

GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore multicompressore a scambio diretto refrigerante/acqua da 2 a 8 unità con circuiti separati ed indipendenti per produrre riscaldamento e condizionamento per medie e grandi utenze



BREVETTO
MADE IN ITALY



ENERGIA
RINNOVABILE



DETRAZIONE
FISCALE



TARIFFA
AGEVOLATA



ALTA
EFFICIENZA



RISPARMIO
ENERGETICO



GAS
ECOLOGICO



ABBINAMENTO
FOTOVOLTAICO



RISCALDAMENTO
FINO A 60 °C



CONDIZIONAMENTO
FINO A 4 °C

Caratteristiche tecniche e costruttive Booster versione SPLIT

Le unità esterne Booster sono disponibili nei seguenti modelli:

- Booster da esterno monocompressore HR 5.2
- Booster da esterno monocompressore HR 7.8
- Booster da esterno bicompressore HR 16.6

Queste unità esterne (Booster) a controllo elettronico sono state costruite per produrre sia riscaldamento che condizionamento.

I Booster sono stati studiati nella parte software per lavorare con scambiatori diretti in rame ad alta conducibilità immersi nell'accumulatore tecnico.

Tale nuova tecnologia permette una resa migliore di tutto il ciclo frigorifero e soprattutto le operazioni di sbrinamento invernali risultano più efficaci e molto più brevi.

È possibile ottenere le potenze richieste scegliendo tra la gamma, la tipologia ed il numero dei Booster fino ad un massimo di 8 compressori e 8 circuiti separati ed indipendenti, al fine di ottenere la massima affidabilità e la parzializzazione di carico.

I GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR (formati da U.E. Booster ed U.I. accumulatori) sono stati progettati in funzione del risparmio energetico, della semplicità installativa, dell'elevata affidabilità e sono gli unici ad avere Booster che scambiano il gas refrigerante R410A direttamente negli accumuli di acqua tecnica con appositi scambiatori brevettati tutti prodotti dalla A2B Accorroni E.G. La gamma per uso residenziale, commerciale e del terziario con capacità da 5,2 kW a 64 kW è composta da 2 versioni:

- **Versione SPLIT** dove vengono fornite separatamente le unità esterne Booster a pompa di calore da abbinare ad unità interne per accumulo inerziale di acqua tecnica
- **Versione EASY TO FIT** dove le unità esterne (Booster) a PdC vengono fornite con un'unica struttura prefabbricata e precablata in azienda da porre all'esterno dei locali.

Caratteristiche tecniche e costruttive accumulatori versione SPLIT

Gli accumulatori di acqua tecnica possono essere:

- di forma cilindrica a vaso chiuso serie VT
- di forma rettangolare a vaso aperto serie SLIM

Gli accumulatori di acqua tecnica a forma cilindrica serie VT e quelli a forma rettangolare serie SLIM posti all'interno dei locali vengono corredati con attacchi di vario diametro per collegare le linee frigorifere dei Booster e per collegare la mandata e ritorno del fluido vettore verso i terminali di impianto.

Questi modelli vengono equipaggiati con rivestimenti esterni isolati in PVC anticondensa rigido da 50 mm di spessore.

Questi accumulatori, essendo posti all'interno dei locali, non necessitano di glicole antigelo ed inoltre permettono di ridurre di molto le dispersioni sia nell'utilizzo invernale che estivo.

Gli accumulatori cilindrici sono disponibili nei seguenti modelli:

- Accumulatore VT 300 dove si può inserire fino a 3 Booster
- Accumulatore VT 500 dove si può inserire fino a 5 Booster
- Accumulatore VT 800 dove si può inserire fino a 8 Booster

Gli accumulatori rettangolari sono disponibili nei seguenti modelli:

- Accumulatore SLIM 125 dove si può inserire 1 Booster
- Accumulatore SLIM 300 dove si può inserire 1 o 2 Booster

Gli accumulatori SLIM possono essere incassati a muro avendo uno spessore max di 23 cm e possono essere coperti da armadio AIR BOX.



Booster da esterno
Monocompressore HR 7.8



Booster da esterno
Monocompressore HR 5.2



2 Booster da esterno in configurazione
monoblocco con 2 compressori e 2
circuiti separati ed indipendenti HR 16.6



Accumulatore
cilindrico a vaso chiuso
serie VT da 300-500-800 litri



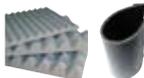
Accumulatore
rettangolare a vaso aperto
serie SLIM da 125-300 litri

GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore multicompressore a scambio diretto refrigerante/acqua da 2 a 8 unità con circuiti separati ed indipendenti per produrre riscaldamento e condizionamento per medie e grandi utenze

| Modello | Potenza Termica kW | Potenza Frigorifera kW | Codice | € |
|--|--------------------|------------------------|-----------------|-----------------|
| Booster da esterno HR 5.2 caldo/freddo | 5,2 | 3,8 | 76020400 | 3.300,00 |
| Booster da esterno HR 7.8 caldo/freddo | 7,8 | 6,4 | 76020500 | 3.600,00 |
| Booster da esterno HR 16.6 caldo/freddo | 16,6 | 12,3 | 76020700 | 9.400,00 |
| Accumulatore VT 300 | | | 37306020 | 1.600,00 |
| Accumulatore VT 500 | | | 37306030 | 2.000,00 |
| Accumulatore VT 800 | | | 37306040 | 2.260,00 |
| Accumulatore SLIM 125 | | | 37306050 | 1.800,00 |
| Accumulatore SLIM 300 | | | 37306060 | 2.500,00 |

Accessori GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR

| | | | | |
|---|---|--|--|--|
|  | Resistenza elettrica integrativa monofase 230 V grado di protezione IP 65 | mod. 1500 W mod. 2000 W mod. 3000 W mod. 6000 W | 75050102 75050103 75060300 75050105 | 144,00 152,00 290,00 320,00 |
|  | Kit pompa impianto inverter caldo/freddo che comprende: pompa di circolazione elettronica completa di valvole di intercettazione, valvola jolly di sfogo aria, valvola di sicurezza, tappi filettati e pozzetti portasonde | | 75100009 | 674,00 |
|  | Circolatore elettronico inverter ad alta efficienza a rotore bagnato con motore a magnete permanente ECM | mod. 9/10 Q max 9 m³/h mod. 18/12 Q max 18 m³/h mod. 27/16 Q max 27 m³/h | H max 10,5 m H max 12,8 m H max 16,0 m | 36576012 1.220,00 36576013 2.380,00 36576014 3.780,00 |
|  | Circolatore elettronico gemellare ad alta efficienza a rotore bagnato con motore a magnete permanente ECM portata max 30 m³/h prevalenza max 18,0 m | | 36576015 | 6.590,00 |
|  | AIR BOX armadio per unità interna cilindrica telaio esterno di copertura dell'accumulo tecnico | mod. 300 L 950 P 930 H 1950 mod. 500 L 950 P 930 H 1950 mod. 800 L 1200 P 1180 H 2100 | 75060202 75060203 75060204 | 620,00 990,00 1.100,00 |
|  | RACK 3 armadio per unità esterne Booster mod. 3.0 - 5.2 - 7.8 H 2100 - L 960 - P 540 | | 75060206 | 1.180,00 |
|  | AIR BOX armadi esterni in lamiera preverniciata bianca RAL 7030 | mod. 125 I (H 222 - L 85 - P 28,5) mod. 300 I (H 222 - L 150 - P 28,5) | 75060200 75060201 | 570,00 1.040,00 |
|  | Pannello di comando e controllo remoto a parete o incasso | | 75100005 | 228,00 |
|  | Basamento di supporto con antivibranti per Booster esterno | | 75100020 | 384,00 |
|  | Mensola di ancoraggio per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma | mod. Booster 3.0 mod. Booster 5.2-7.8-8.3 | 37081060 37081061 | 78,00 114,00 |
|  | Condensatore aggiuntivo per Booster caldo/freddo | | 26505567 | 400,00 |
|  | Kit Booster silenziato | | 75100001 | 184,00 |

GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore multicompressore a scambio diretto refrigerante/acqua da 2 a 8 unità con circuiti separati ed indipendenti per produrre riscaldamento e condizionamento per medie e grandi utenze

Accessori GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR

Codice

€



Kit antivibranti per installazione a terra

75100021

62,00

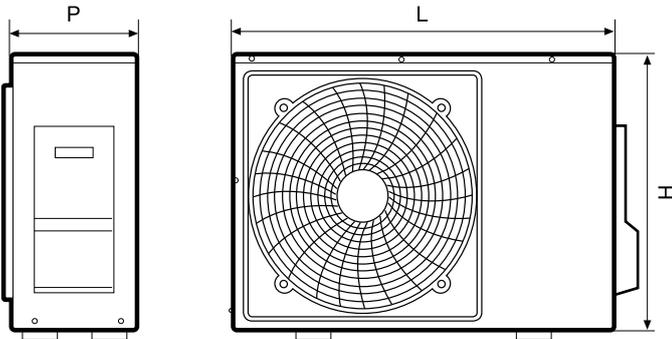


Kit orologio programmatore

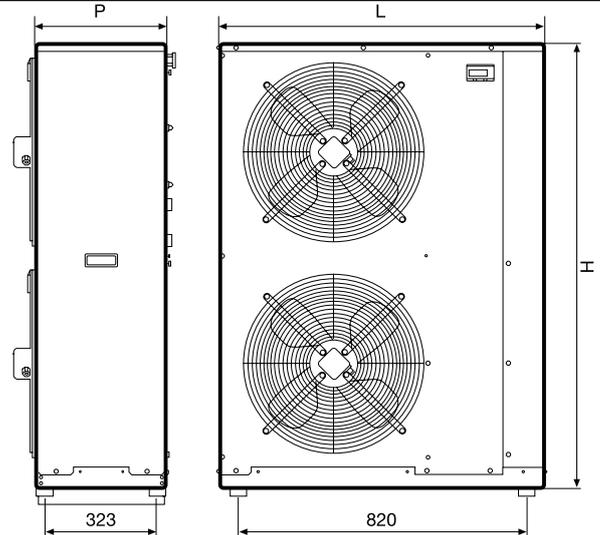
35639900

110,00

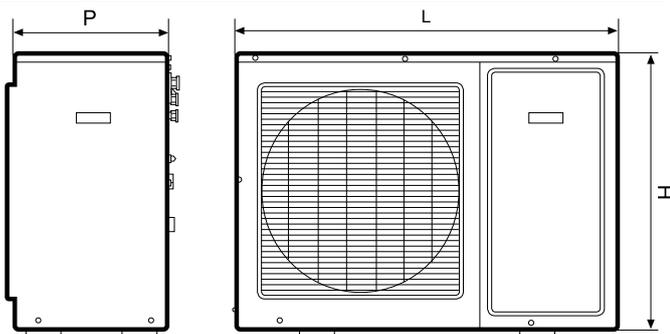
Dimensioni Booster esterno HR 7.8



Dimensioni Booster esterno HR 16.6 bicompressore



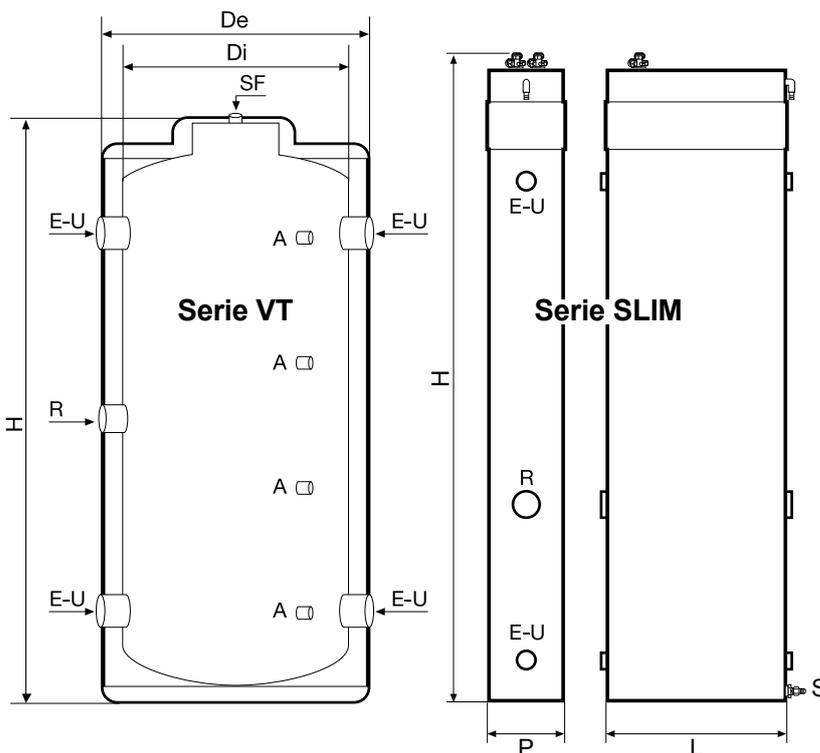
Dimensioni Booster esterno HR 5.2



| Booster | L | H | P | kg |
|-----------------|-----|------|-----|-----|
| HR 5.2 esterno | 950 | 690 | 360 | 55 |
| HR 7.8 esterno | 902 | 650 | 307 | 55 |
| HR 16,6 esterno | 925 | 1640 | 368 | 140 |

Valori espressi in mm

Dimensioni accumulatori GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR



Dimensioni attacchi idraulici

| SF | S | A | R |
|-------------|---------|-------|------------|
| sfiato aria | scarico | sonde | resistenza |
| 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1" 1/4 |

| | U.M. | SLIM 125 | SLIM 300 | VT 300 | VT 500 | VT 800 |
|----------------|------|----------|----------|--------|--------|--------|
| De | mm | - | - | 600 | 750 | 990 |
| Di | mm | - | - | 500 | 650 | 790 |
| H | mm | 2090 | 2090 | 1545 | 1605 | 1665 |
| L | mm | 570 | 1060 | - | - | - |
| P | mm | 230 | 230 | - | - | - |
| E-U | " | 1 | 1 | 2 | 2 1/2 | 3 |
| Sp. isolamento | mm | 43 | 43 | 50 | 50 | 100 |
| Pressione max | bar | - | - | 6 | 6 | 6 |
| Peso a vuoto | kg | 87 | 122 | 80 | 112 | 144 |

GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore multicompressore a scambio diretto refrigerante/acqua da 2 a 8 unità con circuiti separati ed indipendenti per produrre riscaldamento e condizionamento per medie e grandi utenze

Tabella dati tecnici GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR

| DESCRIZIONE | U.M. | HR 5,2 | HR 7,8 | HR 16,6 |
|---|---------|-------------|--------|---------|
| Potenza termica aria 7 °C / acqua 35 °C | kW | 5,51 | 8,12 | 16,52 |
| COP | W/W | 4,11 | 4,10 | 3,54 |
| Potenza frigorifera aria 35 °C / acqua 7 °C | kW | 3,82 | 6,41 | 12,32 |
| EER | W/W | 2,52 | 2,65 | 2,36 |
| Temperatura acqua min - max | °C | 4 - 58 | | |
| Assorbimento in riscaldamento* | W | 1340 | 1980 | 4600 |
| Assorbimento in condizionamento** | W | 1515 | 2203 | 4650 |
| Ventilatori | n. | 1 | | 2 |
| Temperatura aria | max | °C | | |
| | min | °C | | |
| Tipo di compressore | | Rotary | | |
| Gas refrigerante | | R410A | | |
| Alimentazione elettrica | | 230V/1/50Hz | | |
| Corrente assorbita in riscaldamento* | A | 7,20 | 11,49 | 22,80 |
| Corrente assorbita in condizionamento** | A | 660 | 10,10 | 21,60 |
| Grado di protezione | | IP 24 | | |
| Collegamento circuito frigorifero | liquido | " | 1/4 | 3/8 |
| | gas | " | 1/2 | 5/8 |
| Lunghezza massima tubazioni frigorifere | m | 15 | | |
| Pressione sonora*** | dB(A) | 52 | 58 | 60 |
| Contenuto acqua accumulo SLIM 125 | l | 125 | | |
| Contenuto acqua accumulo SLIM 300 | l | 300 | | |
| Contenuto acqua accumulo VT 300 | l | 300 | | |
| Contenuto acqua accumulo VT 500 | l | 500 | | |
| Contenuto acqua accumulo VT 800 | l | 800 | | |
| Peso di spedizione accumulo SLIM 125 | kg | 87 | | |
| Peso di spedizione accumulo SLIM 300 | kg | 122 | | |
| Peso di spedizione VT 300 | kg | 55 | | |
| Peso di spedizione VT 500 | kg | 75 | | |
| Peso di spedizione VT 800 | kg | 95 | | |
| Peso in esercizio accumulo SLIM 125 | kg | 202 | | |
| Peso in esercizio accumulo SLIM 300 | kg | 422 | | |
| Peso in esercizio VT 300 | kg | 355 | | |
| Peso in esercizio VT 500 | kg | 575 | | |
| Peso in esercizio VT 800 | kg | 895 | | |

Dati riferiti alle seguenti condizioni di funzionamento

* Riscaldamento invernale: temperatura aria ambiente esterno 7 °C b.s. - 6 °C b.u., temperatura accumulo 55 °C

** Condizionamento estivo: temperatura aria ambiente esterno 35 °C b.s. - 24 °C b.u., temperatura accumulo 8 °C

*** Misurata in condizioni di campo libero con una distanza di riferimento di 1 metro

GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore multicompressore a scambio diretto refrigerante/acqua da 2 a 8 unità con circuiti separati ed indipendenti per produrre riscaldamento e condizionamento per medie e grandi utenze

GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR VERSIONE EASY TO FIT

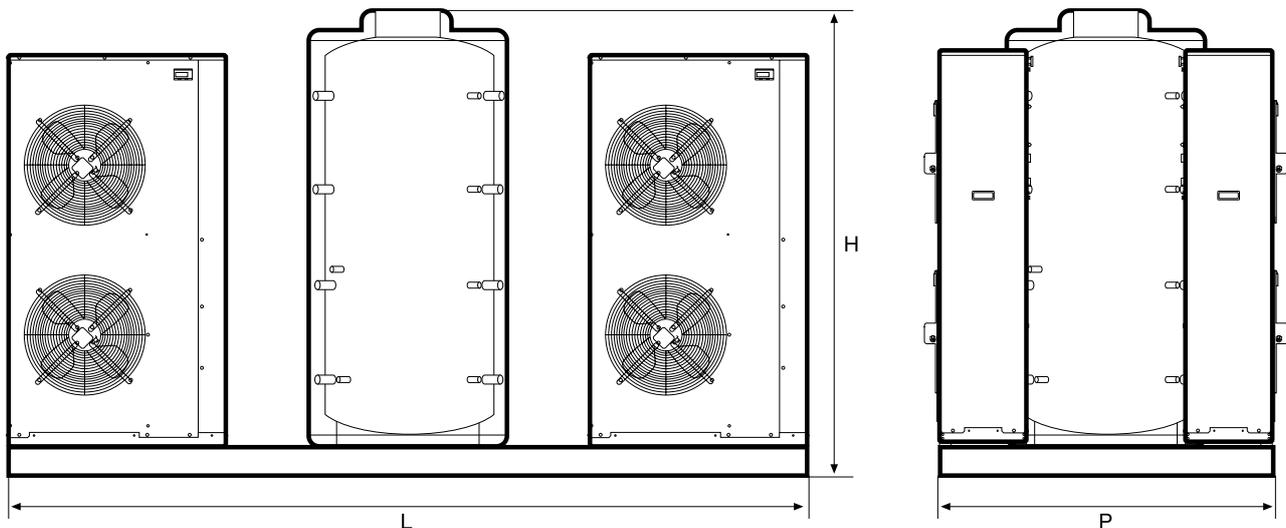
La centrale GRUPPI FRIGORIFERI HR EASY TO FIT è una vera e propria macchina prefabbricata e precablata in azienda in un'unica struttura predisposta per un rapido collegamento idraulico ed elettrico progettata per produrre riscaldamento e condizionamento su piccole/medie utenze (condomini, terziario, commerciale/artigianale). Le centrali EASY TO FIT vengono consegnate già collaudate e pronte per l'allaccio ai terminali idronici di impianto.

EASY TO FIT MC HR 64 - 8C/800



| Modello | Potenza termica kW | Potenza frigorifera kW | Codice | € |
|-------------------------------|--------------------|------------------------|----------|-----------|
| EASY TO FIT MC HR 16 - 2C/300 | 16,6 (8,3÷16,6) | 12,2 (6,1÷12,2) | 78100100 | 11.800,00 |
| EASY TO FIT MC HR 24 - 3C/300 | 23,4 (7,8÷23,4) | 17,7 (5,9÷17,7) | 78100200 | 13.300,00 |
| EASY TO FIT MC HR 32 - 4C/300 | 33,2 (8,3÷33,2) | 24,4 (6,1÷24,4) | 78100300 | 19.200,00 |
| EASY TO FIT MC HR 48 - 6C/500 | 46,8 (7,8÷46,8) | 35,4 (5,9÷35,4) | 78100101 | 23.000,00 |
| EASY TO FIT MC HR 64 - 8C/800 | 66,4 (8,3÷66,4) | 48,8 (6,1÷48,8) | 78100201 | 38.400,00 |

Dimensioni GRUPPI FRIGORIFERI HUB RADIATOR versione EASY TO FIT



| GRUPPI FRIGORIFERI EASY TO FIT | HR 16 - 2C/200 | HR 24 - 3C/300 | HR 32 - 4C/300 | HR 48 - 6C/500 | HR 64 - 8C/800 |
|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| L | 1800 | 1800 | 2230 | 2230 | 3345 |
| H | 1490 | 2100 | 1550 | 2100 | 1950 |
| P | 700 | 700 | 1390 | 1390 | 1390 |

Valori espressi in mm