790,00	
			mod. 42	37900825	860,00	
			mod. 55	37900826	950,00	

RPE X - HPE X 30÷55

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux

Dimensions RPE X - HPE X 30÷55

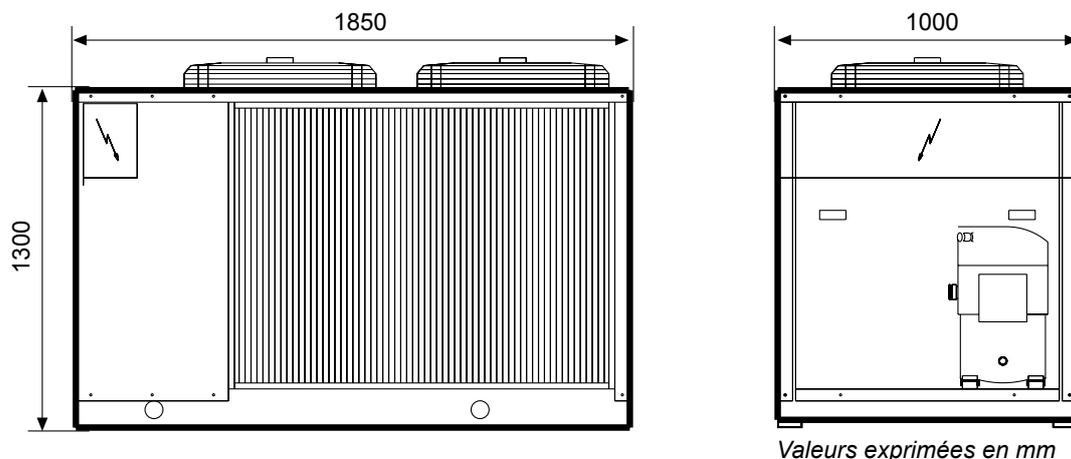


Tableau de données techniques pour les refroidisseurs et les pompes à chaleur RPE X - HPE X 30÷55

DESCRIPTION	U.M.	RPE X- HPE X 30	RPE X- HPE X 37	RPE X- HPE X 42	RPE X- HPE X 55
Puissance frigorifique (1)	kW	24,2	27,9	32,7	41,3
Puissance absorbée (1)	kW	8,6	11,1	12,1	14,9
EER (1)	W/W	2,83 - C	2,52 - D	2,71 - C	2,77 - C
Puissance thermique (2)	kW	30,1	36,1	41,2	55,3
Puissance absorbée (2)	kW	9,8	11,9	12,9	17,3
COP (2)	W/W	3,06 - B	3,03 - B	3,20 - A	3,20 - A
Puissance thermique (3)	kW	31,3	37,6	42,9	57,5
Puissance absorbée (3)	kW	7,8	9,5	10,3	13,8
COP (3)	W/W	4,01	3,96	4,16	4,17
N° compresseurs	n.	1			
Débit d'eau	l/s	1,18	1,37	1,60	2,02
Pertes de charge (vers. STANDARD)	kPa	39	51	37	39
Prévalence utile (vers. HYDRO)	kPa	221	181	250	181
Volume du réservoir (vers. HYDRO)	l	300			
Vases d'expansion (vers. HYDRO)	l	8,0			
Raccordements hydrauliques		1"			
Ventilateurs	n. x kW	1 x 0,52	2 x 0,52	2 x 0,52	2 x 0,52
Débit d'air	m³/h	7668	15840	15840	
Alimentation		400V/3+N/50Hz			
Courant max de fonctionnement	A	24	28	31	46
Courant max de démarrage	A	114	123	124	179
Niveau sonore (4)	dB(A)	51,5	52,5	52,5	52,5
Puissance de la pompe	kW	0,55	0,55	0,55	0,75
Poids à l'expédition vers. STANDARD	Kg	230	245	280	294
Poids opérationnel vers. STANDARD	Kg	233	248	283	297
Poids à l'expédition vers. HYDRO	Kg	310	325	355	369
Poids opérationnel vers. HYDRO	Kg	613	628	658	672

1) Eau glacée de 12 à 7 °C, température de l'air extérieur 35 °C

2) Eau chaude de 40 à 45 °C, température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.

3) Eau chaude de 30 à 35 °C, température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.

4) Niveau de pression sonore mesuré en champ libre à 1 m de l'unité (Q = 2) selon la norme ISO 3744