

# RPE X - HPE X 5÷17

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux



mod. RPE X 5 - HPE X 5



mod. RPE X 10 - HPE X 10

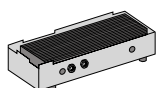
Modèle	Puissance Thermique kW	Puissance Frigorifique kW	Code	€
<b>RPE X 5 R410A refroidisseur</b>	-	<b>4,78</b>	<b>36500800</b>	<b>4.320,00</b>
<b>RPE X 7,5 R410A refroidisseur</b>	-	<b>6,35</b>	<b>36520800</b>	<b>4.860,00</b>
<b>RPE X 8,5 R410A refroidisseur</b>	-	<b>7,37</b>	<b>36530800</b>	<b>5.180,00</b>
<b>RPE X 10 R410A refroidisseur</b>	-	<b>9,54</b>	<b>36540800</b>	<b>7.320,00</b>
<b>RPE X 13 R410A refroidisseur</b>	-	<b>12,69</b>	<b>36550800</b>	<b>7.560,00</b>
<b>RPE X 15 R410A refroidisseur</b>	-	<b>13,71</b>	<b>36570800</b>	<b>8.040,00</b>
<b>RPE X 17 R410A refroidisseur</b>	-	<b>14,73</b>	<b>36590800</b>	<b>8.440,00</b>

<b>HPE X 5 R410A pompe à chaleur</b>	<b>5,50</b>	<b>4,45</b>	<b>36500801</b>	<b>4.880,00</b>
<b>HPE X 7,5 R410A pompe à chaleur</b>	<b>7,45</b>	<b>5,96</b>	<b>36520801</b>	<b>5.400,00</b>
<b>HPE X 8,5 R410A pompe à chaleur</b>	<b>8,28</b>	<b>6,98</b>	<b>36530801</b>	<b>5.700,00</b>
<b>HPE X 10 R410A pompe à chaleur</b>	<b>10,50</b>	<b>9,05</b>	<b>36540801</b>	<b>7.880,00</b>
<b>HPE X 13 R410A pompe à chaleur</b>	<b>12,60</b>	<b>10,20</b>	<b>36550801</b>	<b>8.540,00</b>
<b>HPE X 15 R410A pompe à chaleur</b>	<b>15,40</b>	<b>12,94</b>	<b>36570801</b>	<b>8.620,00</b>
<b>HPE X 17 R410A pompe à chaleur</b>	<b>16,54</b>	<b>13,96</b>	<b>36590801</b>	<b>9.040,00</b>

# RPE X - HPE X 5÷17

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux

## Accessoires RPE X - HPE X 5÷17



Réservoir d'accumulation  
de 28 litres

Code

€

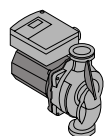
**36506310**

**700,00**



Kit résistance électrique  
carter compresseur  
complet relai

mod. 5	<b>36507401</b>	<b>96,00</b>
mod. 7,5 - 8,5	<b>36527401</b>	<b>96,00</b>
mod. 10 - 13	<b>36547401</b>	<b>120,00</b>
mod. 15 - 17	<b>36577401</b>	<b>120,00</b>



Option pompe d'eau haute prévalence  
monté en fabrique

**36506010**

**300,00**



Kit anti-vibrants de gomme avec plaque fixation à terre  
disponible pour mods 5÷5 de la série sur le modèle 17

**36509901**

**98,00**

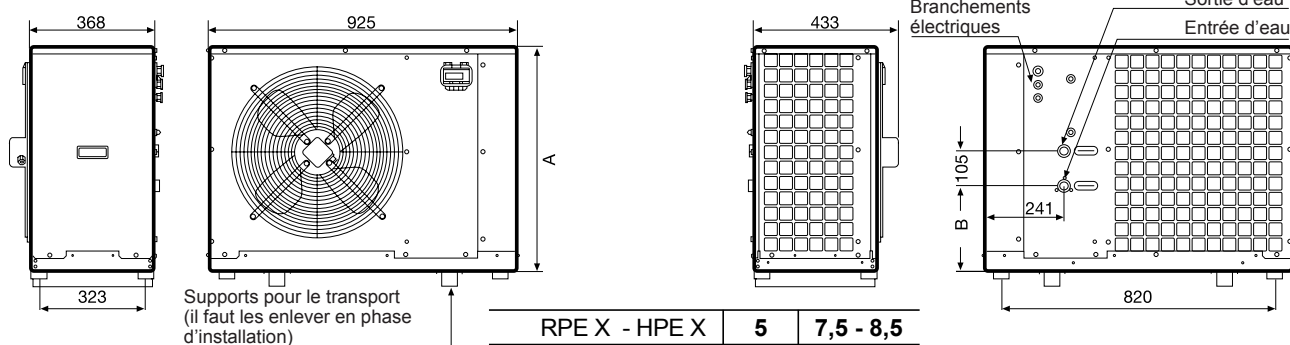


Panneau de commande  
à distance ON - OFF - Eté/Hive

**36625000**

**180,00**

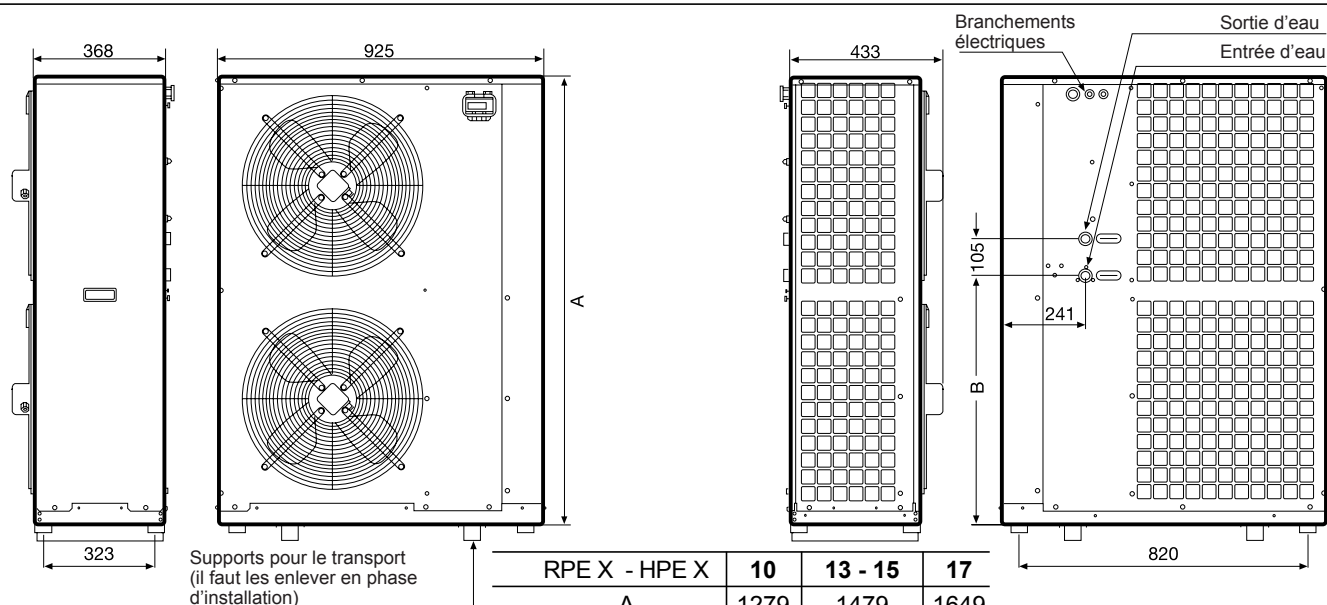
## Dimensions RPE X - HPE X 5 - 7,5 - 8,5



RPE X - HPE X	5	7,5 - 8,5
A	670	872
B	256	456

Valeurs exprimées en mm

## Dimensions RPE X - HPE X 10 - 13 - 15 - 17



RPE X - HPE X	10	13 - 15	17
A	1279	1479	1649
B	713	713	843

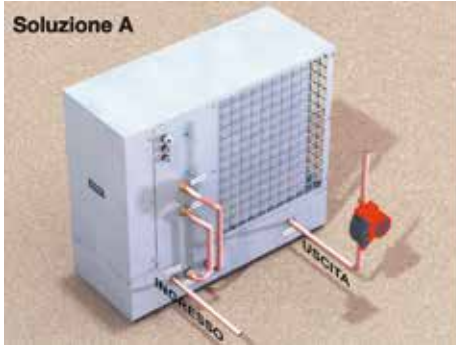
Valeurs exprimées en mm

# RPE X - HPE X 5÷17

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux

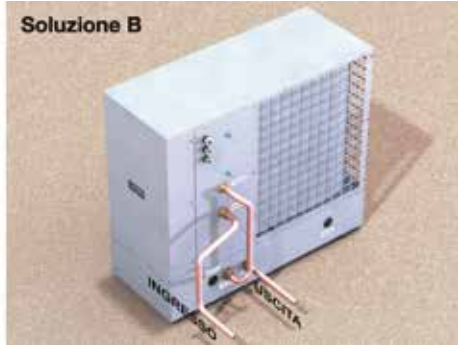
## Options de branchement hydro du réservoir RPE X - HPE X 5÷17

Le réservoir peut être branché en 3 modes divers:



### Soluzione A

Ce système implique l'utilisation du réservoir avec la fonction "accumulation/disjoncteur" pour les plantes avec pompe de supplémentaire et/ou la soupape de mélange/déviation (par exemple, systèmes de planché chauffant).



### Soluzione B

Ce système implique l'utilisation du réservoir relié à la sortie. L'énergie est accumulée avant d'être utilisée.

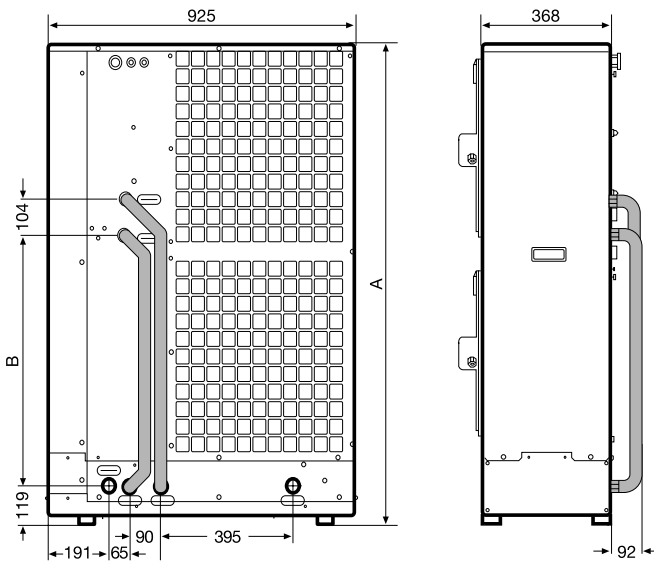


### Soluzione C

Ce système implique l'utilisation du réservoir branché au retour du système: énergie précieuse directement aux utilisateurs.

**Note:** La société A2B Accorroni E.G. ne fournit pas le tubassions de branchement des trois solutions.

## Hypothèse de raccordement de l'eau du réservoir de stockage RPE X - HPE X 5 ÷ 17



Modèle	A	B
RPE X - HPE X 5	826	291
RPE X - HPE X 7,5 - 8,5	1026	491
RPE X - HPE X 10	1433	748
RPE X - HPE X 13 - 15	1633	878
RPE X - HPE X 17	1833	878

Valeurs exprimées en mm



Echangeur gaz réfrigérant/eau

Panneau de control

Ventilateur

Panneau électrique

Connexions électriques

Pompe de circulation d'eau

Sortie d'eau

Entrée d'eau

Échangeur air/gaz réfrigérant

Compresseur

Pieds anti-vibrant en gomme



# RPE X - HPE X 5÷17

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux

**Tableau des données techniques refroidisseurs RPE X 5÷17**

DESCRIPTION	U.M.	RPE X 5	RPE X 7,5	RPE X 8,5	RPE X 10	RPE X 13	RPE X 15	RPE X 17
Puissance de refroidissement (1)	kW	4,78	6,35	7,37	9,54	12,69	13,71	14,73
Puissance électrique absorbée	kW	1,97	2,65	3,09	3,96	5,30	5,74	6,18
Courant de démarrage (2)	A	36,8	61,0	63,0	36,8	61,0	63,0	63,0
Courant absorbé total (3)	A	8,82	11,3	13,2	16,9	22,6	24,5	26,3
Puissance électrique absorbée L1 (auxiliaire)	kW	NA			0,45	0,46	0,48	0,49
Puissance électrique absorbée L2/L3 (compresseurs 1/2)	kW	NA			1,75	2,42	2,63	2,84
Courant absorbé L1	A	NA			2,02	2,04	2,13	2,17
Courant absorbé L2/L3	A	NA			7,43	10,27	11,16	12,08
EER	W/W	2,47	2,44	2,43	2,45	2,43	2,42	2,43
Débit d'eau nominal	l/h	822	1.092	1.268	1.641	2.183	2.358	2.534
Débit d'eau minimum	l/h	514	683	792	1.026	1.364	1.474	1.583
Prévalence utile standard	kPa	39,0	50,0	49,8	40,0	44,0	43,0	58,0
Prévalence utile - Version en option haute pression (4)	kPa	NA	90,2	90,0	75,0	70,0	55,0	NA
Puissance électrique absorbée totale	kW	NA	2,71	3,15	4,02	5,36	5,81	NA
EER	W/W	NA	2,42	2,42	2,44	2,43	2,41	NA
Grades de partialisations		1			2			
Puissance frigorifique charge partielle. (Compresseurs 1/2)	kW	NA			5,20	5,46 / 8,12	7,65	8,20
Puissance électrique absorbée (compresseurs 1/2)	kW	NA			2,03	2,10 / 3,05	2,94	3,14
EER à charge partielle	W/W	NA			2,64	2,71 / 2,74	2,68	2,71
Puissance électrique absorbée Max (2) (4)	kW	2,43	3,27	3,81	4,88	6,53	7,07	7,62
Courant absorbé max (2) (4)	A	10,4	14,1	16,4	21,0	28,1	30,5	32,8
Puissance électrique absorbée Max L1/L2 (4)	kW	NA			2,21	3,04	3,30	3,56
Courant absorbé max L1/L2 (4)	A	NA			9,8	13,5	14,6	15,8
Magnéto - thermique de protection (L1-L2/L3)	A	16		20	10-16	10-16	10-20	10-20
Alimentation électrique		230V/1/50Hz			230V/1/50Hz - 400V/3+N/50Hz			
Degré de protection		IP 24						
Température d'air externe b.s. Min-Max	°C	da -10 a +45						
Température d'entrée d'eau Min - Max	°C	da 0 a +23						
Max contenu de glycol	%	35						
Pression de l'eau Max	kPa	300						
Circuits	n.	1						
Compresseurs	n.	1			2			
Type de compresseurs		Rotativo						
Gaz réfrigérant		R410A						
Pression max réfrigérant	kPa	4200						
Charge gaz réfrigérant	kg	1,10	1,35	1,30	2,20	2,80	2,80	2,90
Capacité vase d'expansion	l	1			2		4	
Pression max	kPa	600						
Pression de pré-charge	kPa	150						
Raccordements hydrauliques		1"						
Contenu d'eau circuit hydraulique	l	0,616	0,710	0,850	0,980	1,080	1,120	1,150
Contenu minimum d'eau	l	10	16		10	16		
Ventilateurs - Nombre x diamètre	n./mm	1/450			2/450			
Débit d'air nominal	m³/h	2200	3000	3200	4400	6000	6200	6400
Niveau de pression sonore ( 5 )	dB(A)	40,2	41,5	42,0	43,2	44,5	44,8	45,0
Poids net	Kg	67	81	85	124	136	142	149

1) Température d'air 35°C bs, température d'eau entrée 12 °C

2) Les valeurs se rapportent à la charge monophasée

3) En option monté d'usine

4) Température d'air 45°C bs; température d'eau entrée 23 °C

5) A 10 mètres en champ libre, facteur de direction (Q) = 2

NA = Non applicable

# RPE X - HPE X 5÷17

Refroidisseurs d'eau et pompes à chaleur air / eau avec ventilateurs axiaux

**Tableau des données techniques pompes à chaleur HPE X 5÷17**

DESCRIPTION	U.M.	HPE X 5		HPE X 7,5		HPE X 8,5		HPE X 10		HPE X 13		HPE X 15		HPE X 17			
		Froid	Chaud	Froid	Chaud	Froid	Chaud	Froid	Chaud	Froid	Chaud	Freddo	Chaud	Froid	Chaud		
Puissance de refroidissement / chauffage (1)	kW	4,45	5,50	5,96	7,45	6,98	8,28	9,05	10,50	10,20	12,60	12,94	15,40	13,96	16,54		
Puissance électrique absorbée	kW	1,96	1,98	2,67	2,69	3,09	2,95	3,94	3,99	4,48	4,38	5,73	5,86	6,12	6,13		
Courant de démarrage (2)	A	36,80		61,0		63,0		16,9		22,6		24,5		26,3			
Courant absorbé total (3)	A	8,3	8,4	11,4	11,5	13,2	12,6	16,8	17,0	19,1	18,7	24,4	25,0	26,1	26,2		
Puissance électrique absorbée L1 (auxiliaire)	kW	NA						0,46	0,48	0,46	0,48	0,51	0,51	0,51	0,51		
Puissance électrique absorbée L2/L3 (compres. 1/2)	kW	NA						1,74	1,75	2,01	1,95	2,61	2,67	2,81	2,81		
Courant absorbé L1	A	NA						2,0	2,1	2,0	2,1	2,3	2,3	2,3	2,3		
Courant absorbé L2/L3	A	NA						7,4	7,4	8,5	8,3	11,1	11,3	11,9	11,9		
EER	W/W	2,31	2,78	2,27	2,77	2,30	2,81	2,33	2,63	2,32	2,88	2,31	2,63	2,31	2,70		
Débit d'eau nominal	l/h	765	946	1.025	1.281	1.201	1.424	1.557	1.806	1.754	2.167	2.226	2.649	2.401	2.845		
Débit d'eau minimum	l/h	478	591	641	801	751	890	973	1.129	1.096	1.354	1.391	1.656	1.501	1.778		
Prévalence utile standard	kPa	41,5	34,0	50,0	43,0	49,8	47,6	43,2	39,0	50,0	39,9	58,0	38,0	40,0	38,8		
Prévalence utile-Version en option haute pression (4)	kPa	NA		90,2	82,4	90,0	86,0	75,0	72,8	70,0	45,0	NA					
Puissance électrique absorbée totale	kW	NA		2,71	2,74	3,14	3,00	4,02	4,06	4,53	4,44	NA					
EER/COP	W/W	NA		2,31	2,72	2,30	2,76	2,31	2,59	2,32	2,84	NA					
Grades de partialisassions		1						2									
Puissance charge partielle frig./therm. (compres. 1/2)	kW	NA						5,10	5,80	4,75/6,52	5,98/7,53	6,26	7,73	7,13	8,81		
Puissance électrique absorbée (compresseurs 1/2)	kW	NA						2,01	2,04	1,94/2,60	2,05/2,66	2,69	2,75	2,99	3,08		
EER / COP à charge partielle	W/W	NA						2,62	2,84	2,55/2,59	2,91/2,84	2,44	2,81	2,50	2,86		
Puissance électrique absorbée Max (2) (4)	kW	2,41	2,44	3,29	3,31	3,81	3,63	4,86	4,91	5,52	5,40	7,06	7,22	7,55	7,56		
Courant absorbé max (2) (4)	A	10,4	10,5	14,2	14,2	16,4	15,6	20,9	21,2	23,8	23,2	30,4	31,1	32,5	32,5		
Puissance électrique absorbée Max L1/L2 (4)	kW	NA						2,20	2,22	2,53	2,46	3,28	3,36	3,52	3,52		
Courant absorbé max L1/L2 (4)	A	NA						9,8	8,8	11,2	10,9	14,5	14,9	15,6	15,6		
Magnéto - thermique de protection (L1-L2/L3)	A	16				20		10-16				10-20					
Alimentation électrique		230V/1/50Hz						230V/1/50Hz - 400V/3+N/50Hz									
Degré de protection		IP 24															
Température d'air externe b.s. Min-Max	°C	de -10 à +45 en refroidissement / de -10 à +20 en chauffage															
Température d'entrée d'eau Min-Max	°C	de 0 à +23 en refroidissement / de +30 à +50 en chauffage															
Max contenu de glycol	%	35															
Pression de l'eau Max	kPa	300															
Circuits	n.	1															
Compresseurs	n.	1						2									
Type de compresseurs		Rotatif															
Gaz réfrigérant		R410A															
Pression max réfrigérant	kPa	4200															
Charge gaz réfrigérant	kg	1,25	1,60		1,60		2,45	3,10		3,10		3,20					
Capacité vase d'expansion	l	1						2				4					
Pression max	kPa	600															
Pression de pré-charge	kPa	150															
Raccordements hydrauliques		1"															
Contenu d'eau circuit hydraulique	l	0,616	0,710		0,850		0,980	1,080		1,120		1,150					
Contenu minimum d'eau	l	10	16						10	16							
Ventilateurs - Nombre x diamètre	n./mm	1/450						2/450									
Débit d'air nominal	m³/h	2200	3000		3200		4400	6000		6200		6400					
Niveau de pression sonore (5)	dB(A)	40,2	41,0	41,5	42,0	42,0	42,5	43,2	43,8	44,5	45,0	44,8	45,2	45,0	45,5		
Poids net	kg	72	86		93		135	148		152		164					

1) Refroidissement: Température d'air 35 °C bs, température d'eau entrée 12 °C ΔT 5 °C  
Chauffage: Température d'air 7 °C bs / 6°C bh, température d'eau entrée 40 °C ΔT 5 °C

2) Les valeurs se rapportent à la charge monophasée

3) En option monté d'usine

4) Refroidissement: Température d'air 45 °C bs; température d'eau entrée 23 °C ΔT 5 °C

5) A 10 mètres en champ libre, facteur de direction (Q) = 2

NA = Non applicable