

RPE 19÷44 - HPE 18÷40

Water chillers and air/water heat pumps with axial fans

Tabella dati tecnici refrigeratori RPE 19÷44

DESCRIZIONE	U.M.	RPE 19 solo freddo	RPE 23 solo freddo	RPE 28 solo freddo	RPE 32 solo freddo	RPE 35 solo freddo	RPE 44 solo freddo
Potenza frigorifera ⁽¹⁾	kW	19,9	23,4	26,0	31,9	35,9	42,5
Potenza assorbita totale ⁽¹⁾	kW	7,80	8,70	8,90	10,70	12,80	15,00
E.E.R. ⁽¹⁾	W/W	2,56	2,68	2,94	2,97	2,79	2,83
S.E.E.R. ⁽²⁾	W/W	4,10	4,10	4,10	4,10	4,11	4,10
Portata Acqua ⁽¹⁾	l/h	3435	4041	4480	5489	6181	7320
Perdite di carico lato acqua ⁽¹⁾	kPa	52	48	35	34	42	37
Prevalenza utile pompa bassa prev. OR ⁽¹⁾	kPa	111	92	96	126	101	98
Corrente max assorbita	A	32,0	39,0	40,0	44,0	48,0	44,0
Corrente di spunto	A	85	95	96	100	116	164
Corrente di spunto con soft starter	A	65	73	74	78	90	123
Alimentazione elettrica		400V/3+N/50Hz					
Compressori / Circuiti	n.	2 / 1					
Capacità vaso di espansione	dm ³	5	5	5	8	8	8
Capacità serbatoio	dm ³	50	50	50	125	125	125
Livello di potenza sonora ⁽³⁾	dB(A)	72	73	73	73	73	74
Peso netto	Kg	232	256	260	448	484	521
Peso in esercizio	Kg	282	306	309	555	591	663

(1) Temperatura aria esterna 35 °C, temperatura acqua 12 °C / 7 °C (EN14511:2013)

(2) I valori di efficienza η in riscaldamento e raffreddamento si calcolano rispettivamente con le seguenti formule: $[\eta=SCOP / 2,5 - F(1) - F(2)]$ e $[\eta=SEER / 2,5 - F(1) - F(2)]$

(3) Determinata da misurazioni effettuate in accordo con ISO 9614

Tabella dati tecnici refrigeratori e pompe di calore RPE - HPE 18÷40

DESCRIZIONE	U.M.	HPE 18 caldo / freddo	HPE 20 caldo / freddo	HPE 24 caldo / freddo	HPE 28 caldo / freddo	HPE 32 caldo / freddo	HPE 35 caldo / freddo	HPE 40 caldo / freddo
Potenza frigorifera ⁽¹⁾	kW	16,7	20,8	23,2	27,4	30,8	34,1	38,8
Potenza assorbita totale ⁽¹⁾	kW	6,40	7,80	8,20	8,80	10,20	11,70	12,90
E.E.R. ⁽¹⁾	W/W	2,61	2,66	2,83	3,11	3,02	2,91	3,00
S.E.E.R. ⁽²⁾	W/W	3,17	3,14	3,32	3,71	3,58	3,58	3,66
Portata Acqua ⁽¹⁾	l/h	2886	3592	4000	4722	5309	5873	6686
Perdite di carico lato acqua ⁽¹⁾	kPa	49	57	47	39	49	39	42
Prevalenza utile pompa bassa prev. OR ⁽¹⁾	kPa	130	109	109	139	120	126	115
Potenza termica ⁽³⁾	kW	20,1	23,9	27,3	31,4	35,8	39,3	44,3
Potenza assorbita totale ⁽³⁾	kW	6,80	8,00	8,30	9,30	10,70	11,80	13,40
COP ⁽³⁾	W/W	2,94	2,99	3,28	3,37	3,34	3,34	3,31
SCOP ⁽²⁾	W/W	3,22	3,22	3,44	3,60	3,64	3,70	3,64
Classe di effic. energetica in riscald. ⁽⁴⁾		A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Portata acqua ⁽³⁾	l/h	3479	4139	4720	5438	6190	6809	7675
Perdita di carico lato acqua ⁽³⁾	kPa	70	75	63	50	64	51	53
Prevalenza utile pompa bassa prev. OR ⁽³⁾	kPa	116	93	106	134	113	118	111
Corrente max assorbita	A	22,0	24,0	26,0	32,0	34,0	38,0	40,0
Corrente di spunto	A	76	105	159	134	166	162	164
Corrente di spunto con softstarter	A	51	72	110	91	114	111	112
Alimentazione elettrica		400V/3+N/50Hz						
Compressori/Circuiti	n.	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Capacità vaso di espansione	dm ³	5	5	5	8	8	8	8
Capacità serbatoio	dm ³	50	50	50	125	125	125	125
Livello Sonoro ⁽⁵⁾	dB(A)	71	71	72	73	73	73	75
Peso netto	Kg	265	281	297	427	456	487	516
Peso in esercizio	Kg	301	317	333	534	563	595	624

(1) Temperatura aria esterna 35 °C, temperatura acqua 12 °C / 7 °C (EN14511:2013)

(2) I valori di efficienza η in riscaldamento e raffreddamento si calcolano rispettivamente con le seguenti formule: $[\eta=SCOP / 2,5 - F(1) - F(2)]$ e $[\eta=SEER / 2,5 - F(1) - F(2)]$

(3) Temperatura aria esterna 7 °C, bulbo secco / 6,2 °C bulbo umido, temperatura acqua 40 °C / 45 °C (EN14511:2013)

(4) Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente a BASSA TEMPERATURA in condizioni climatiche AVERAGE [REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013]

(5) Determinata da misurazioni effettuate in accordo con ISO 9614