



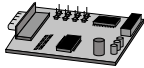
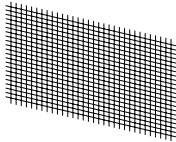

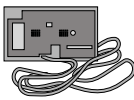
# RPE X - HPE X 30÷55

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux



Modèle	Standard Code	Hydro Code	Puissance Frigorifique kW	Puissance Thermique kW	Standard €	Hydro €
RPE X 30 solo freddo	38600400	38601410	24,20	-	10.460,00	12.300,00
RPE X 37 solo freddo	38601400	38602410	27,90	-	11.800,00	13.800,00
RPE X 42 solo freddo	38602400	38603410	32,70	-	12.860,00	14.800,00
RPE X 55 solo freddo	38603400	38604410	41,30	-	13.700,00	16.660,00
HPE X 30 pompa di calore	38600401	38601411	24,20	30,1	12.060,00	14.000,00
HPE X 37 pompa di calore	38601401	38602411	27,90	36,1	13.600,00	15.600,00
HPE X 42 pompa di calore	38602401	38603411	32,70	41,2	14.800,00	16.800,00
HPE X 55 pompa di calore	38603401	38604411	41,30	55,3	16.000,00	17.900,00

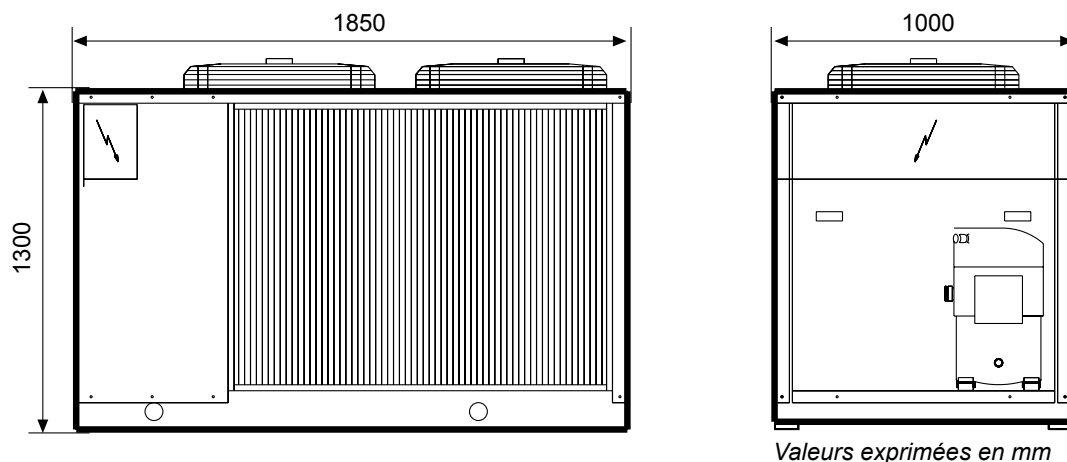
## Accessoires RPE X - HPE X 30÷55

	Control condensation jusqu'à -20 °C				38600410	278,00
	Panneau de commande à distance				38600411	310,00
	Inter face RS 485				38600412	320,00
	Réseau de protection échangeurs		mod.30	38600413	155,00	
			mod.37 - 55	38600414	288,00	
	Supports anti-vibrations en caoutchouc				38600415	90,00
	Dispositif de fonctionnement avec une basse température de l'eau		mod. 30	37900823	720,00	
			mod. 37	37900824	790,00	
			mod. 42	37900825	860,00	
			mod. 55	37900826	950,00	

# RPE X - HPE X 30÷55

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux

## Dimensions RPE X - HPE X 30÷55



## Tableau de données techniques pour les refroidisseurs et les pompes à chaleur RPE X - HPE X 30÷55

DESCRIPTION	U.M.	RPE X- HPE X 30	RPE X- HPE X 37	RPE X- HPE X 42	RPE X- HPE X 55
Puissance frigorifique (1)	kW	24,2	27,9	32,7	41,3
Puissance absorbée (1)	kW	8,6	11,1	12,1	14,9
EER (1)	W/W	2,83 - C	2,52 - D	2,71 - C	2,77 - C
Puissance thermique (2)	kW	30,1	36,1	41,2	55,3
Puissance absorbée (2)	kW	9,8	11,9	12,9	17,3
COP (2)	W/W	3,06 - B	3,03 - B	3,20 - A	3,20 - A
Puissance thermique (3)	kW	31,3	37,6	42,9	57,5
Puissance absorbée (3)	kW	7,8	9,5	10,3	13,8
COP (3)	W/W	4,01	3,96	4,16	4,17
N° compresseurs	n.	1			
Débit d'eau	l/s	1,18	1,37	1,60	2,02
Pertes de charge (vers. STANDARD)	kPa	39	51	37	39
Prévalence utile (vers. HYDRO)	kPa	221	181	250	181
Volume du réservoir (vers. HYDRO)	l	300			
Vases d'expansion (vers. HYDRO)	l	8,0			
Raccordements hydrauliques		1"			
Ventilateurs	n. x kW	1 x 0,52	2 x 0,52	2 x 0,52	2 x 0,52
Débit d'air	m³/h	7668	15840	15840	
Alimentation		400V/3+N/50Hz			
Courant max de fonctionnement	A	24	28	31	46
Courant max de démarrage	A	114	123	124	179
Niveau sonore (4)	dB(A)	51,5	52,5	52,5	52,5
Puissance de la pompe	kW	0,55	0,55	0,55	0,75
Poids à l'expédition vers. STANDARD	Kg	230	245	280	294
Poids opérationnel vers. STANDARD	Kg	233	248	283	297
Poids à l'expédition vers. HYDRO	Kg	310	325	355	369
Poids opérationnel vers. HYDRO	Kg	613	628	658	672

1) Eau glacée de 12 à 7 °C, température de l'air extérieur 35 °C

2) Eau chaude de 40 à 45 °C, température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.

3) Eau chaude de 30 à 35 °C, température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.

4) Niveau de pression sonore mesuré en champ libre à 1 m de l'unité (Q = 2) selon la norme ISO 3744