

HPE R410A 05÷16T INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione Caldo/Freddo



Comando Bordo Macchina di serie



mod. HPE R410A 05/07



mod. HPE R410A 10/12/12T/14T/16T

Caratteristiche tecniche e costruttive

le pompe di calore HPE R410A consentono di raffreddare e di riscaldare gli ambienti mediante terminali idronici dedicati come ventilconvettori o pavimenti radianti.

In riscaldamento possono essere alimentati anche radiatori tubolari ad alta efficienza.

Un design ultra compatto e il doppio pannello di controllo (a bordo macchina o remoto) fanno delle HPE R410A un sistema di facile installazione e di estrema funzionalità.

Il controllo FULL DC INVERTER del compressore e le recenti ottimizzazioni sui singoli componenti garantiscono massima efficienza e grande risparmio energetico.

Componenti principali:

- Controllo Inverter integrato per ottimizzare la modulazione della potenza erogata in raffreddamento ed in riscaldamento
- Compressore Twin Rotary con doppia camma eccentrica bilanciata
- Motore elettrico DC ad alta efficienza di ventilazione
- Elevata portata d'aria e ridotta rumorosità
- Scambiatori a piastre efficienti ed affidabili in acciaio Inox AISI 316 e vernice anticorrosione
- Sistema protezione antigelo integrato
- Batteria di scambio termico ottimizzata, migliore passaggio dell'aria tra i ranghi
- Tubazione ad alta turbolenza interna
- Trattamento anticorrosione
- Pannellatura in acciaio galvanizzato con verniciatura epossidica
- Migliore controllo del flusso di refrigerante (500 impulsi): incremento prestazioni energetiche e riduzione dei cicli di defrost
- Possibilità di acquistare come optional il comando remoto
- Possibilità di utilizzare il comando remoto mediante contatti puliti: ON/OFF, Inversione Caldo/Freddo
- Modulo idronico ultra compatto completamente integrato nell'unità monoblocco esterna che comprende: scambiatore a piastre, circolatore, vaso d'espansione, valvola di sicurezza, flussostato, protezione antigelo.



GAS ECOLOGICO



ENERGIA RINNOVABILE



DETRAZIONE FISCALE E CONTO TERMICO



CONTO TERMICO 2.0



ALTA EFFICIENZA



SCAMBIATORE A PIASTRE AISI 316



BATTERIA SCAMBIO TERMICO OTTIMIZZATO



CIRCOLATORE DC INVERTER



VENTILATORI ASSIALI DC BRUSHLESS



COMPRESSORE DC INVERTER

Modello	Potenza Termica kW	Potenza Frigorifera kW	Codice	€
HPE R410A 05	6,2 (2,1÷7,0)	5,0 (1,9÷5,8)	37950901	4.130,00
HPE R410A 07	8,0 (2,3÷9,0)	7,0 (2,1÷7,8)	37960901	4.620,00
HPE R410A 10	11,0 (3,2÷12,0)	10,0 (3,0÷10,5)	37970901	6.765,00
HPE R410A 12	12,3 (3,3÷13,2)	11,2 (3,1÷12,0)	37980901	7.162,00
HPE R410A 12T Trifase	12,3 (3,3÷13,2)	11,2 (3,1÷12,0)	37980902	7.260,00
HPE R410A 14T Trifase	13,8 (3,5÷15,4)	12,5 (3,3÷14,0)	37990901	7.360,00
HPE R410A 16T Trifase	16,0 (3,7÷17,0)	14,5 (3,5÷15,5)	37990902	7.392,00

Incentivo Conto Termico HPE R410A 05÷16T







Modello	Z. climatica A	Z. climatica B	Z. climatica C	Z. climatica D	Z. climatica E	Z. climatica F
HPE R410A 05	640 €	907 €	1.174 €	1.494 €	1.814 €	1.920 €
HPE R410A 07	858 €	1.216 €	1.574 €	2.003 €	2.432 €	2.575 €
HPE R410A 10	1.168 €	1.655 €	2.142 €	2.726 €	3.310 €	3.505 €
HPE R410A 12	1.330 €	1.885 €	2.439 €	3.104 €	3.769 €	3.991 €
HPE R410A 12T	1.340 €	1.898 €	2.456 €	3.126 €	3.796 €	4.019 €
HPE R410A 14T	1.551 €	2.198 €	2.844 €	3.620 €	4.395 €	4.654 €
HPE R410A 16T	1.661 €	2.353 €	3.045 €	3.875 €	4.705 €	4.982 €

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE

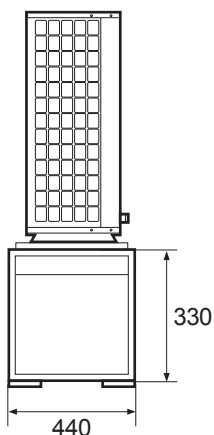
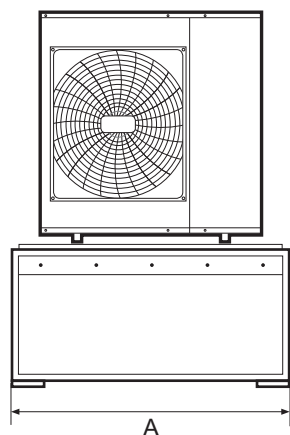
HPE R410A 05÷16T INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione Caldo/Freddo

Accessori HPE 410A

		Codice	€	
	Prima accensione	37920020	340,00	
	Comando a filo per protocollo MODBUS	37990904	240,00	
	ATC Serbatoio Tecnico inerziale per acqua tecnica calda e refrigerata	mod. 55 litri	37900828	650,00
		mod. 75 litri	37900829	750,00
		mod. 90 litri	37900830	850,00
	Resistenza elettrica integrativa monofase 230 V grado di protezione IP 65	mod. 1500 W	75050102	150,00
		mod. 2000 W	75050103	160,00
		mod. 3000 W	75060300	170,00
	Vaso di espansione impianto supplementare da 8 litri	10726304	80,00	
	Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata (altezza da terra mm 95) con livella e viterie per Booster HR 3.0 e Booster HR 7.8 (confezione da 2 pezzi)	75100018	94,00	

ATC ACCUMULO TECNICO INERZIALE 55 - 75 - 95 LITRI

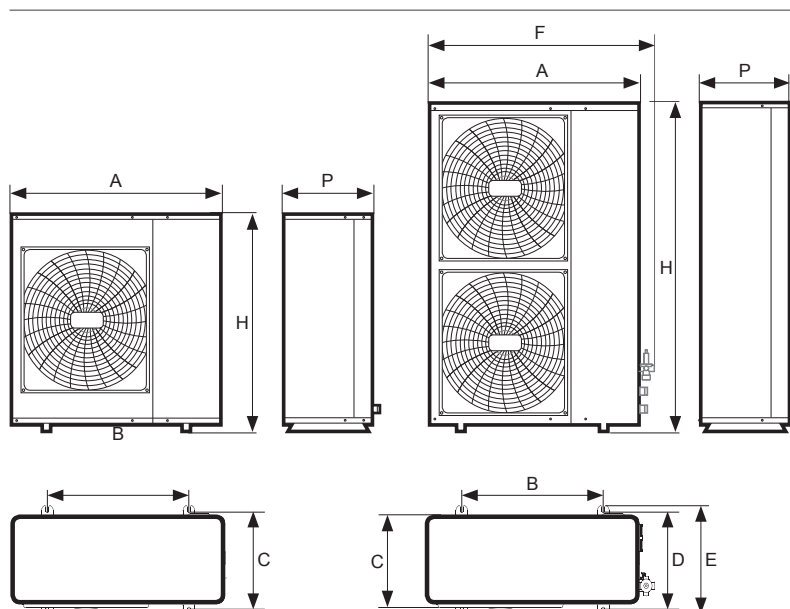


DESCRIZIONE	U.M.	55	75	95
Capacità utile	l	55	75	95
Spessore isolamento	mm	40		
Coefficiente conducibilità termica	W/mK	0,03		
Temp. max esercizio	°C	95		
Pressione max esercizio	bar	6		
Pressione max di collaudo	bar	3		
Peso a vuoto	kg	60	65	69
Peso in esercizio	kg	115	140	165

Variazione della lunghezza complessiva (A) in funzione della quantità di accumulo di acqua tecnica

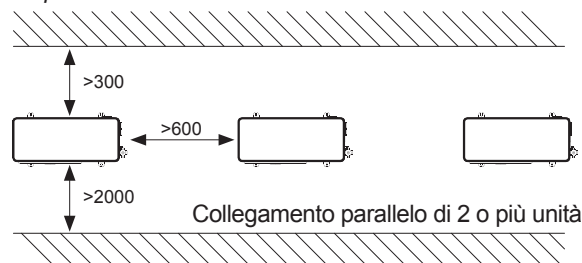
Dimensioni quota A	mm
mod. 55 litri	998
mod. 75 litri	1328
mod. 95 litri	1588

Dimensioni HPE R410A



	05	07	10	12	12T	14T	16T
A	990	990	900	900	900	900	900
B	624	624	600	600	600	600	600
C	366	366	348	348	348	348	348
D	-	-	360	360	360	360	360
E	-	-	400	400	400	400	400
F	-	-	970	970	970	970	970
H	966	966	1327	1327	1327	1327	1327
P	354	354	320	320	320	320	320

Valori espressi in mm



HPE R410A 05÷16T INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione Caldo/Freddo

Tabella dati tecnici HPE R410A 05÷16T

Modello HPE 410A			U.M.	05	07	10	12	12T	14T	16T	
Alimentazione elettrica				230V/1/50Hz				380V/3/50Hz			
Raffrescamento	Potenza nominale	Aria 35 °C - Acqua 18 °C	kW	5,6	8,0	10,6	12,0	12,2	14,2	15,6	
	Assorbimento elettrico		kW	1,15	1,85	2,30	2,65	2,60	3,10	3,60	
Raffrescamento	Potenza nominale	Aria 35 °C - Acqua 7 °C	kW	5,0	7,0	10,0	11,2	11,2	12,5	14,5	
	Assorbimento elettrico		kW	1,55	2,25	2,95	3,50	3,38	3,90	4,70	
Riscaldamento	Potenza nominale	Aria 7 °C - Acqua 35 °C	kW	6,2	8,6	11,5	13,0	13,0	15,1	16,5	
	Assorbimento elettrico		kW	1,35	2,10	2,65	2,92	2,85	3,35	3,92	
Riscaldamento	Potenza nominale	Aria 7 °C - Acqua 45 °C	kW	6,2	8,0	11,0	12,3	12,3	13,8	16,0	
	Assorbimento elettrico		kW	1,90	2,50	3,14	3,78	3,72	4,25	4,85	
Range potenza	Riscaldamento	Aria 35 °C - Acqua 7 °C	kW	5,0 (1,9+5,8)	7,0 (2,1+7,8)	10,0 (2,9+10,5)	11,2 (3,1+12,0)	11,2 (3,1+12,0)	12,5 (3,3+14,0)	12,5 (3,3+15,5)	
	Raffrescamento	Aria 7 °C - Acqua 45 °C	kW	6,2 (2,1+7,0)	8,0 (2,3+9,0)	11,0 (3,2+12,0)	12,3 (3,3+13,2)	12,3 (3,3+13,2)	13,8 (3,5+15,4)	16,0 (3,7+17,0)	
EER		Aria 35 °C - Acqua 18 °C	W/W	4,87	4,32	4,61	4,60	4,69	4,58	4,33	
EER		Aria 35 °C - Acqua 7 °C	W/W	3,23	3,11	3,39	3,20	3,31	3,21	3,09	
SEER		Aria 35 °C - Acqua 18 °C	W/W	5,83	6,07	5,7	6,0	6,0	7,0	7,0	
COP		Aria 7 °C - Acqua 35 °C	WW	4,59	4,10	4,34	4,45	4,56	4,51	4,21	
COP		Aria 7 °C - Acqua 45 °C	WW	3,26	3,20	3,50	3,25	3,31	3,25	3,30	
SCOP		Aria 7 °C - Acqua 35 °C	WW	3,55	3,46	3,34	3,46	3,66	3,78	3,39	
Efficienza stagionale riscaldamento (ηs)				142,0%	138,4%	133,6%	138,4%	146,4%	151,2%	135,6%	
Classe efficienza energetica riscaldamento				A+							
Temperatura aria	Raffrescamento		°C	-5 +46							
	Riscaldamento		°C	-15 +27							
Temperatura acqua	Raffrescamento		°C	+4 +20							
	Riscaldamento		°C	+30 +55							
Massimo assorbimento elettrico			kW	2,1	2,6	4,7	3,6	5,0	5,4	5,7	
			A	11,4	13,7	25,0	19,1	8,9	9,6	10,1	
Compressore	Tipo		Twin Rotary DC Inverter								
Refrigerante	Tipo		R410A								
	Carica		Kg	2,5		2,8		2,9	3,2		
Valvola d'espansione			Elettronica								
Scambiatore aria			Tubo rame scanalato interamente alette alluminio idrofilico								
Circolatore	Portata		litri/h	240							
	Prevalenza		m	5,5	8,5						
	Tipo		Elettronico								
	Brand		WILO								
Portata acqua nominale			m³/h	0,86	1,20	1,72	1,92	2,15	2,49		
Scambiatore acqua	Tipo		Piastrre saldobrasate INOX								
	Volume		l	5,3	7,0	7,8	10,6				
	Portata		litri/h	860	1200	1720	1920	2150	2490		
	Perdite di carico		kPa	15	18	18	19				
Pressione massima/minima acqua			bar	5,0 / 1,5							
Vaso d'espansione	Volume		l	2	3						
	Pre carica		bar	1							
Ventilatore	Motore		Brushless DC								
	n.		1	2							
	Portata		m³/h	5100	7000						
Livello pressione sonora(*)			dB(A)	58	59	62					
Livello potenza sonora			dB(A)	63	66	68	70	72			
Cavi elettrici	Potenza	n. x mm²	3 x 2,5	3 x 4			5 x 4				
	Segnale (schermato)	n. x mm²	3 x 0,75								
Connessioni idrauliche				1"			1" 1/4				
Peso netto/lordo			Kg	81 / 91			110 / 121		111 / 122		

(*) Pressione sonora misurata ad 1 m di distanza in campo aperto.

Dati sopra riportati riferiti ai seguenti standard: EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.