

# SUPER HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

## CLASSE ENERGETICA



## Caratteristiche tecniche e costruttive

SUPER HUB RADIATOR TOP è la versione più completa del brevetto creata per soddisfare al meglio le richieste di riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria.

Il sistema si compone di due accumuli inerziali di acqua tecnica, uno utilizzato per il riscaldamento e la produzione di ACS ed uno per il condizionamento (in estate) e riscaldamento (in inverno).

Ad ogni accumulatore si dovrà abbinare uno o più Booster in cascata azionandone i relativi compressori in funzione del carico termico. Questo prodotto rappresenta oggi la migliore soluzione per un comfort abitativo totale sia in estate sia in inverno dove nei periodi più freddi dell'anno la potenza termica della macchina si incrementa in quanto i due radiatori accumulatori inerziali a vaso chiuso vengono messi in comunicazione tramite un sistema di elettrovalvole motorizzate, generando così un unico super accumulatore di acqua tecnica da usare come volano termico dell'impianto.

SUPER HUB RADIATOR TOP può essere abbinato a ventilconvettori Accorroni o al sistema di ventilazione meccanica controllata attiva FAN DRIVE, offrendo così calore confortevole d'inverno, raffrescamento e deumidificazione dei locali nel periodo estivo.

SUPER HUB RADIATOR TOP è fornito di serie completo di accumulatore tecnico inerziale solo caldo mod. RM, accumulatore tecnico inerziale caldo/freddo mod. VT, valvola jolly di sfiato aria, valvola di sicurezza, rubinetto di scarico, valvola motorizzata a 2 vie, valvola deviatrice motorizzata a 3 vie.

SUPER HUB RADIATOR TOP è un sistema innovativo estremamente versatile e modulare, esso consente l'applicazione di molteplici Booster che lavorano in cascata a gradini di parzializzazione di carico tramite circuiti termodinamici separati ed indipendenti che si attivano in base all'effettivo fabbisogno termico/frigorifero dell'edificio.

Tale funzionamento, abbinato alle peculiarità degli accumuli di acqua tecnica, è sinonimo di estrema affidabilità, efficacia ed efficienza.

Modello	Codice	€
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 300 + VT 300	37410300	5.020,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 300 + VT 300	37420300	5.320,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 500 + VT 300	37410500	5.210,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 500 + VT 300	37420500	5.760,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 500 + VT 500	37430500	5.630,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 500 + VT 500	37440500	6.170,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 800 + VT 300	37410800	6.210,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 800 + VT 300	37420800	6.580,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 800 + VT 500	37430800	6.620,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 800 + VT 500	37440800	7.000,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 800 + VT 800	37450800	6.900,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 800 + VT 800	37460800	7.270,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 1000 + VT 300	37411000	6.470,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 1000 + VT 300	37421000	6.670,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 1000 + VT 500	37431000	6.890,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 1000 + VT 500	37441000	7.090,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM1 1000 + VT 800	37451000	7.160,00
SUPER HUB RADIATOR TOP RM2 1000 + VT 800	37461000	7.350,00

# SUPER HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze











Modello	Codice	€
<b>Booster HR 3.0 solo caldo</b>	<b>76010240</b>	<b>2.000,00</b>
<b>Booster HR 3.0 caldo/freddo</b>	<b>76020240</b>	<b>2.430,00</b>
<b>Booster HR 7.8 solo caldo</b>	<b>76010500</b>	<b>3.700,00</b>
<b>Booster HR 7.8 caldo/freddo</b>	<b>76020500</b>	<b>4.130,00</b>
<b>Booster HR 9.0 solo caldo INVERTER</b>	<b>76030500</b>	<b>6.360,00</b>
<b>Booster HR 9.0 caldo/freddo INVERTER</b>	<b>76040500</b>	<b>6.560,00</b>

## Incentivo Conto Termico Totale

Modello Booster	Zona climatica <b>A</b>	Zona climatica <b>B</b>	Zona climatica <b>C</b>	Zona climatica <b>D</b>	Zona climatica <b>E</b>	Zona climatica <b>F</b>
<b>HR 3.0 solo caldo</b>	<b>312 €</b>	<b>442 €</b>	<b>572 €</b>	<b>728 €</b>	<b>884 €</b>	<b>936 €</b>
<b>HR 3.0 caldo/freddo</b>	<b>312 €</b>	<b>442 €</b>	<b>572 €</b>	<b>728 €</b>	<b>884 €</b>	<b>936 €</b>
<b>HR 7.8 solo caldo</b>	<b>812 €</b>	<b>1.151 €</b>	<b>1.490 €</b>	<b>1.896 €</b>	<b>2.303 €</b>	<b>2.438 €</b>
<b>HR 7.8 caldo/freddo</b>	<b>812 €</b>	<b>1.151 €</b>	<b>1.490 €</b>	<b>1.896 €</b>	<b>2.303 €</b>	<b>2.438 €</b>
<b>HR 9.0 solo caldo INVERTER</b>	<b>825 €</b>	<b>1.169 €</b>	<b>1.512 €</b>	<b>1.925 €</b>	<b>2.338 €</b>	<b>2.475 €</b>
<b>HR 9.0 caldo/freddo INVERTER</b>	<b>825 €</b>	<b>1.169 €</b>	<b>1.512 €</b>	<b>1.925 €</b>	<b>2.338 €</b>	<b>2.475 €</b>

\* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza alle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE. Qualora vengano acquistati più Booster l'incentivo indicato in tabella andrà moltiplicato per il numero dei Booster.

## Accessori SUPER HUB RADIATOR

	Prima accensione obbligatoria (prezzo netto)				<b>da 1 a 2 Booster HR</b>	<b>35639901</b>	<b>200,00</b>
					<b>da 3 a 4 Booster HR</b>	<b>35639902</b>	<b>250,00</b>
					<b>da 5 a 8 Booster HR</b>	<b>35639903</b>	<b>350,00</b>
	Resistenza elettrica integrativa monofase 230 V grado di protezione IP 65				<b>mod. 1500 W</b>	<b>75050102</b>	<b>150,00</b>
					<b>mod. 2000 W</b>	<b>75050103</b>	<b>160,00</b>
					<b>mod. 3000 W</b>	<b>75060300</b>	<b>170,00</b>
	Circolatore elettronico inverter supplementare portata max 3,3 m <sup>3</sup> /h prevalenza max 6,2 m assorbimento elettrico min. 4 W - max 45 W					<b>35006001</b>	<b>214,00</b>
	Kit pompa impianto che comprende: pompa di circolazione elettronica inverter completa di valvole di intercettazione, valvola jolly di sfogo aria, valvola di sicurezza, tappi filettati e pozzetti portasonde					<b>75100011</b>	<b>380,00</b>
	Kit pompa impianto inverter caldo/freddo che comprende: pompa di circolazione elettronica completa di valvole di intercettazione, valvola jolly di sfogo aria, valvola di sicurezza, tappi filettati e pozzetti portasonde					<b>75100009</b>	<b>674,00</b>
	Circolatore elettronico inverter ad alta efficienza a rotore bagnato con motore a magnete permanente ECM	<b>mod. 3/6</b>	<b>Q max 3,2 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>H max 6,6 m</b>		<b>35006002</b>	<b>540,00</b>
		<b>mod. 9/10</b>	<b>Q max 9 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>H max 10,5 m</b>		<b>36576012</b>	<b>1.220,00</b>
		<b>mod. 18/12</b>	<b>Q max 18 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>H max 12,8 m</b>		<b>36576013</b>	<b>2.380,00</b>
		<b>mod. 27/16</b>	<b>Q max 27 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>H max 16,0 m</b>		<b>36576014</b>	<b>3.780,00</b>
		<b>mod. 30/18G</b>	<b>Q max 30 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>H max 18,0 m</b>		<b>36576015</b>	<b>6.590,00</b>
	Pannello di comando e controllo remoto				<b>mod. incasso</b>	<b>75100005</b>	<b>90,00</b>
					<b>mod. a parete</b>	<b>75100028</b>	<b>110,00</b>
	Relè di controllo carichi per la gestione della potenza assorbita				<b>mod. Collegamento BUS</b>	<b>37081062</b>	<b>148,00</b>
					<b>mod. Radiofrequenza</b>	<b>37081063</b>	<b>336,00</b>
	Centralina domotica web server					<b>75101005</b>	<b>580,00</b>

# SUPER HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

Accessori SUPER HUB RADIATOR TOP		Codice	€	
	Valvola miscelatrice per impianti radianti	<b>mod. regolazione fissa meccanica</b> <b>mod. regolazione motorizzata</b>	<b>75101032</b> <b>75101033</b>	<b>90,00</b> <b>530,00</b>
	Condensatore aggiuntivo per Booster HR	<b>mod. solo caldo</b> <b>mod. caldo/freddo</b>	<b>26505565</b> <b>26505567</b>	<b>300,00</b> <b>400,00</b>
	Mensola di ancoraggio per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma	<b>mod. HR 3.0</b> <b>mod. HR 7.8</b>	<b>37081060</b> <b>37081061</b>	<b>50,00</b> <b>90,00</b>
	Mensola di ancoraggio per tetto inclinato per Booster esterni mod. 3.0 - 7.8 - 9.0 inclusi antivibranti in gomma		<b>37081064</b>	<b>130,00</b>
	Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata (altezza da terra mm 95) con livella e viterie per Booster HR 3.0 - 7.8 - 9.0 (confezione da 2 pezzi)		<b>75100018</b>	<b>94,00</b>
	Kit antivibranti per installazione su mensole		<b>75100022</b>	<b>18,00</b>
	Kit antivibranti a molla in acciaio inox completi di bulloni, rondelle e dadi (confezione da 2 pezzi)	<b>mod. HR 3.0</b> <b>mod. HR 7.8 - 9.0</b>	<b>37081065</b> <b>37081066</b>	<b>52,00</b> <b>56,00</b>
	Cavo scaldante anticongelamento condensa con sensore termico, montato in fabbrica	<b>mod. 3 metri 90 W</b> <b>mod. 6 metri 120 W</b>	<b>37081067</b> <b>37081068</b>	<b>56,00</b> <b>66,00</b>
	Bacinella ausiliaria per installazione sotto mensola dotata di cavo scaldante da 90 W	<b>mod. HR 3.0</b> <b>mod. HR 7.8 - 9.0</b>	<b>37081069</b> <b>37081070</b>	<b>252,00</b> <b>272,00</b>
	Supporto a pavimento completo di bacinella ausiliaria dotata di cavo scaldante da 90 W	<b>mod. HR 3.0 H fissa</b> <b>mod. HR 7.8 - 9.0 H fissa</b> <b>mod. HR 7.8 - 9.0 H variabile</b>	<b>37081071</b> <b>37081073</b> <b>37081074</b>	<b>308,00</b> <b>330,00</b> <b>354,00</b>
	Miscelatore termostatico ACS per impianti solari termici antiscottatura	<b>mod. MIX L</b> <b>mod. MIX XL</b> <b>mod. MIX XXL</b>	<b>50103015</b> <b>50203015</b> <b>50303015</b>	<b>370,00</b> <b>396,00</b> <b>1.370,00</b>
	Kit ricircolo acqua calda sanitaria circolatore elettronico inverter con corpo in ottone portata max 0,4 m <sup>3</sup> /h prevalenza max 1,0 m		<b>35006004</b>	<b>460,00</b>
	Kit gestione elettronica e manicotti di connessione generatore termico supplementare		<b>75100024</b>	<b>194,00</b>
	Kit giunto flessibile antivibrante con cartella di raccordo e bocchettone diritto	<b>mod. HR 7.8 - 9.0 (5/8")</b> <b>mod. HR 3.0 (3/8")</b>	<b>75100014</b> <b>75100015</b>	<b>120,00</b> <b>60,00</b>
	Kit giunto flessibile antivibrante con cartella di raccordo e bocchettone curvo a 90°	<b>mod. HR 7.8 - 9.0 (5/8")</b> <b>mod. HR 3.0 (3/8")</b>	<b>75100016</b> <b>75100017</b>	<b>120,00</b> <b>60,00</b>
	Kit orologio programmatore		<b>35639900</b>	<b>40,00</b>
	Mensola aperta per n. 2 unità esterne Booster mod. HR 7.8 - 9.0 completa di antivibranti (fig.1)		<b>75060406</b>	<b>240,00</b>
	RACK 2 armadio per n. 2 unità esterne Booster mod. HR 3.0 - 7.8 - 9.0 (fig.2)		<b>75060306</b>	<b>890,00</b>
	RACK 3 armadio per n. 3 unità esterne Booster mod. HR 3.0 - 7.8 - 9.0 Altezza 210 cm Larghezza 96 cm Profondità 54 cm (fig.3)		<b>75060206</b>	<b>980,00</b>

# SUPER HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

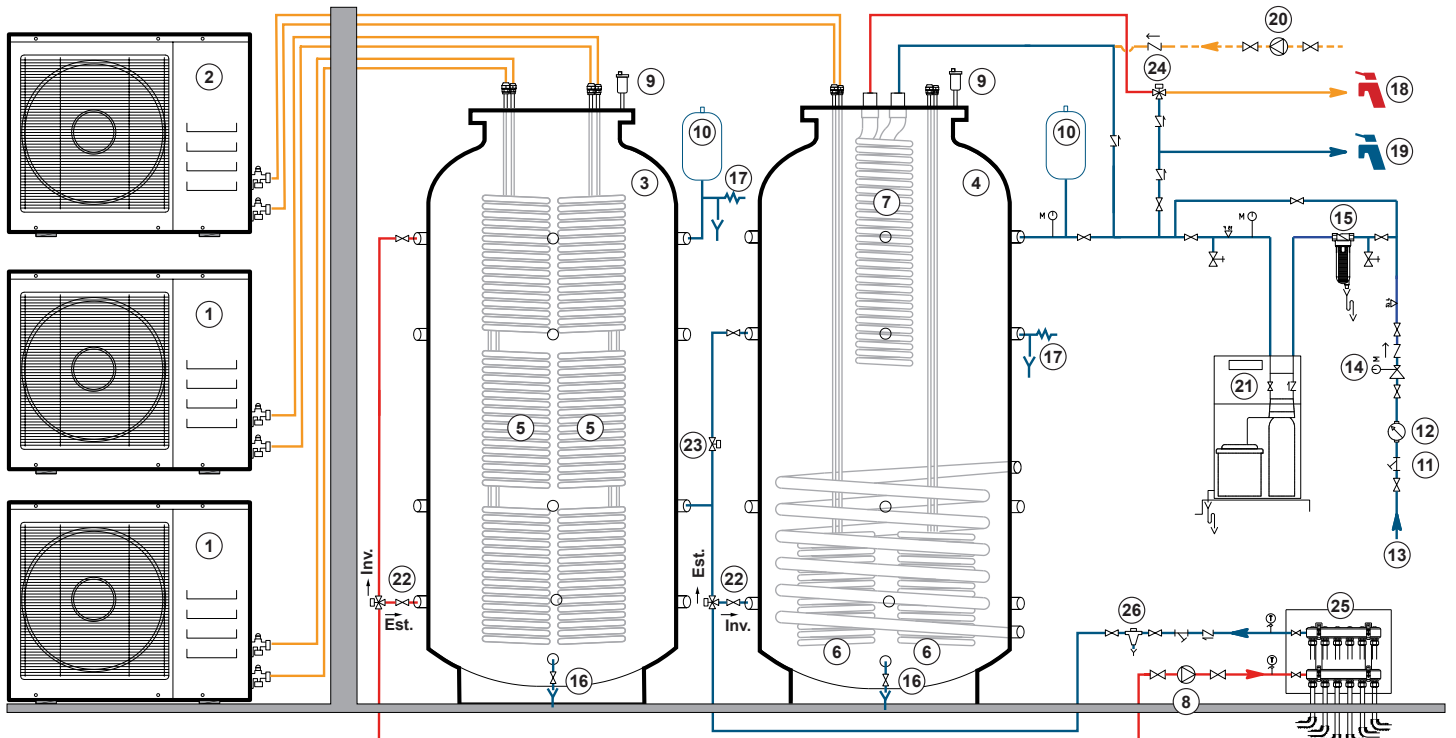
## Esempio di applicativi SUPER HUB RADIATOR TOP

Esempio di SUPER HUB RADIATOR TOP composto da un accumulatore inerziale di acqua tecnica da 300 litri modello VT 300 alimentato da 2 Booster esterni HR 7.8 caldo/freddo ed un accumulatore di acqua tecnica da 300 litri modello RM2 300 alimentato da un Booster esterno HR 7.8 solo caldo.

All'interno dell'accumulo RM2 300 è inoltre presente uno scambiatore supplementare brevettato ad immersione solo caldo per un eventuale integrazione futura ed uno scambiatore fisso inferiore per poter collegare un sistema solare termico a circolazione forzata che potrà coadiuvare sia la produzione di ACS che il riscaldamento invernale.

Nella parte alta dell'accumulo RM2 300 è presente uno scambiatore in rame alettato direttamente immerso in acqua tecnica per la produzione istantanea di ACS con il metodo first in - first out che garantisce la massima resa ed igienicità del sanitario eliminando anche il problema della legionella.

La principale peculiarità del sistema brevettato SUPER HUB RADIATOR TOP è rappresentata da un sistema automatico di valvole motorizzate a 3 e 2 vie che permettono di mettere in comunicazione i 2 accumulatori di acqua tecnica durante il periodo invernale e separarli durante il periodo estivo.

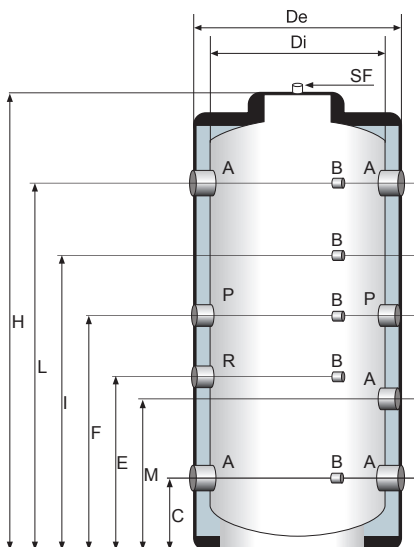


- 1 Moto-evaporante esterna Booster HR 7.8 caldo/freddo
- 2 Moto-evaporante esterna Booster HR 7.8 solo caldo
- 3 Unità di accumulatore tecnico VT 300 caldo/freddo
- 4 Unità di accumulatore tecnico RM2 300 solo caldo
- 5 Scambiatore brevettato ad immersione caldo/freddo
- 6 Scambiatore brevettato ad immersione solo caldo
- 7 Scambiatore ACS in rame alettato
- 8 Circolatore impianto inverter
- 9 Valvola jolly di sfogo aria

- 10 Vaso di espansione impianto
- 11 Filtro ad "Y"
- 12 Contatore acquedotto
- 13 Ingresso rete idrica
- 14 Riduttore di pressione
- 15 Filtro dissabbiatore
- 16 Rubinetto di svuotamento
- 17 Valvola di sicurezza
- 18 Mandata acqua calda sanitaria

- 19 Mandata acqua fredda sanitaria
- 20 Pompa ricircolo sanitario
- 21 Addolcitore
- 22 Valvola deviatrice estate/inverno
- 23 Valvola a 2 vie estate/inverno (aperta inverno - chiusa estate)
- 24 Valvola miscelatrice ACS
- 25 Collettore impianto ventilconvettori
- 26 Defangatore magnetico

## Dimensioni accumulatori tecnici caldo/freddo VT SUPER HUB RADIATOR TOP

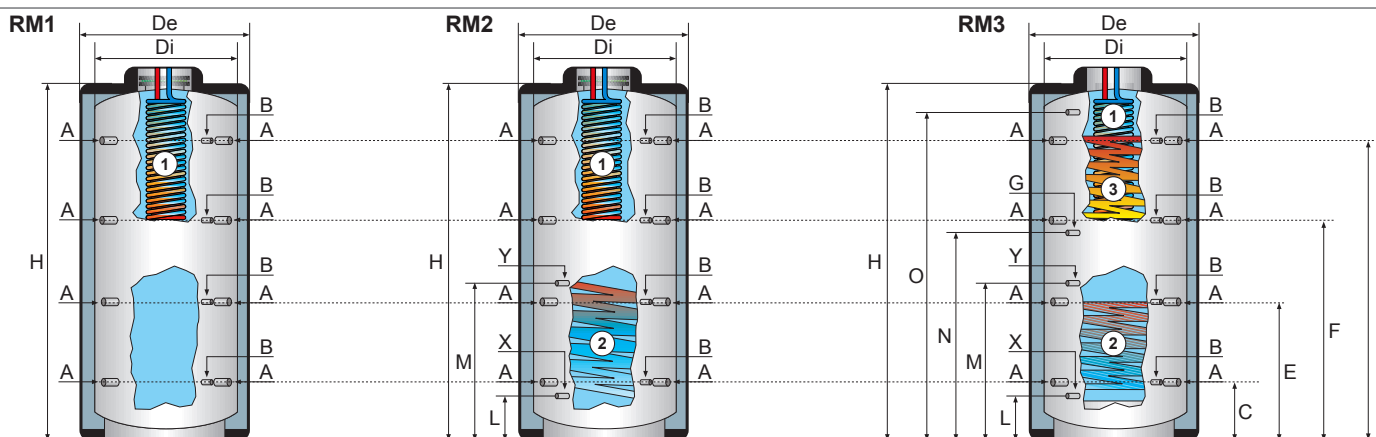


Modello	U.M.	300	500	800
De	mm	600	750	990
Di	mm	500	650	790
H	mm	1545	1605	1665
C	mm	225	222	222
E	mm	596	615	655
F	mm	840	860	840
I	mm	1080	1105	1145
L	mm	1340	1355	1385
M	mm	642	642	642
A		2"	2" 1/2	3"
B		1/2"	1/2"	1/2"
R		1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2
P		1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
SF		1/2"	1/2"	1/2"
Spessore isolamento	mm	50	50	100
Pressione max	bar	4	4	4
Temperatura min / max	°C	4 / 95	4 / 95	4 / 95
Dispersione Termica	W	93,0	94,1	117,5
Peso a vuoto / in esercizio	Kg	80 / 378	114 / 609	146 / 941

# SUPER HUB RADIATOR TOP

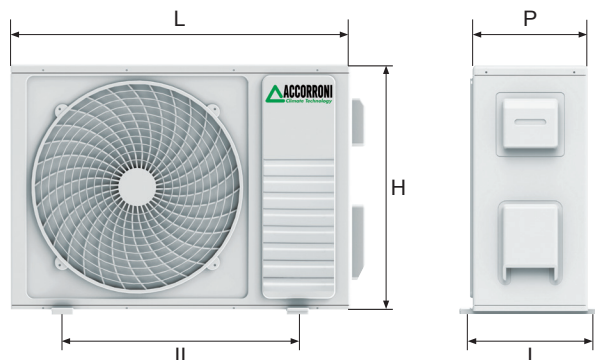
Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

## Dimensioni e caratteristiche tecniche accumuli tecnici ARM1 - ARM2 - ARM3 SUPER HUB RADIATOR TOP



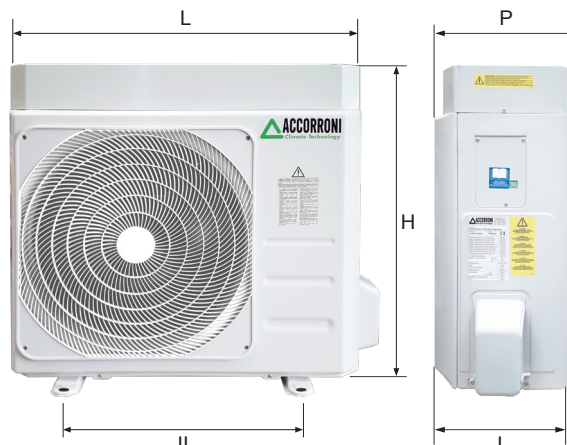
Dimensioni accumulo tecnico	U.M.	300	500	800	1000	1500	2000
De	mm	600	750	1050	1050	1260	1360
Di	mm	500	650	790	790	1000	1100
H	mm	1595	1645	1750	2110	2115	2380
C	mm	215	240	275	275	340	370
E	mm	595	615	655	810	765	930
F	mm	1080	1105	1145	1355	1400	1435
I	mm	1350	1375	1410	1755	1725	1945
L	mm	290	315	355	350	420	450
M	mm	810	835	875	1035	1080	1090
N	mm	930	955	1015	1195	1220	1230
O	mm	1290	1315	1345	1675	1620	1710
X - Y - G - D		1"	1"	1"	1"	1"	1"
A		1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
B		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Volume acqua tecnica	l	289,8	499,8	749,3	931,0	1472,4	1950,0
Sup. scamb. estraibile ACS (1)	m <sup>2</sup>	4,54	4,54	5,26	5,26	6,34	6,34
Sup. scamb. fisso inferiore (2)	m <sup>2</sup>	1,4	2,0	2,5	3,5	4,0	4,8
Sup. scamb. fisso superiore (3)	m <sup>2</sup>	1,1	1,8	2,0	2,5	2,8	3,8
Spessore isolamento	mm	50	50	100	100	100	100
Pressione di esercizio accumulo	bar	4	4	4	4	4	4
Temperatura max di esercizio	°C	95	95	95	95	95	95
Pressione di esercizio scambiatori fissi	bar	12	12	12	12	12	12
Dispersione termica	W	57,3	69,7	109,9	113,8	132,8	143,5
Peso a vuoto RM1	Kg	81	115	148	186	232	308
Peso a vuoto RM2	Kg	92	129	168	208	260	356
Peso a vuoto RM3	Kg	101	143	186	231	288	386

## Dimensioni Booster esterno HR 3.0 - 7.8



Modelli Unità Esterne	L	H	P	I	II	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Booster HR 3.0	700	552	256	275	435	33
Booster HR 7.8	830	585	300	330	515	43

## Dimensioni Booster esterno HR 9.0 INVERTER



Modello Unità Esterna	L	H	P	I	II	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Booster HR 9.0 inverter	925	785	380	358	540	62

# SUPER HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

**ACS disponibile in un unico prelievo (accumulo 55 °C / acqua in uscita 40 °C) - funzionamento estivo (litri)**  
**Tempo di ripristino da 40 °C a 55 °C - funzionamento estivo (ore)**

Modello	3.0 / 7.8	7.8 / 7.8	7.8 / 7.8x2	7.8 / 7.8x3	7.8x2 / 7.8x2	7.8x2 / 7.8x3	7.8x2 / 7.8x4	7.8x4 / 7.8x4
300 + 300*	165 - 1,68		173 - 0,64			179 - 0,32		208 - 0,16
500 + 300*	275 - 2,80		288 - 1,07			300 - 0,54		346 - 0,26
500 + 500*	275 - 2,80		288 - 1,07			300 - 0,54		346 - 0,26
800 + 300*	440 - 4,49		462 - 1,72			482 - 0,86		556 - 0,42
800 + 500*	440 - 4,49		462 - 1,72			482 - 0,86		556 - 0,42
800 + 800*	440 - 4,49		462 - 1,72			482 - 0,86		556 - 0,42
1000 + 300*	825 - 5,61		666 - 2,15			679 - 1,08		692 - 0,52
1000 + 500*	825 - 5,61		666 - 2,15			679 - 1,08		692 - 0,52
1000 + 800*	825 - 5,61		666 - 2,15			679 - 1,08		692 - 0,52

\* la prima cifra è riferita all'accumulo solo caldo mod. RM1- RM2, la seconda cifra è riferita all'accumulo caldo/freddo mod. VT

Modello	3.0 / 9.0	9.0 / 9.0	9.0 / 9.0x2	9.0 / 9.0x3	9.0x2 / 9.0x2	9.0x2 / 9.0x3	9.0x2 / 9.0x4	9.0x4 / 9.0x4
300 + 300*	165 - 1,68		178 - 0,58			179 - 0,29		213 - 0,15
500 + 300*	275 - 2,80		295 - 0,99			300 - 0,50		354 - 0,24
500 + 500*	275 - 2,80		295 - 0,99			300 - 0,50		354 - 0,24
800 + 300*	440 - 4,49		472 - 1,58			488 - 0,79		569 - 0,38
800 + 500*	440 - 4,49		472 - 1,58			488 - 0,79		569 - 0,38
800 + 800*	440 - 4,49		472 - 1,58			488 - 0,79		569 - 0,38
1000 + 300*	825 - 5,61		687 - 1,98			696 - 0,99		708 - 0,48
1000 + 500*	825 - 5,61		687 - 1,98			696 - 0,99		708 - 0,48
1000 + 800*	825 - 5,61		687 - 1,98			696 - 0,99		708 - 0,48

\* la prima cifra è riferita all'accumulo solo caldo mod. RM1- RM2, la seconda cifra è riferita all'accumulo caldo/freddo mod. VT

**ACS disponibile in un unico prelievo (accumulo 55 °C / acqua in uscita 40 °C) - funzionamento invernale (litri)**  
**Tempo di ripristino da 40 °C a 55 °C - funzionamento invernale (ore)**

Modello	3.0 / 7.8	7.8 / 7.8	7.8 / 7.8x2	7.8 / 7.8x3	7.8x2 / 7.8x2	7.8x2 / 7.8x3	7.8x2 / 7.8x4	7.8x4 / 7.8x4
300 + 300*	330 - 0,89	346 - 0,64	349 - 0,43	352 - 0,32		359 - 0,26	362 - 0,21	370 - 0,16
500 + 300*	440 - 1,18	461 - 0,85	465 - 0,57	470 - 0,43		479 - 0,35	483 - 0,28	492 - 0,21
500 + 500*	550 - 1,48	576 - 1,07	581 - 0,72	587 - 0,54		598 - 0,43	604 - 0,35	616 - 0,26
800 + 300*	605 - 1,62	635 - 1,17	640 - 0,77	647 - 0,59		660 - 0,48	666 - 0,39	680 - 0,30
800 + 500*	715 - 1,92	750 - 1,39	758 - 0,93	765 - 0,69		780 - 0,56	787 - 0,45	802 - 0,34
800 + 800*	880 - 2,38	924 - 1,72	942 - 1,15	942 - 0,86		956 - 0,70	946 - 0,55	964 - 0,42
1000 + 300*	715 - 1,94	750 - 1,40	758 - 0,94	765 - 0,70		776 - 0,57	784 - 0,46	800 - 0,35
1000 + 500*	825 - 2,22	865 - 1,61	873 - 1,09	882 - 0,81		895 - 0,66	904 - 0,53	922 - 0,40
1000 + 800*	990 - 2,22	1039 - 1,93	1045 - 1,30	1060 - 0,97		1074 - 0,79	1084 - 0,64	1106 - 0,49

\* la prima cifra è riferita all'accumulo solo caldo mod. RM1- RM2, la seconda cifra è riferita all'accumulo caldo/freddo mod. VT

Modello	3.0 / 9.0	9.0 / 9.0	9.0 / 9.0x2	9.0 / 9.0x3	9.0x2 / 9.0x2	9.0x2 / 9.0x3	9.0x2 / 9.0x4	9.0x4 / 9.0x4
300 + 300*	330 - 0,85	346 - 0,59	352 - 0,40	352 - 0,29		359 - 0,24	362 - 0,19	370 - 0,14
500 + 300*	440 - 1,12	461 - 0,78	470 - 0,53	470 - 0,40		479 - 0,32	483 - 0,26	492 - 0,19
500 + 500*	550 - 1,41	576 - 0,99	587 - 0,66	587 - 0,50		598 - 0,40	604 - 0,32	616 - 0,24
800 + 300*	605 - 1,54	635 - 1,08	647 - 0,72	647 - 0,54		660 - 0,44	666 - 0,36	680 - 0,27
800 + 500*	715 - 1,83	750 - 1,28	765 - 0,86	765 - 0,64		780 - 0,52	787 - 0,41	802 - 0,31
800 + 800*	880 - 2,27	924 - 1,59	942 - 1,06	942 - 0,79		956 - 0,65	946 - 0,50	964 - 0,39
1000 + 300*	715 - 1,85	750 - 1,29	765 - 0,87	765 - 0,65		776 - 0,52	784 - 0,42	800 - 0,32
1000 + 500*	825 - 2,11	872 - 1,48	882 - 1,01	882 - 0,75		895 - 0,61	904 - 0,49	922 - 0,37
1000 + 800*	990 - 2,11	1039 - 1,78	1060 - 1,20	1060 - 0,89		1074 - 0,73	1084 - 0,59	1106 - 0,45

\* la prima cifra è riferita all'accumulo solo caldo mod. RM1- RM2, la seconda cifra è riferita all'accumulo caldo/freddo mod. VT

# SUPER HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

**Tabella dati tecnici Booster SUPER HUB RADIATOR TOP caldo/freddo**

DESCRIZIONE	U.M.	HR 3.0	HR 7.8	HR 3.0	HR 7.8	HR 9.0 inverter	HR 9.0 inverter
		Solo Caldo	Solo Caldo	Caldo/Freddo	Caldo/Freddo	Solo Caldo	Caldo/Freddo
Potenza termica (1)	kW	3,11	8,12	3,11	8,12	3,54/8,01/8,81*	3,54/8,01/8,81*
Potenza assorbita (1)	kW	0,74	1,96	0,74	1,96	1,89	1,89
C.O.P. (1)	W/W	4,20	4,14	4,20	4,14	4,24	4,24
Potenza termica (2)	kW	2,97	7,75	2,97	7,75	2,85/7,92/8,71*	2,85/7,92/8,71*
Potenza assorbita (2)	kW	0,94	2,52	0,94	2,52	2,39	2,39
C.O.P. (2)	W/W	3,16	3,07	3,16	3,07	3,31	3,31
Potenza termica (3)	kW	2,58	6,73	2,58	6,73	2,54/7,04/7,74*	2,54/7,04/7,74*
Potenza assorbita (3)	kW	0,74	2,00	0,74	2,00	2,15	2,15
C.O.P. (3)	W/W	3,48	3,37	3,48	3,37	3,52	3,52
Potenza termica (4)	kW	2,47	6,44	2,47	6,44	2,46/6,82/7,50*	2,46/6,82/7,50*
Potenza assorbita (4)	kW	0,94	2,54	0,94	2,54	2,74	2,74
C.O.P. (4)	W/W	2,67	2,53	2,67	2,53	2,68	2,68
Potenza termica (5)	kW	2,11	5,52	2,11	5,52	2,31/6,41/7,05*	2,31/6,41/7,05*
Potenza assorbita (5)	kW	0,75	2,00	0,75	2,00	2,31	2,31
C.O.P. (5)	W/W	2,81	2,76	2,81	2,76	3,04	3,04
Potenza termica (6)	kW	1,99	5,20	1,99	5,20	2,25/6,25/6,88*	2,25/6,25/6,88*
Potenza assorbita (6)	kW	0,94	2,53	0,94	2,53	2,78	2,78
C.O.P. (6)	W/W	2,11	2,05	2,11	2,05	3,39	3,39
S.C.O.P. (7)	W/W	3,78	3,71	3,78	3,71	3,94	3,94
Efficienza stagionale riscaldamento (ηs)	%	153,1	150,3	153,1	150,3	159,62	159,62
Potenza frigorifera (8)	kW	-	-	2,94	7,24	-	4,91/7,72/8,49*
Potenza assorbita (8)	kW	-	-	0,72	1,89	-	1,76
E.E.R. (8)	W/W	-	-	4,08	3,82	-	4,38
Potenza frigorifera (9)	kW	-	-	2,63	5,84	-	3,80/6,08/6,69*
Potenza assorbita (9)	kW	-	-	0,89	2,20	-	1,99
E.E.R. (9)	W/W	-	-	2,95	2,65	-	3,05
S.E.E.R. (9)	W/W	-	-	3,67	3,32	-	4,25
Classe di efficienza energetica (10)		A / A++				A++ / A+++	
Compressore tipo		Rotation ON-OFF				Twin Rotary DC INVERTER	
Compressori		1					
Circuiti refrigeranti		1					
Metodo di sbrinamento		Inversione di ciclo con condensatore ad immersione					
Tipo di refrigerante		R410A					
Temperatura acqua tecnica min/max	°C	+ 30 / + 58		+ 4 / + 58		+ 30 / + 58	+ 4 / + 58
Quantità di refrigerante (preinserito)	Kg	1,1	2,0	1,1	2,0	2,2	2,2
Distanza min tra unità esterna ed interna	m	3					
Distanza max tra unità esterna ed interna senza ricarica	m	5					
Distanza max tra unità esterna ed interna con ricarica	m	15					
Dislivello max tra unità esterna ed interna	m	5					
Raccordo linea gas refrigerante		3/8"	5/8"	3/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Raccordo linea liquido refrigerante		1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
Potenza sonora (11)	dB(A)	65,1	68,4	65,1	68,4	64,0	64,0
Pressione sonora ad un metro (12)	dB(A)	51,2	54,7	51,2	54,7	49,8	49,8
Limiti di funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +45				-20 / +46	
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz					
Potenza max assorbita	kW	0,94	2,53	0,94	2,53	4,70	4,70
Corrente max assorbita	A	4,30	11,57	4,30	11,57	20,40	20,40
Peso	Kg	33	55	33	55	62	62

(1) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. - 6 °C b.u.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C  
 (2) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. - 6 °C b.u.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C  
 (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 0 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C  
 (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 0 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C  
 (5) Riscaldamento: temperatura aria esterna -7 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C  
 (6) Riscaldamento: temperatura aria esterna -7 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C  
 (7) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C  
 (8) Raffrescamento: temperatura aria esterna 35 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 23/18 °C  
 (9) Raffrescamento: temperatura aria esterna 35 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 12/7 °C

(10) Acqua 35 °C / 55°C  
 (11) Misure effettuate secondo UNI EN 14511 in modalità riscaldamento e condizioni al contorno (1)  
 (12) Valore calcolato secondo ISO 3744: 2010  
 (\*) Attivando la funzione HZ massimi