

SUPER HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze



Caratteristiche tecniche e costruttive

La pluriennale esperienza nel settore della Green Economy ci ha permesso di comprendere bene le reali necessità delle medie/grandi utenze (condomini, centri sportivi, campeggi, hotel, terziario ecc.). In questo contesto legato al risparmio energetico ed all'utilizzo delle energie rinnovabili è nato il sistema SUPER HUB RADIATOR in grado di produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria secondo i canoni del nuovo sviluppo sostenibile. Le caratteristiche principali del SUPER HUB RADIATOR sono:

SOLUZIONI INTEGRATE

Il SUPER HUB RADIATOR è stato progettato per funzionare come grande accumulatore di energia termica, offrendo anche ampie possibilità di configurazione in abbinamento con solare termico e biomasse.

ELEVATI RENDIMENTI

La particolare costruzione dei condensatori brevettati multipli a scambio diretto refrigerante/acqua abbinati a Booster HR in cascata garantiscono risparmio energetico, maggiore resa, grande affidabilità e manutenzione semplificata.

NO LEGIONELLA

Il SUPER HUB RADIATOR con il metodo first in - first out garantisce la massima resa della pompa di calore e la massima igienicità del circuito sanitario che lavora sempre separato dall'acqua tecnica. Questi particolari scambiatori in rame permettono di eliminare sul nascere il grande problema della legionella.

RISPARMIO ENERGETICO

L'esclusivo brevetto HUB RADIATOR ridefinisce i parametri di rendimento delle pompe di calore aria/acqua andando a raggiungere con lo scambio diretto del condensatore refrigerante/acqua i massimi livelli prestazionali del sistema anche con inverni molto rigidi.

Questo permette di rientrare dall'investimento in tempi rapidissimi.

BOOSTER IN CASCATA

L'elevata versatilità e modularità del sistema SUPER HUB RADIATOR permette a tutti gli operatori del settore di configurare la propria centrale termica scegliendo tra diversi accumulatori inerziali di acqua tecnica RM nei quali collegare più Booster HR che lavorano a scambio diretto a gradini di parzializzazione di carico per ottenere la potenza termica richiesta.



Modello unità Moto-evaporanti esterne splitate U.E.

	Codice	€
Unità esterna Booster HR 2.5 solo caldo	76010240	2.100,00
Unità esterna Booster HR 7.0 solo caldo	76010500	3.800,00
Unità esterna Booster HR 9.0 solo caldo INVERTER	76030500	6.360,00

Incentivo Conto Termico Totale

Modello Booster	Zona climatica A	Zona climatica B	Zona climatica C	Zona climatica D	Zona climatica E	Zona climatica F
HR 2.5	248 €	352 €	455 €	579 €	703 €	745 €
HR 7.0	702 €	994 €	1.286 €	1.637 €	1.988 €	2.105 €
HR 9.0 INVERTER	825 €	1.169 €	1.512 €	1.925 €	2.338 €	2.475 €

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza alle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE. Qualora vengano acquistati più Booster l'incentivo indicato in tabella andrà moltiplicato per il numero dei Booster.











SUPER HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

Modello accumuli tecnici inerziali SUPER HUB RADIATOR U.I.




















	Scambiatore ACS	Scambiatore Solare	Scambiatore Biomassa	Codice	€
Accumulo RM1 300	Estraibile da 4,54 m ²	-	-	37310300	2.870,00
Accumulo RM1 500	Estraibile da 4,54 m ²	-	-	37310500	3.060,00
Accumulo RM1 800	Estraibile da 5,26 m ²	-	-	37310800	4.060,00
Accumulo RM1 1000	Estraibile da 5,26 m ²	-	-	37311000	4.320,00
Accumulo RM1 1500	Estraibile da 6,34 m ²	-	-	37311500	5.070,00
Accumulo RM1 2000	Estraibile da 6,34 m ²	-	-	37312000	6.380,00
Accumulo RM2 300	Estraibile da 4,54 m ²	Fisso da 1,40 m ²	-	37320300	3.160,00
Accumulo RM2 500	Estraibile da 4,54 m ²	Fisso da 2,00 m ²	-	37320500	3.610,00
Accumulo RM2 800	Estraibile da 5,26 m ²	Fisso da 2,50 m ²	-	37320800	4.430,00
Accumulo RM2 1000	Estraibile da 5,26 m ²	Fisso da 3,50 m ²	-	37321000	4.510,00
Accumulo RM2 1500	Estraibile da 6,34 m ²	Fisso da 4,00 m ²	-	37321500	6.340,00
Accumulo RM2 2000	Estraibile da 6,34 m ²	Fisso da 4,80 m ²	-	37322000	6.860,00
Accumulo RM3 300	Estraibile da 4,54 m ²	Fisso da 1,40 m ²	Fisso da 1,10 m ²	37330300	3.370,00
Accumulo RM3 500	Estraibile da 4,54 m ²	Fisso da 2,00 m ²	Fisso da 1,80 m ²	37330500	4.060,00
Accumulo RM3 800	Estraibile da 5,26 m ²	Fisso da 2,50 m ²	Fisso da 2,00 m ²	37330800	4.680,00
Accumulo RM3 1000	Estraibile da 5,26 m ²	Fisso da 3,50 m ²	Fisso da 2,50 m ²	37331000	4.970,00
Accumulo RM3 1500	Estraibile da 6,34 m ²	Fisso da 4,00 m ²	Fisso da 2,80 m ²	37331500	6.860,00
Accumulo RM3 2000	Estraibile da 6,34 m ²	Fisso da 4,80 m ²	Fisso da 3,80 m ²	37332000	7.180,00

Accessori SUPER HUB RADIATOR

	Prima accensione obbligatoria (prezzo netto)	da 1 a 2 Booster HR	35639901	300,00
		da 3 a 4 Booster HR	35639902	400,00
		da 5 a 8 Booster HR	35639903	500,00
	Resistenza elettrica integrativa monofase 230 V grado di protezione IP 65	mod. 1500 W	75050102	200,00
		mod. 2000 W	75050103	220,00
		mod. 3000 W	75060300	240,00
	Circolatore elettronico inverter supplementare portata max 3,3 m ³ /h prevalenza max 6,2 m assorbimento elettrico min. 4 W - max 45 W		35006001	230,00
	Kit pompa impianto che comprende: pompa di circolazione elettronica inverter completa di valvole di intercettazione, valvola jolly di sfogo aria, valvola di sicurezza, tappi filettati e pozzetti porta sonde		75100011	400,00
	Kit pompa impianto alta prevalenza che comprende: pompa di circolazione elettronica inverter completa di valvole di intercettazione, valvola jolly di sfogo aria, valvola di sicurezza, tappi filettati e pozzetti porta sonde		75100009	700,00
	Circolatore elettronico inverter ad alta efficienza a rotore bagnato con motore a magnete permanente ECM	mod. 3/6 Q max 3,2 m ³ /h H max 6,6 m	35006002	540,00
		mod. 9/10 Q max 9 m ³ /h H max 10,5 m	36576012	1.250,00
		mod. 18/12 Q max 18 m ³ /h H max 12,8 m	36576013	2.500,00
		mod. 27/16 Q max 27 m ³ /h H max 16,0 m	36576014	3.850,00
		mod. 30/18G Q max 30 m ³ /h H max 18,0 m	36576015	6.600,00
	Pannello di comando e controllo remoto da incasso per scatola 503		75100005	102,00
	Adattatore a muro o parete per pannello di comando e controllo remoto		75100029	24,00
	Relè di controllo carichi per la gestione della potenza assorbita	mod. Collegamento BUS	37081062	172,00
		mod. Radiofrequenza	37081063	460,00
	Centralina domotica web server		75101005	580,00

SUPER HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

Accessori SUPER HUB RADIATOR		Codice	€
	Valvola miscelatrice per impianti radianti	mod. regolazione fissa meccanica mod. regolazione motorizzata	75101032 120,00 75101033 600,00
	Condensatore supplementare per Booster HR	mod. solo caldo HR 2.5 mod. solo caldo HR 7.0 - 9.0	26505565 340,00 26515565 380,00
	Mensola di ancoraggio per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma	mod. HR 2.5 mod. HR 7.0 - 9.0	37081060 50,00 37081061 90,00
	Mensola di ancoraggio per tetto inclinato per Booster esterni mod. HR 2.5 - 7.0 - 9.0 inclusi antivibranti in gomma		37081064 218,00
	Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata (altezza da terra mm 95) con livella e viterie per Booster HR 2.5 - 7.0 - 9.0 (confezione da 2 pezzi)		75100018 102,00
	Kit antivibranti per installazione su mensole		75100022 22,00
	Kit antivibranti a molla in acciaio inox completi di bulloni, rondelle e dadi (confezione da 2 pezzi)	mod. HR 2.5 mod. HR 7.0 - 9.0	37081065 62,00 37081066 64,00
	Cavo scaldante anticongelamento condensa con sensore termico, montato in fabbrica	mod. 3 metri 90 W mod. 6 metri 120 W	37081067 76,00 37081068 80,00
	Bacinella ausiliaria per installazione sotto mensola dotata di cavo scaldante da 90 W	mod. HR 2.5 mod. HR 7.0 - 9.0	37081069 280,00 37081070 300,00
	Supporto a pavimento completo di bacinella ausiliaria dotata di cavo scaldante da 90 W	mod. HR 2.5 H fissa mod. HR 7.0 - 9.0 H fissa mod. HR 7.0 - 9.0 H variabile	37081071 320,00 37081073 350,00 37081074 370,00
	Miscelatore termostatico ACS per impianti solari termici antiscottatura	mod. MIX L mod. MIX XL mod. MIX XXL	50103015 470,00 50203015 490,00 50303015 1.370,00
	Kit gestione elettronica generatore termico supplementare con sonda di temperatura esterna (per Booster 2.5 - 7.0)		75100024 220,00
	Kit giunto flessibile antivibrante con cartella di raccordo e bocchettone diritto	mod. HR 7.0 - 9.0 (5/8") mod. HR 2.5 (3/8")	75100014 120,00 75100015 60,00
	Kit giunto flessibile antivibrante con cartella di raccordo e bocchettone curvo a 90°	mod. HR 7.0 - 9.0 (5/8") mod. HR 2.5 (3/8")	75100016 120,00 75100017 60,00
	Orologio programmatore digitale giornaliero / settimanale		35639904 30,00
	AIR BOX armadio per unità interna cilindrica - telaio esterno di copertura dell'accumulo tecnico	mod. 300 L 950 P 930 - H 1950 mod. 500 L 950 P 930 - H 1950 mod. 800 L 1200 P 1180 - H 2100	75060202 700,00 75060203 1.100,00 75060204 1.200,00
	Mensola aperta per n. 2 unità esterne Booster mod. HR 7.0 - 9.0 completa di antivibranti (fig.1)		75060406 290,00
	RACK 2 armadio per n. 2 unità esterne Booster mod. HR 2.5 - 7.0 - 9.0 (fig.2)		75060306 1.060,00
	RACK 3 armadio per n. 3 unità esterne Booster mod. HR 2.5 - 7.0 - 9.0 Altezza 210 cm Larghezza 96 cm Profondità 54 cm (fig.3)		75060206 1.200,00

SUPER HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

Kit solari termici da abbinare ai sistemi SUPER HUB RADIATOR



Collettore solare
BLUH+ BLUHX+

- kit solare termico 1 x 2.0 m²**
 - N. 1 pannello in lastra piana BLUH+ 2.0 m²
 - Kit ancoraggio 1 collettore BLUH+ 2.0 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 12 litri
 - Kit raccordi di stringa (1 stringa - 1 collettore)
 - Glicole concentrato 1 tanica da 3 litri

Kit Solar HR 1 x 2.0	Codice	€
Tetto Piano / 1 x 2.0	37318030	2.646,00
Tetto Falda / 1 x 2.0	37308030	2.686,00
Incentivo conto termico totale		*677,60

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Kit Solar HR 1 x 2.5	Codice	€
Tetto Piano / 1 x 2.5	37318031	2.824,00
Tetto Falda / 1 x 2.5	37308031	2.836,00
Incentivo conto termico totale		*999,60

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Kit Solar HR 2 x 2.0	Codice	€
Tetto Piano / 2 x 2.0	37318032	3.602,00
Tetto Falda / 2 x 2.0	37308032	3.710,00
Incentivo conto termico totale		*1.335,20

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Kit Solar HR 2 x 2.5	Codice	€
Tetto Piano / 2 x 2.5	37318033	3.968,00
Tetto Falda / 2 x 2.5	37308033	4.064,00
Incentivo conto termico totale		*1.999,20

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Kit Solar HR 3 x 2.0	Codice	€
Tetto Piano / 3 x 2.0	37318034	4.734,00
Tetto Falda / 3 x 2.0	37308034	4.830,00
Incentivo conto termico totale		*2.002,80

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Kit Solar HR 3 x 2.5	Codice	€
Tetto Piano / 3 x 2.5	37318035	5.308,00
Tetto Falda / 3 x 2.5	37308035	5.404,00
Incentivo conto termico totale		*2.998,80

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Kit Solar HR 5 x 2.5	Codice	€
Tetto Piano / 5 x 2.5	37318036	8.038,00
Tetto Falda / 5 x 2.5	37308036	7.846,00
Incentivo conto termico totale		*4.569,60

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Kit Solar HR 6 x 2.5	Codice	€
Tetto Piano / 6 x 2.5	37318037	9.502,00
Tetto Falda / 6 x 2.5	37308037	9.214,00
Incentivo conto termico totale		*5.483,52

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in 2 rate annuali

Kit Solar HR 10 x 2.5	Codice	€
Tetto Piano / 10 x 2.5	37318038	13.976,00
Tetto Falda / 10 x 2.5	37308038	13.496,00
Incentivo conto termico totale		*9.139,20

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in 2 rate annuali

Kit Solar HR 12 x 2.5	Codice	€
Tetto Piano / 12 x 2.5	37318039	18.588,00
Tetto Falda / 12 x 2.5	37308039	18.012,00
Incentivo conto termico totale		*10.967,04

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in 2 rate annuali



Kit ancoraggio
BLUH+ BLUHX+

- kit solare termico 1 x 2.5 m²**
 - N. 1 pannello in lastra piana BLUH+ 2.5 m²
 - Kit ancoraggio 1 collettore BLUH+ 2.5 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 18 litri
 - Kit raccordi di stringa (1 stringa - 1 collettore)
 - Glicole concentrato 1 tanica da 4 litri

- kit solare termico 2 x 2.0 m²**
 - N. 2 pannelli in lastra piana BLUH+ 2.0 m²
 - Kit ancoraggio 2 collettori BLUH+ 2.0 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 25 litri
 - Kit raccordi di stringa (1 stringa - 2 collettori)
 - Glicole concentrato 1 tanica da 7 litri

- kit solare termico 2 x 2.5 m²**
 - N. 2 pannelli in lastra piana BLUH+ 2.5 m²
 - Kit ancoraggio 2 collettori BLUH+ 2.5 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 25 litri
 - Kit raccordi di stringa (1 stringa - 2 collettori)
 - Glicole concentrato 1 tanica da 8 litri

- kit solare termico 3 x 2.0 m²**
 - N. 3 pannelli in lastra piana BLUH+ 2.0 m²
 - Kit ancoraggio 3 collettori BLUH+ 2.0 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 25 litri
 - Kit raccordi di stringa (1 stringa - 3 collettori)
 - Glicole concentrato 1 tanica da 10 litri

- kit solare termico 3 x 2.5 m²**
 - N. 3 pannelli in lastra piana BLUH+ 2.5 m²
 - Kit ancoraggio 3 collettori BLUH+ 2.5 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 25 litri
 - Kit raccordi di stringa (1 stringa - 3 collettori)
 - Glicole concentrato 2 taniche da 7 litri

- kit solare termico 5 x 2.5 m²**
 - N. 5 pannelli in lastra piana BLUH+ 2.5 m²
 - Kit ancoraggio 5 collettori BLUH+ 2.5 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 50 litri
 - Kit raccordi di stringa (1 stringa - 5 collettori)
 - Glicole concentrato 2 taniche da 10 litri

- kit solare termico 6 x 2.5 m²**
 - N. 6 pannelli in lastra piana BLUH+ 2.5 m²
 - Kit ancoraggio 6 collettori BLUH+ 2.5 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 60 litri
 - Kit raccordi di stringa (1 stringa - 6 collettori)
 - Glicole concentrato 3 taniche da 10 litri

- kit solare termico 10 x 2.5 m²**
 - N. 10 pannelli in lastra piana BLUH+ 2.5 m²
 - Kit ancoraggio 10 collettori BLUH+ 2.5 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 XL PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 100 litri
 - Kit raccordi di stringa (2 stringhe - 10 collettori)
 - Glicole concentrato 4 taniche da 10 litri

- kit solare termico 12 x 2.5 m²**
 - N. 12 pannelli in lastra piana BLUH+ 2.5 m²
 - Kit ancoraggio 12 collettori BLUH+ 2.5 m²
 - Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 XL PLUS
 - Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
 - Vaso di espansione 100 litri
 - Kit raccordi di stringa (2 stringhe - 12 collettori)
 - Glicole concentrato 5 taniche da 10 litri



Stazione solare
UNIT 2 PLUS



Centralina solare
CONTROL
MULTI 06 S



Vaso
di espansione
solare



Kit raccordi
di stringa



Kit glicole
antigelo

SUPER HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

Kit riscaldatori per piscine da abbinare ai sistemi SUPER HUB RADIATOR



Scambiatore acciaio inox 316L



Circolatore inverter



Centralina di gestione



Kit raccordi idraulici

kit riscaldatore piscina mod. 20 kW
 - N. 1 scambiatore in acciaio inox da 20 kW
 - N. 1 circolatore elettronico inverter da 2 m³/h
 - N. 1 centralina elettronica digitale di controllo
 - N. 1 kit raccordi idraulici da 3/4"

kit riscaldatore piscina mod. 40 kW
 - N. 1 scambiatore in acciaio inox da 40 kW
 - N. 1 circolatore elettronico inverter da 2 m³/h
 - N. 1 centralina elettronica digitale di controllo
 - N. 1 kit raccordi idraulici da 3/4"

kit riscaldatore piscina mod. 70 kW
 - N. 1 scambiatore in acciaio inox da 70 kW
 - N. 1 circolatore elettronico inverter da 3 m³/h
 - N. 1 centralina elettronica digitale di controllo
 - N. 1 kit raccordi idraulici da 1"

kit riscaldatore piscina mod. 100 kW
 - N. 1 scambiatore in acciaio inox da 100 kW
 - N. 1 circolatore elettronico inverter da 5 m³/h
 - N. 1 centralina elettronica digitale di controllo
 - N. 1 kit raccordi idraulici da 1"

kit riscaldatore piscina mod. 140 kW
 - N. 2 scambiatori in acciaio inox da 70 kW
 - N. 2 circolatori elettronici inverter da 3 m³/h
 - N. 1 centralina elettronica digitale di controllo
 - N. 2 kit raccordi idraulici da 1"

	Codice	€
Kit riscaldatore piscina 20 kW	75050800	1.120,00

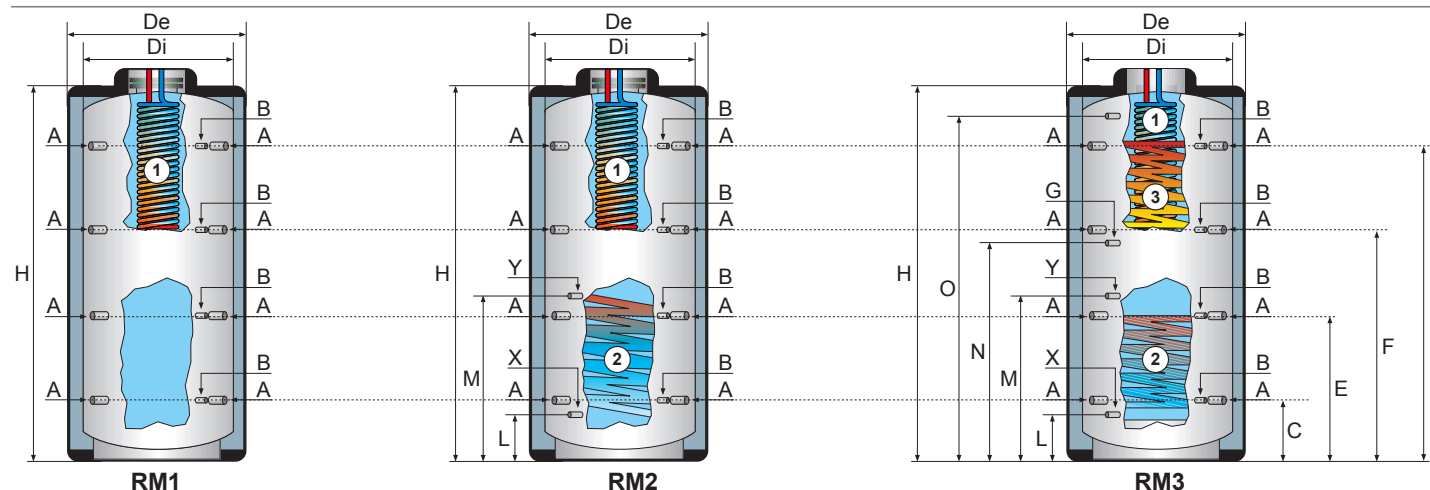
	Codice	€
Kit riscaldatore piscina 40 kW	75050810	1.300,00

	Codice	€
Kit riscaldatore piscina 70 kW	75050820	1.700,00

	Codice	€
Kit riscaldatore piscina 100 kW	75050830	2.350,00

	Codice	€
Kit riscaldatore piscina 140 kW	75050840	3.600,00

Dimensioni e caratteristiche tecniche accumuli tecnici RM1 - RM2 - RM3 SUPER HUB RADIATOR



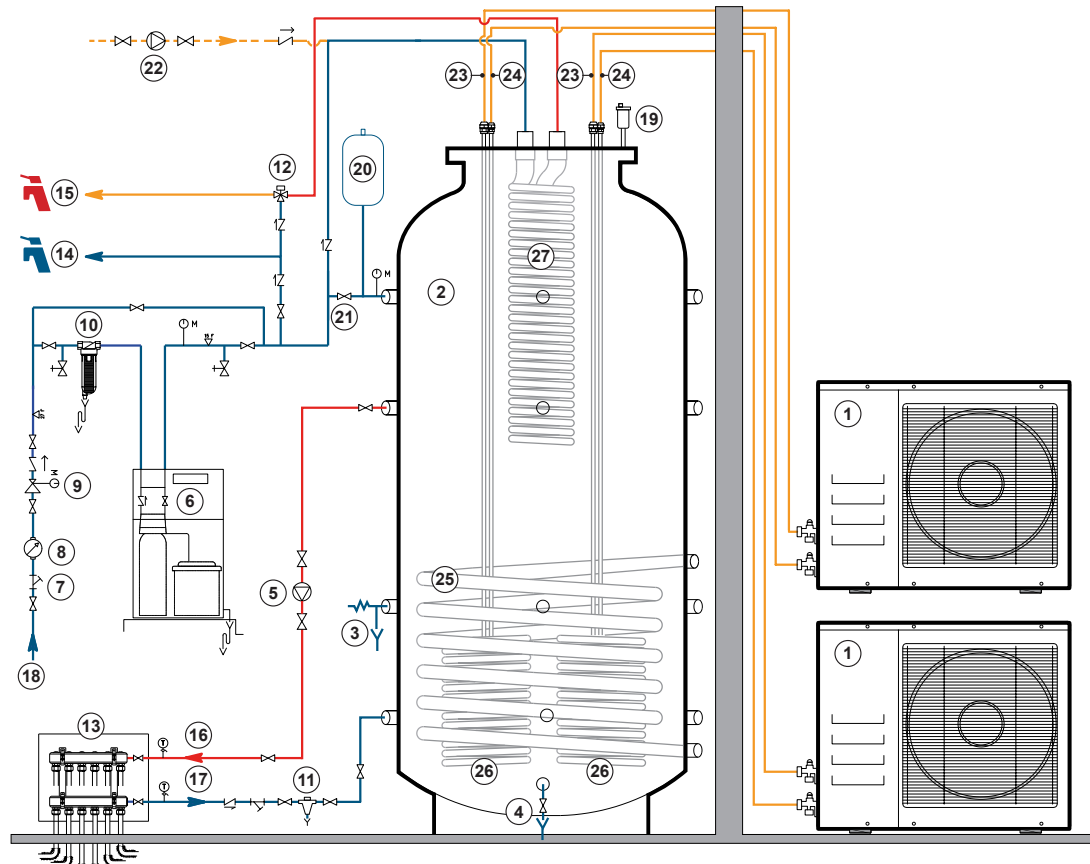
Dimensioni accumulo tecnico	U.M.	300	500	800	1000	1500	2000
De	mm	600	750	1050	1050	1260	1360
Di	mm	500	650	790	790	1000	1100
H	mm	1595	1645	1750	2110	2115	2380
C	mm	215	240	275	275	340	370
E	mm	595	615	655	810	765	930
F	mm	1080	1105	1145	1355	1400	1435
I	mm	1350	1375	1410	1755	1725	1945
L	mm	290	315	355	350	420	450
M	mm	810	835	875	1035	1080	1090
N	mm	930	955	1015	1195	1220	1230
O	mm	1290	1315	1345	1675	1620	1710
X - Y - G - D		1"	1"	1"	1"	1"	1"
A		1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
B		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Volume acqua tecnica	l	289,8	499,8	749,3	931,0	1472,4	1950,0
Sup. scamb. estraibile ACS (1)	m ²	4,54	4,54	5,26	5,26	6,34	6,34
Sup. scamb. fisso inferiore (2)	m ²	1,4	2,0	2,5	3,5	4,0	4,8
Sup. scamb. fisso superiore (3)	m ²	1,1	1,8	2,0	2,5	2,8	3,8
Spessore isolamento	mm	50	50	100	100	100	100
Pressione di esercizio accumulo	bar	4	4	4	4	4	4
Temperatura max di esercizio	°C	95	95	95	95	95	95
Pressione di esercizio scambiatori fissi	bar	12	12	12	12	12	12
Dispersione termica	W	57,3	69,7	109,9	113,8	132,8	143,5
Peso a vuoto RM1	Kg	81	115	148	186	232	308
Peso a vuoto RM2	Kg	92	129	168	208	260	356
Peso a vuoto RM3	Kg	101	143	186	231	288	386

SUPER HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

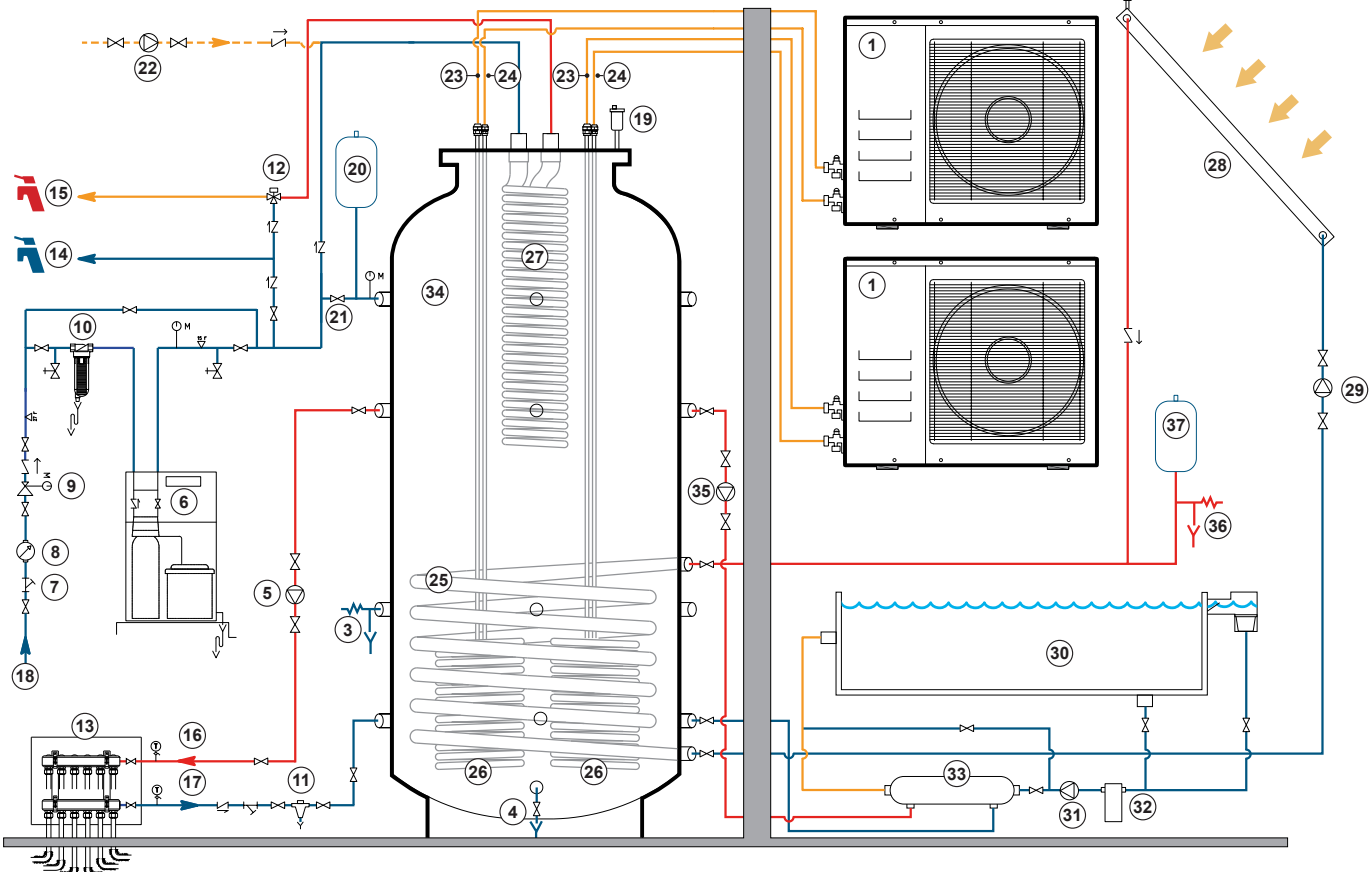
Esempi applicativi SUPER HUB RADIATOR

SUPER HUB RADIATOR con accumulo di acqua tecnica da 300 litri alimentato da 2 Booster esterni HR 7.0 per produzione di ACS e riscaldamento ambiente tramite terminali idronici



- 1 Moto-evaporante esterna Booster HR 7.0 solo caldo
- 2 Unità di accumulo tecnico da 300 l RM2 300
- 3 Valvola di sicurezza
- 4 Rubinetto di svuotamento
- 5 Circolatore elettronico inverter impianto
- 6 Addolcitore
- 7 Filtro ad "Y"
- 8 Contatore acquedotto
- 9 Riduttore di pressione
- 10 Filtro dissabbiatore
- 11 Defangatore magnetico
- 12 Valvola miscelatrice ACS
- 13 Collettore impianto
- 14 Mandata acqua fredda
- 15 Mandata ACS
- 16 Mandata impianto
- 17 Ritorno impianto
- 18 Ingresso rete idrica
- 19 Valvola jolly di sfianto aria
- 20 Vaso di espansione impianto
- 21 Rubinetto di reintegro impianto
- 22 Pompa di ricircolo ACS
- 23 Linea frigorifera R410A da 1/4" (liquido)
- 24 Linea frigorifera R410A da 5/8" (gas)
- 25 Scambiatore fisso inferiore per predisposizione solare termico
- 26 Scambiatore brevettato ad immersione Booster esterno
- 27 Scambiatore in rame alettato per produzione ACS senza legionella
- 28 Numero 3 collettori solari SKY
- 29 Circolatore solare termico
- 30 Piscina esterna
- 31 Gruppo di circolazione per il sistema di filtraggio della piscina
- 32 Sistema di filtraggio piscina
- 33 Scambiatore di calore a fascio tubiero in acciaio inox acqua tecnica/acqua clorata
- 34 Unità di accumulo tecnico da 500 l RM2 500
- 35 Circolatore elettronico inverter scambiatore piscina
- 36 Valvola di sicurezza solare
- 37 Vaso di espansione solare

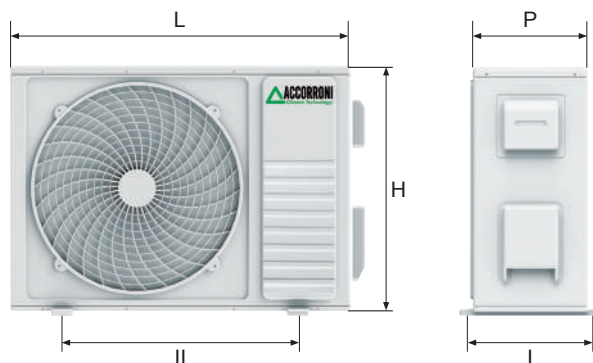
SUPER HUB RADIATOR con accumulo di acqua tecnica da 500 litri alimentato da 2 Booster esterni HR 7.0 e da 3 collettori solari termici a lastra piana SKY per produzione di ACS, riscaldamento ambiente tramite terminali idronici e riscaldamento piscina esterna



SUPER HUB RADIATOR

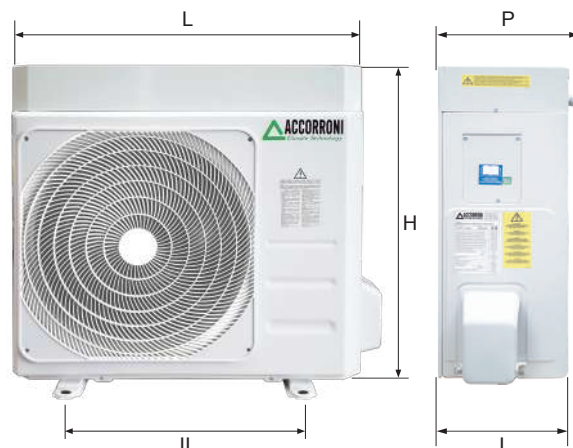
Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

Dimensioni Booster esterno HR 2.5 - 7.0



Modelli Unità Esterne	L	H	P	I	II	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
Booster HR 2.5	700	552	256	275	435	25
Booster HR 7.0	830	585	300	330	515	43

Dimensioni Booster esterno HR 9.0 INVERTER



Modello Unità Esterna	L	H	P	I	II	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
Booster HR 9.0 inverter	925	785	380	358	540	62

Esempi di produzione ACS con scambiatore alettato ed accumulo a 55 °C

Mod. accumulo	Superficie scambiatore ACS	Booster HR installati	ACS disponibile in unico prelievo*	Tempo di ripristino**
300 l	4,54 m ²	7.0	173 l	0,64 h
300 l	4,54 m ²	9.0	176 l	0,59 h
500 l	4,54 m ²	7.0 + 2.5	288 l	0,77 h
800 l	5,26 m ²	7.0 x 2	482 l	0,86 h
800 l	4,54 m ²	9.0 x 2	488 l	0,79 h
1000 l	5,26 m ²	7.0 x 2	679 l	1,08 h
1000 l	5,26 m ²	9.0 x 2	692 l	0,99 h
1500 l	6,34 m ²	7.0 x 2	865 l	1,61 h
1500 l	6,34 m ²	9.0 x 2	872 l	1,48 h
2000 l	6,34 m ²	7.0 x 3	1210 l	1,43 h
2000 l	6,34 m ²	9.0 x 3	1236 l	1,32 h

*ACS prelevata a 40 °C, Temp. acqua tecnica di partenza a 55 °C, Temp. acquedotto 10 °C

**Temp. aria esterna 7 °C, ripristino da 40 °C a 55 °C

Ipotesi resa termica scambiatore fisso inferiore

Mod. accumulo	Sup. scambiatore	Potenza ΔT 10°C*	Potenza ΔT 15°C*	Potenza ΔT 20°C*	Portata	Perdita di carico
300 l	1,4 m ²	9,0 kW	13,4 kW	17,9 kW	620 l/h	2 kPa
500 l	2,0 m ²	12,8 kW	19,2 kW	25,6 kW	880 l/h	4 kPa
800 l	2,5 m ²	16,0 kW	24,0 kW	32,0 kW	1090 l/h	5 kPa
1000 l	3,5 m ²	22,4 kW	33,6 kW	44,8 kW	1310 l/h	6 kPa
1500 l	4,0 m ²	25,6 kW	38,4 kW	51,2 kW	1720 l/h	8 kPa
2000 l	4,8 m ²	30,7 kW	46,0 kW	61,4 kW	1880 l/h	10 kPa

*Potenza termica riferita al differenziale tra la temperatura media del fluido riscaldante interna allo scambiatore e la temperatura media del fluido riscaldato

Ipotesi resa termica scambiatore fisso superiore

Mod. accumulo	Sup. scambiatore	Potenza ΔT 10°C*	Potenza ΔT 15°C*	Potenza ΔT 20°C*	Portata	Perdita di carico
300 l	1,1 m ²	7,0 kW	10,6 kW	14,1 kW	400 l/h	1 kPa
500 l	1,8 m ²	11,5 kW	17,3 kW	23,0 kW	700 l/h	3 kPa
800 l	2,0 m ²	12,8 kW	19,2 kW	23,6 kW	900 l/h	3 kPa
1000 l	2,5 m ²	16,0 kW	24,0 kW	32,0 kW	1100 l/h	6 kPa
1500 l	2,8 m ²	17,9 kW	26,9 kW	35,8 kW	1400 l/h	8 kPa
2000 l	3,8 m ²	24,3 kW	36,5 kW	48,6 kW	1600 l/h	10 kPa

*Potenza termica riferita al differenziale tra la temperatura media del fluido riscaldante interna allo scambiatore e la temperatura media del fluido riscaldato

SUPER HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza in pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento ed acqua calda sanitaria per medie e grandi utenze

Tabella dati tecnici Booster SUPER HUB RADIATOR

DESCRIZIONE	U.M.	HR 2.5	HR 7.0	HR 9.0 INVERTER
Potenza termica (1)	kW	2,48	7,02	3,54/8,01/8,81*
Potenza assorbita (1)	kW	0,60	1,70	1,89
C.O.P. (1)	W/W	4,14	4,12	4,24
Potenza termica (2)	kW	2,37	6,79	2,85/7,92/8,71*
Potenza assorbita (2)	kW	0,78	2,21	2,39
C.O.P. (2)	W/W	3,02	3,07	3,31
Potenza termica (3)	kW	2,06	5,90	2,54/7,04/7,74*
Potenza assorbita (3)	kW	0,63	1,75	2,00
C.O.P. (3)	W/W	3,28	3,37	3,52
Potenza termica (4)	kW	2,24	6,44	2,46/6,82/7,50*
Potenza assorbita (4)	kW	0,90	2,54	2,74
C.O.P. (4)	W/W	2,50	2,53	2,68
Potenza termica (5)	kW	2,11	5,52	2,31/6,41/7,05*
Potenza assorbita (5)	kW	0,75	2,00	2,54
C.O.P. (5)	W/W	2,81	2,76	3,04
Potenza termica (6)	kW	1,99	5,20	2,25/6,25/6,88*
Potenza assorbita (6)	kW	0,94	2,53	2,68
C.O.P. (6)	W/W	2,11	2,05	2,39
SCOP (7)	W/W	3,78	3,71	3,94
Efficienza stagionale riscaldamento (η_s)	%	153,1	150,3	159,62
Classe di efficienza energetica (8)		A / A++		A++ / A+++
Compressore tipo		Rotation ON-OFF		Twin Rotary DC INV.
Compressori	n.	1		
Circuiti refrigeranti	n.	1		
Metodo di sbrinamento		Inversione di ciclo con condensatore ad immersione		
Tipo di refrigerante		R410A		
Temperatura acqua tecnica min/max	°C	+30 / +55		
Quantità di refrigerante (preinserito)	Kg	0,8	1,5	2,2
Distanza min tra unità esterna ed interna	m	3		
Distanza max tra unità esterna ed interna senza ricarica	m	5		
Distanza max tra unità esterna ed interna con ricarica	m	15		
Dislivello max tra unità esterna ed interna	m	5		
Raccordo linea gas refrigerante R410A		3/8"	5/8"	5/8"
Raccordo linea liquido refrigerante R410A		1/4"	1/4"	3/8"
Potenza sonora (9)	dB(A)	65,1	68,4	64,0
Pressione sonora ad un metro (10)	dB(A)	51,2	54,7	49,8
Limiti di funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +45		-20 / +45
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz		
Potenza max assorbita	kW	0,94	2,53	4,70
Corrente max assorbita	A	4,30	11,57	20,40
Peso	Kg	25	43	62

(1) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. - 6 °C b.u.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(2) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. - 6 °C b.u.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 0 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 0 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(5) Riscaldamento: temperatura aria esterna -7 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(6) Riscaldamento: temperatura aria esterna -7 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(7) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(8) Acqua 35 °C/55 °C

(9) Misure effettuate secondo UNI EN 14511 in modalità riscaldamento e condizioni al contorno (1)

(10) Valore calcolato secondo ISO 3744: 2010

(*) Attivando la funzione HZ massimi