

W - WR - WD 10

Radiateur à gaz avec chambre étanche et tirage forcé



mod. W 10



mod. WR 10



mod. WD 10

LA FOURNITURE COMPREND: kit de conversion GPL, tuyau d'admission / d'échappement, terminal d'échappement, robinet de gaz, commande embarquée pour la version W 10, commande murale pour les versions WR et WD 10.



MADE
IN ITALY



CIRCUIT DE COMBUSTION
ÉTANCHE À
L'ENVIRONNEMENT



BRÛLEUR
BREVETÉ



CONFORT
TECHNIQUE
MAXIMAL



2021
ErP
READY

Caractéristiques techniques et de construction

L'armoire de recouvrement dans les versions W / WR est en tôle revêtue de poudre époxy, garantissant une longue durée de vie. Dans les versions gainables WD, le boîtier est en tôle galvanisée, avec panneaux d'inspection amovibles.

Le côté refoulement de l'air (versions W / WR) a une grille avec des ailettes réglables individuellement en aluminium peint.

Les ailettes elles-mêmes sont montées sur des supports spéciaux en matière plastique résistante à la chaleur et tournent avec un système de friction exclusif sur des guides en silicone.

À côté du gril, dans la version W pour installation murale, il y a une porte qui protège l'accès au panneau de commande. Cette solution est particulièrement utile lorsque l'appareil est installé dans des lieux publics.

Dans les versions gainables WD, la grille à ailettes réglables est remplacée par un évent conçu pour la fixation des canaux, ainsi que du côté admission.

Le côté admission d'air (dans les versions W et WR) abrite un filtre en matière synthétique régénérable, qui peut être retiré pour un nettoyage périodique. Le groupe échangeur de chaleur avec brûleur à gaz est logé à l'intérieur de l'unité.

Ce module, conçu avec des solutions techniques brevetées, est en acier inoxydable.

Il est principalement composé d'une paire de tubes à ailettes à échange thermique élevé, en plus de la chambre de combustion, qui abrite un brûleur atmosphérique à développement axial de la flamme. Un ventilateur centrifuge évacue les produits de la combustion.

L'unité de ventilation se compose de deux ventilateurs centrifuges à double aspiration à débit d'air élevé et à faible niveau sonore, entraînés par un moteur électrique, dont la vitesse de rotation est contrôlée par le panneau de commande.

L'unité elle-même est montée sur un support spécial en acier galvanisé, combiné avec le bac en plastique pour collecter le condensat qui se forme pendant le fonctionnement d'été.

Le groupe d'appareils de commande et de contrôle comprend:

- Équipement de contrôle du brûleur avec détection de flamme d'ionisation électronique
- Electrovanne gaz avec double fermeture
- Pressostat différentiel pour vérifier le bon évacuation des produits de combustion
- Thermostat de contrôle du ventilateur
- Thermostat de sécurité

Le panneau de commande (à distance pour WR et WD) est capable de contrôler la température dans la pièce via une sonde intégrée, de permettre l'utilisation des fonctions d'été ou d'hiver, de signaler des opérations ou des anomalies, ainsi que de contrôler les vitesses de ventilation.

Modèle	Capacité thermique kW	Puissance thermique kW	Code	€
W 10 électronique murale	10,50	9,24	35250000P	2.520,00
WR 10 plafond électronique	10,50	9,24	35250000S	2.550,00
WD 10 électronique gainable	10,50	9,24	35250000D	2.610,00

Pour les modèles W (montage mural)

le kit d'admission et d'échappement est fourni en standard cod. 35250060 € 120,00 (inclus dans le prix de la machine)

Le kit d'admission et d'échappement est fourni en standard pour les modèles WR-WD (qui peuvent être installés au plafond)

cod. 35250065 € 120,00 (inclus dans le prix de la machine)

Accessoires RADIATEUR GAZ W - WR - WD 10



Tubes aluminium 90 ° Ø 60 et coude

Pipe m 0,5	37500045	20,00
Pipe m 1	37500050	30,00
Curve 90°	37800020	40,00



Tuyau en polyéthylène à double paroi ultra-flexible thermique - phonique, diamètre intérieur 203 mm. Conduit flexible de 10 mètres de long

37900001 208,00


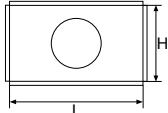

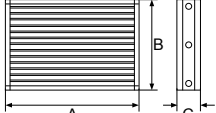

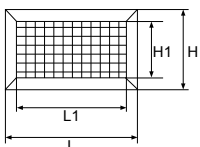

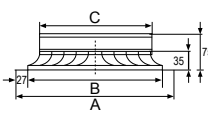

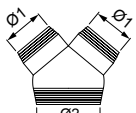

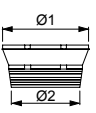




Plénum de refoulement canalisé pour tuyaux flexibles

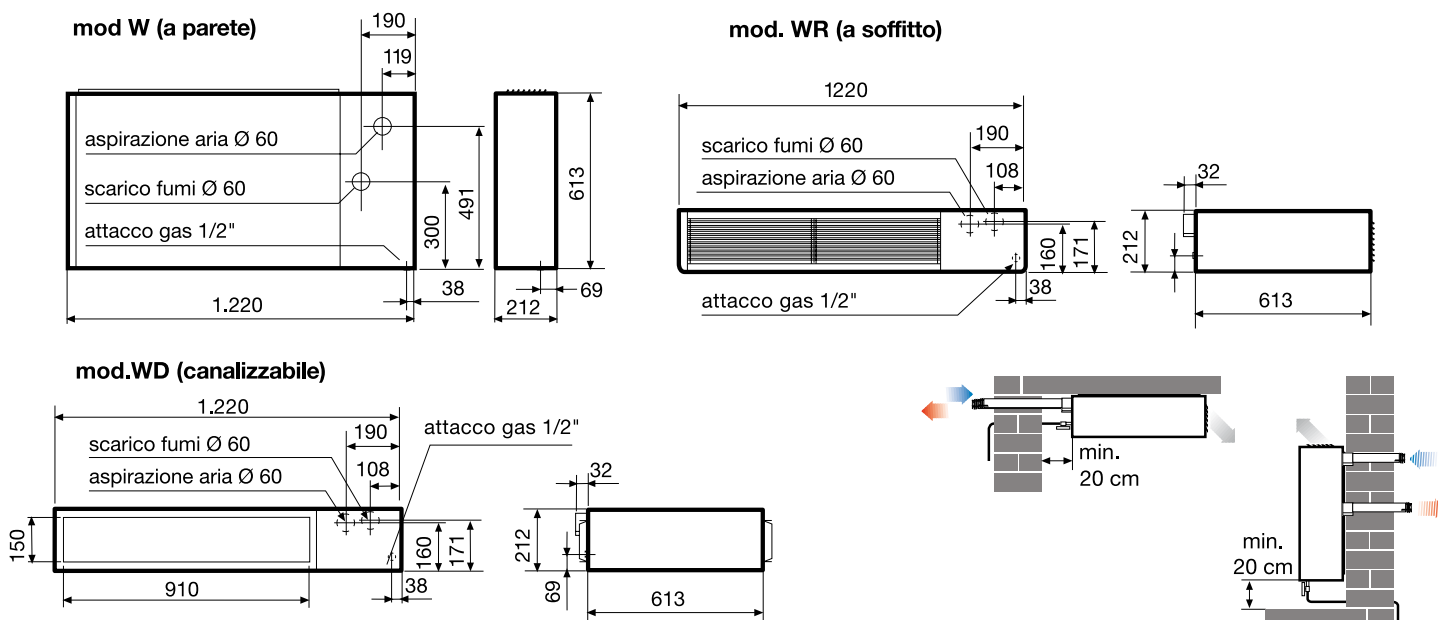
37060904 480,00

W - WR - WD 10

Radiateur à gaz avec chambre étanche et tirage

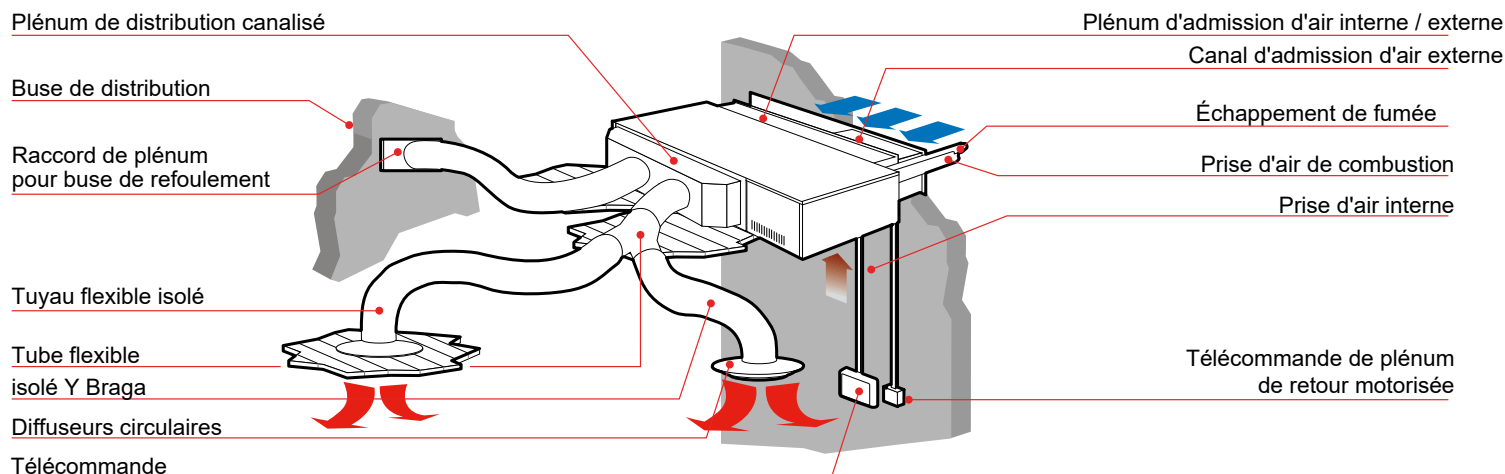
Accessoires GAZ RADIATEURS W - WR - WD 10		Code	€
	Plénum isolé conçu pour 3 entrées, en tôle galvanisée avec isolation externe en polyéthylène à cellules fermées de 3 mm d'épaisseur et équipé en standard d'une collerette circulaire PPS de 150/200 mm (L 410 mm - H 210 mm).		37900069 138,00
	Calibration damper for plenum consisting of a frame and a double row of horizontal and vertical blades which are individually adjustable. (A 385 mm - B 180 mm - C 55 mm)		37900073 42,00
	Grille de livraison en aluminium laqué blanc composée d'un cadre et d'une double rangée d'ailettes horizontales et verticales réglables individuellement avec des fixations en demi-clip. (L 432 m - L1 400 mm - H 232 mm - H1 200 mm).		37900070 70,00
	Diffuseur circulaire en aluminium peint blanc RAL - 9016 avec amortisseur papillon et collier intégré. (A 310 mm - B 260 mm - C 200 mm)		37900027 108,00
	Branchement isolé à 3 voies, température de fonctionnement de 0 ° C à +70 ° C, matériau en PP et revêtement isolant en polyéthylène avec revêtement en aluminium. (Ø1 200 mm - Ø2 250 mm)		37900216 110,00
	Réduction isolée pour dérivation isolée 3 voies, température de fonctionnement de 0 ° C à +70 ° C, matériau en PP et revêtement aluminium. (Ø1 250 mm - Ø2 200 mm)		37900446 38,00
	Kit 10 pinces Ø 60-325		37900017 62,00
	Manchon de raccordement flexible Ø 200		37900051 38,00

Dimensions W - WR - WD 10



W - WR - WD 10

Radiateur à gaz avec chambre étanche et tirage forcé



Pour les trois versions, les kits d'admission et d'échappement sont fournis en standard avec des tuyaux rigides séparés et des bornes relatives pour des murs jusqu'à 40 cm. Longueur maximale des conduits d'admission et d'échappement 300 + 300 cm sans coudes (chaque coude équivaut à 0,5 m de conduit linéaire). Les conduits d'admission et d'échappement séparés permettent des développements particuliers même avec des courbes.

Échangeur breveté en acier inoxydable

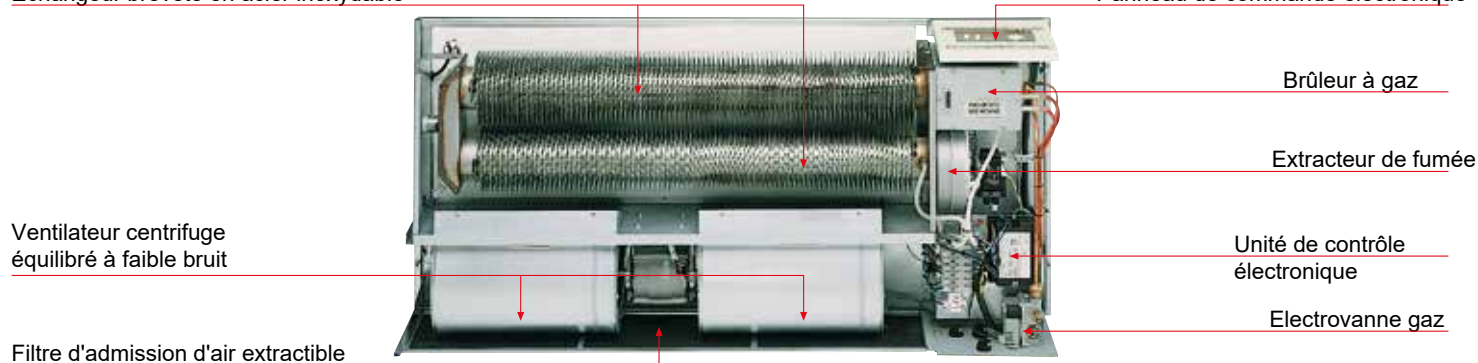


Tableau de données techniques des radiateurs à gaz W-WR-WD 10

Descrizione	U.M.	W - WR 10	WD 10	
Energie thermique	kW		9,24	
Flux du gaz (15 °C - 1.013 mbar)	<i>Méthane G20</i>	m ³ /h	1,11	
	<i>Butane G30</i>	kg/h	0,83	
	<i>Propane G31</i>	kg/h	0,81	
Pressione gas al bruciatore (15 °C-1.013 mbar)	<i>G20 p 20 mbar</i>	mbar	12,0	
	<i>G30 p 28-30 mbar</i>	mbar	27,0 - 29,0	
	<i>G31 p 37 mbar</i>	mbar	36,0	
Diamètre de la buse de gaz	<i>G20</i>	mm/100	280	
	<i>G30/G31</i>	mm/100	170	
Débit d'air du ventilateur	<i>La vitesse min</i>	m ³ /h	850	900
	<i>La vitesse max</i>	m ³ /h		1040
Diamètre d'alimentation en gaz			G 1/2"	
Diamètre d'aliment. évacuation de l'air / des fumées	mm		60	
Fusible (type rapide)	A		2	
Source de courant			230V/1/50Hz	
Puissance absorbée	W	180	190	
Niveau sonore 3 m	<i>La vitesse min</i>	dB(A)	43,0	46,5
	<i>La vitesse max</i>	dB(A)	45,5	49,0
Pression utile à la vitesse max	Pa	-	40	
Poids	Kg	58	56	