

GREEN 400 - GREEN 400 S

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc avec stockage d'eau chaude sanitaire et échangeur supplémentaire



Caractéristiques techniques et constructives

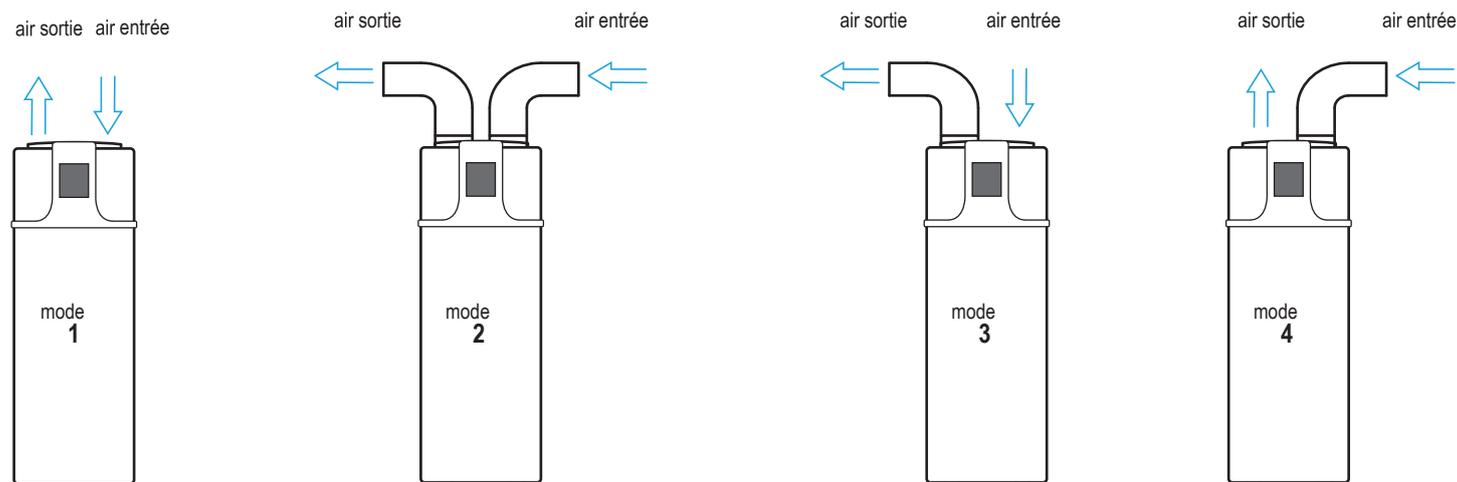
Suite à d'importants investissements dans le développement de nouvelles technologies visant l'utilisation des énergies renouvelables et les économies d'énergie, A2B Accorroni E.G. a créé une nouvelle gamme de chauffe-eau pompe à chaleur monobloc à haut rendement et à haute teneur en eau sanitaire GREEN GREEN 400 - GREEN 400 série S avec échangeur solaire thermique intégré.

Le chauffe-eau à pompe à chaleur GREEN 400 - GREEN 400 S représente l'évolution écologique du chauffe-eau traditionnel, qui utilise un système thermodynamique à énergie renouvelable pour absorber la chaleur directement de l'air extérieur chauffé gratuitement par le soleil. GREEN 400 - GREEN 400 S peuvent accéder à l'incitation Conto Termico 2.0 émise pour encourager toutes les interventions visant à augmenter l'efficacité énergétique des bâtiments existants. Le chauffe-eau pompe à chaleur GREEN 400 - GREEN 400 S se caractérise notamment par sa facilité d'installation, son fonctionnement silencieux et sa grande fiabilité. GREEN 400 - GREEN 400 S présente les caractéristiques techniques suivantes :

- Programmation horaire, pour profiter de toutes les plages horaires avantageux sur le tarif de l'électricité ;
- Différents modes de fonctionnement : économies maximales grâce à l'utilisation de compresseur seul ou vitesse maximale pour produire de grandes quantités d'ECS en peu de temps, en utilisant simultanément une pompe à chaleur et une résistance électrique intégrative ;
- Il n'y a aucune possibilité de contamination entre l'eau et le fluide réfrigérant, l'échangeur thermique est externe au réservoir ;
- Programmes de stérilisation des eaux sanitaires (danger de la bactérie Legionella est évitée grâce à des cycles périodiques qui augmentent la température de l'eau de stockage au-dessus de 65°C) ;
- Anode en magnésium standard qui protège le réservoir des actions corrosives. Par rapport à la solution anode en magnésium, une plus grande fiabilité est garantie, avec des coûts de maintenance réduits.

Modèle	Code	€
GREEN 400	37030503	5.340,00
GREEN 400 S	37030504	5.680,00

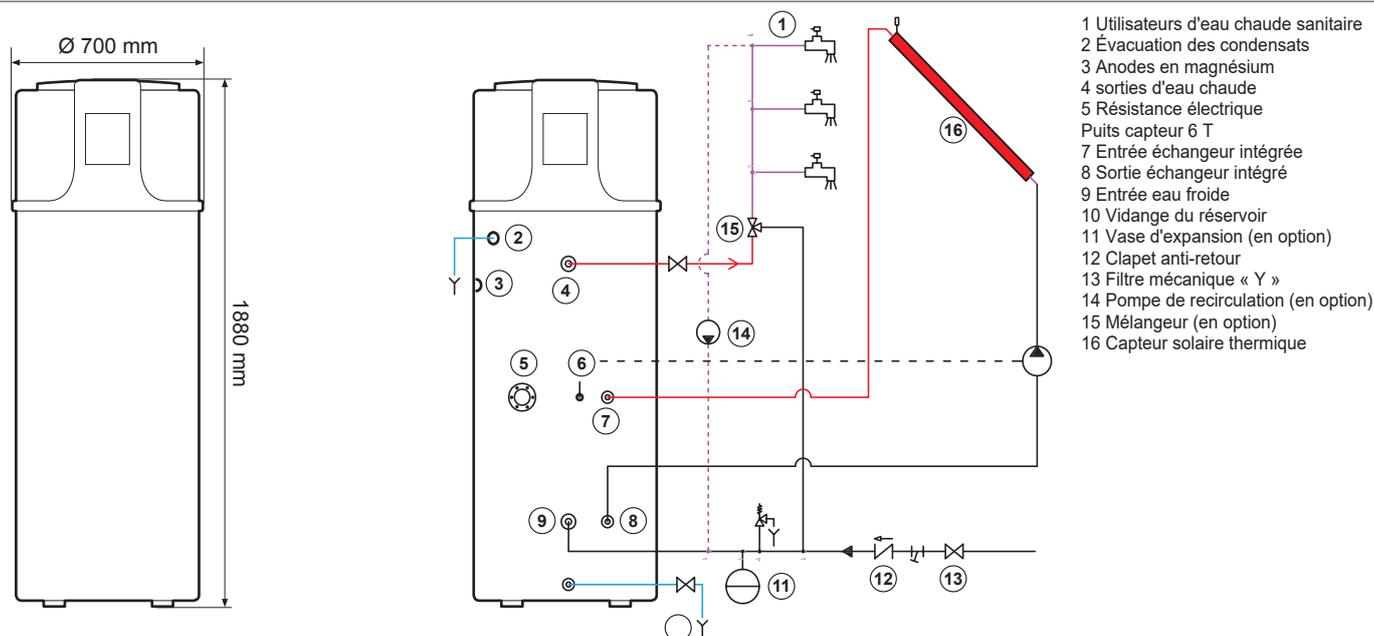
Installation méthodes GREEN 400 - GREEN 400 S



GREEN 400 - GREEN 400 S

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc avec stockage d'eau chaude sanitaire et échangeur supplémentaire

Dimensions et raccords hydrauliques GREEN 400 - GREEN 400 S



- 1 Utilisateurs d'eau chaude sanitaire
- 2 Évacuation des condensats
- 3 Anodes en magnésium
- 4 sorties d'eau chaude
- 5 Résistance électrique
- Puits capteur 6 T
- 7 Entrée échangeur intégré
- 8 Sortie échangeur intégré
- 9 Entrée eau froide
- 10 Vidange du réservoir
- 11 Vase d'expansion (en option)
- 12 Clapet anti-retour
- 13 Filtre mécanique « Y »
- 14 Pompe de recirculation (en option)
- 15 Mélangeur (en option)
- 16 Capteur solaire thermique

Tableau des données techniques des chauffe-eau à pompe à chaleur GREEN 400 - GREEN 400 S

Modèle	U.M.	GREEN 400	GREEN 400 S
Volume du réservoir	l		400
Bobine d'intégration solaire (INOX)	m ²	-	1,0
Puissance calorifique nominale (1)	W	2020	2060
Absorption électrique nominale (1)	W	486	477
Capacité nominale de production d'ECS (1)	l/h		45,0
COP nominal (1)	W/W	4,16	4,32
COP ECS (2)	W/W	2,81	2,61
Profil du cycle de test (2)			XL
Volume d'eau chaude à 40 °C (2)	l	439	434
Classe d'efficacité énergétique (3)			A
Degré de protection			IPX1
Plage de réglage ΔT eau chaude	°C		10÷70 (50 default)
ΔT max. eau chaude compresseur uniquement	°C		60
Données él. Source de courant			230V/1/50Hz
Résistance électrique intégrative	W		1500
Courant maximum (PaC + résistance)	A		10
Réfrigérant (4)	(GWP)		R134A (1430)
Données circuit réfrig. Quantité	Kg	0,80	1,0
Tonnes équivalent CO2	t	1,144	1,430
Compresseur			Rotatif ON - OFF
Dimensions Ø x H	mm		700 x 1880
Poids net	Kg	110	115
Niveau de puissance sonore	dB(A)	56	58
Niveau de pression sonore à 2 m	dB(A)		38
Matériau du réservoir			acier INOX 304
Raccordements ECS			G 1" (DN25)
Raccordements batterie solaire			G 3/4" (DN20)
Type d'anode			Électrode en titane avec alarme LED
Pression de service maximale	bar		10
Champ de travail	°C		-5 / +43
Débit d'air (avec canalisation)	m ³ /h		450
Tête de ventilateur	Pa		60
Diamètre du conduit d'air	mm		177
Longueur du conduit d'air max.	m		6

(1) Conditions : air d'admission 20°C DB (15°C WB), eau d'entrée 15°C / sortie 55°C

(2) Test selon EN16147 : air 7°C

(3) Directive 2009/125/CE - ERP UE n. 814/2013 (certification TUV Sud pour tous les modèles)

(4) La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. S'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement global plus élevé (GWP). Les pays dont le PRG est faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux dont le PRG est plus élevé.

Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 1430.

Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 1 430 fois supérieur à 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. L'utilisateur ne doit en aucun cas tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. Si nécessaire, contactez toujours du personnel qualifié.