

RED 120

Scaldacqua in pompa di calore splittato pensile con accumulo sanitario



Caratteristiche tecniche e costruttive

Gli scaldacqua a pompa di calore RED 120 della A2B Accorroni E. G. sono progettati per la produzione di acqua calda sanitaria per uso domestico e commerciale. Grazie al loro capiente accumulo di 120 litri si possono soddisfare più prelievi contemporanei come bagno e cucina.

Il ciclo termodinamico della pompa di calore permette di trasferire il calore dall'aria esterna all'acqua contenuta nell'accumulo aumentandone la temperatura fino a 55 °C.

Solo una piccola quantità di energia elettrica è richiesta per il funzionamento del compressore infatti l'energia termica prodotta dal ciclo in pompa di calore è 3/4 volte superiore a quella utilizzata per il funzionamento del compressore. Lo scaldacqua a pompa di calore RED è composto da due componenti principali:

- Unità esterna che può essere installata anche a parete, comprendente il compressore, lo scambiatore-evaporatore ed il ventilatore
- Unità interna, formata dall'accumulo con scambiatore condensatore integrato ed elettronica di controllo dedicata.

I due componenti sono in collegamento tra loro con tubazioni in rame isolato in cui fluisce il gas refrigerante del ciclo termodinamico. L'accumulo di acqua calda sanitaria è realizzato in acciaio protetto da uno smalto di alta qualità, all'interno dell'accumulo è inserito un anodo di magnesio sacrificale.

L'isolamento termico per il mantenimento della temperatura dell'acqua calda sanitaria è garantito da uno strato in poliuretano espanso rivestito esternamente tramite una lamiera in acciaio alla quale è stato accoppiato uno strato di materiale epossidico.

Gli scaldacqua sono dotati di una resistenza elettrica supplementare che può essere attivata in caso di emergenza. Alcuni vantaggi rispetto ai tradizionali sistemi di scaldacqua elettrici sono:

MASSIMO RISPARMIO RISPETTO ALLO SCALDACQUA TRADIZIONALE

RED 120 ha un coefficiente di prestazione (C.O.P.) pari a 3,4 (riscaldamento acqua da 15 °C a 55 °C con 20 °C di temperatura esterna che permette di raggiungere un risparmio energetico di circa il 70%).

INSTALLAZIONE FACILITATA

Grazie alle dimensioni compatte è possibile installare il nuovo scaldacqua in maniera semplificata anche nelle sostituzioni dei vecchi scaldacqua.

TEMPO DI RITORNO DELL' INVESTIMENTO

Grazie al basso consumo energetico, il tempo di ritorno dell'investimento per questo sistema in pompa di calore è notevolmente ridotto.

VALVOLA DI LAMINAZIONE ELETTRONICA

Tale valvola a regolazione continua garantisce la maggiore efficienza dello scaldacqua a pompa di calore anche alle più rigide temperature esterne.

CONDENSATORE INNOVATIVO

RED 120 è dotato di scambiatore di calore in alluminio avvolto esternamente al serbatoio di accumulo con una elevata superficie di scambio.

CONTROLLO ELETTRONICO

RED 120 ha una gestione elettronica intelligente con molteplici funzioni integrate ed autodiagnosi incorporata.

CICLO ANTI LEGIONELLA TERMICO

RED 120 aziona automaticamente la resistenza elettrica per effettuare il trattamento termico anti-legionella per garantire l'igienicità dell'acqua calda sanitaria.

ISOLAMENTO AD ALTA EFFICIENZA

Grazie allo spessore dell'isolamento in eco-poliuretano espanso, caratterizzato da uno dei migliori coefficienti di resistenza termica, RED 120 ha perdite di calore irrisorie.



ENERGIA RINNOVABILE



DETRAZIONE FISCALE



GAS ECOLOGICO



ALTA EFFICIENZA



RISPARMIO ENERGETICO



ACQUA CALDA SANITARIA



PROGRAMMAZIONE SEMPLICE INTEGRATA



ABBINAMENTO FOTOVOLTAICO

Modello

RED 120

Codice

38010100

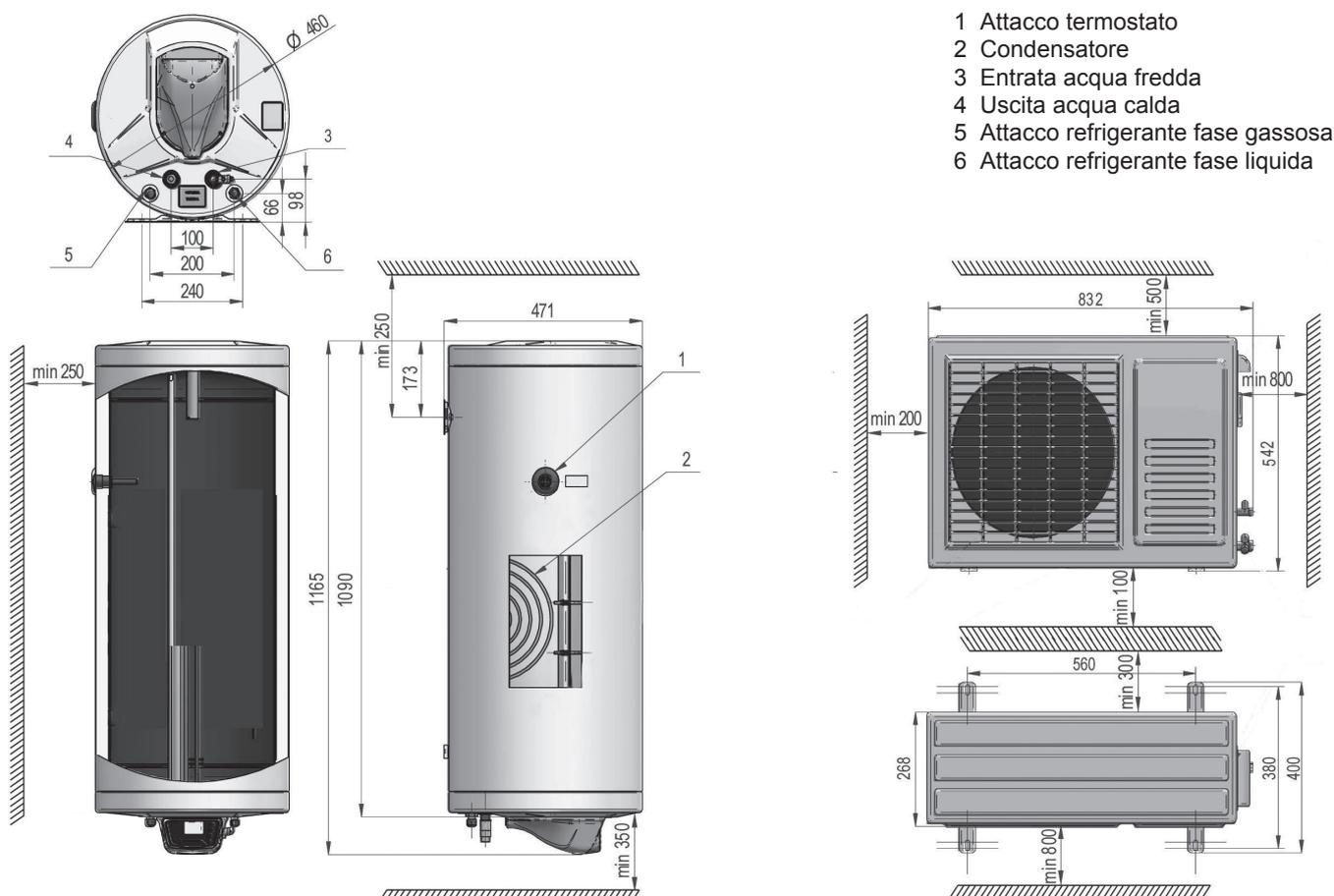
€

1.760,00

RED 120

Scaldacqua in pompa di calore splittato pensile con accumulo sanitario

Dimensioni e ingombri scaldacqua in pompa di calore RED 120



- 1 Attacco termostato
- 2 Condensatore
- 3 Entrata acqua fredda
- 4 Uscita acqua calda
- 5 Attacco refrigerante fase gassosa
- 6 Attacco refrigerante fase liquida

Tabella dati tecnici scaldacqua in pompa di calore RED 120

Modello	U.M.	RED 120
Volume scaldacqua	l	120
Potenza termica pompa di calore	W	3000
Potenza termica resistenza elettrica	W	2000
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz
COP*	W/W	3,40
Tempi di ripristino (da 15 °C a 55 °C)	min	105
Potenza elettrica nominale pompa di calore	W	780
Potenza elettrica massima pompa di calore	W	1020
Potenza max. totale (PdC + resistenza elettrica)	W	3020
Corrente di spunto	A	21,15
Carica gas refrigerante R417A	kg	0,8
Temperatura di funzionamento	°C	-10 ÷ +40
Pressione max. con refrigerante	MPa	2,7
Pressione min. con refrigerante	MPa	0,7
Pressione nominale accumulo d'acqua	MPa	0,8
Grado di protezione unità esterna		IP X4
Grado di protezione unità interna		IP X1
Livello sonoro unità esterna**	dB(A)	49
Peso unità interna	kg	50
Peso unità esterna	kg	28

* Temperatura aria esterna 20 °C - Temperatura acqua sanitaria 15 °C (ingresso) 55 °C (uscita)

** Misurata in condizioni di campo libero con una distanza di riferimento di 1 metro